



EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
Av. Egydio Gerônimo Munaretto, 2001 Caixa Postal 23 CEP 85911-000 Toledo – PR
CNPJ 10.216.714/0001-95 – Insc. Estadual 9 044 869 222
Fone (45) 3378-1010 0800 607 1011
www.linplast.com.br vendaslinplast@linplast.com.br

Toledo, 27 de Junho de 2023.

Destino : Prefeitura Municipal de Francisco Beltrão – PMFB	No. De folhas: 08
CNPJ: 77.816.510/0001-66	Cidade: Francisco Beltrão
Aos Cuidados: Srª Cíntia	Assunto: Cotação

Conforme sua solicitação estamos enviando as especificações dos seguintes produtos:

OPÇÃO 01

ESPECIFICAÇÃO DO ITEM
ITEM 01 – POLTRONA FIXA APROXIMAÇÃO C/APOIO DE BRAÇOS INTEGRADOS
<p>Com a seguinte composição:</p> <ul style="list-style-type: none">- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 33 a 37 Kg/m³ e 35 mm de espessura média.- Revestimento do encosto em couro ecológico fixado por grampos com acabamento zincado.- Revestimento da contracapa do encosto em couro ecológico fixado por grampos com acabamento zincado.- A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos Phillips. <p>Nota: Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.</p> <ul style="list-style-type: none">- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 33 a 37 Kg/m³ e 50 mm de espessura média.- Revestimento do assento em couro ecológico fixado por grampos com acabamento zincado.- Contracapa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado.- A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. <p>Nota: Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.</p> <ul style="list-style-type: none">- Estrutura do apoia-braços integrado a estrutura principal da cadeira fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio,



EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
 Av. Egydio Gerônimo Munaretto, 2001 Caixa Postal 23 CEP 85911-000 Toledo – PR
 CNPJ 10.216.714/0001-95 – Insc. Estadual 9 044 869 222
 Fone (45) 3378-1010 0800 607 1011
www.linplast.com.br vendaslinplast@linplast.com.br

executado e calibrado por máquina CNC.

- Apoio de braço fabricado em Polipropileno Copolímero injetado fixado na estrutura por meio de parafusos Phillips.

Nota: Verificar cores disponíveis para peças plásticas na cartela de cores da linha.

- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.

- Suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura da parede.

- Travessas traseiras de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.

- Travessas frontais de fixação do assento fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura.

- Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura em cada lado do encosto.

- A união das travessas, chapa de fixação do encosto, do tubo de suporte na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.

- Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm.

- Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado.

- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.

DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:

Altura Total da Cadeira: 815 mm

Largura Total da Cadeira: 580 mm

Profundidade Total da Cadeira: 635 mm

Extensão Vertical do Encosto: 310 mm

Largura do Encosto: 475 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm

Largura do Assento: 495 mm

Altura do Assento: 465 mm

Qtde:	109	Valor Unitário:	1.349,25	Valor Total:	147.068,25
--------------	------------	------------------------	-----------------	---------------------	-------------------



EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
Av. Egydio Gerônimo Munaretto, 2001 Caixa Postal 23 CEP 85911-000 Toledo – PR
CNPJ 10.216.714/0001-95 – Insc. Estadual 9 044 869 222
Fone (45) 3378-1010 0800 607 1011
www.linplast.com.br vendaslinplast@linplast.com.br

OPÇÃO 02

ESPECIFICAÇÃO DO ITEM

ITEM 01 – POLTRONA FIXA APROXIMAÇÃO ESTRUTURA “S” C/APOIO DE BRAÇOS

Com a seguinte composição:

- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.
- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.
- Revestimento do encosto em couro ecológico, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, fixado por grampos com acabamento zincado.
- Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.
- Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 76,20 mm de largura e 6,35 mm espessura curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência.
- A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira do encosto.
- A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira do assento.

Nota: Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em couro ecológico, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, fixado por grampos com acabamento zincado.
- Contracapa do assento injetadas em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.
- A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira.

Nota: Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

- Apoia braços injetado em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de aço SAE 1020 tratada quimicamente.
- A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado



EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Av. Egydio Gerônimo Munaretto, 2001 Caixa Postal 23 CEP 85911-000 Toledo – PR

CNPJ 10.216.714/0001-95 – Insc. Estadual 9 044 869 222

Fone (45) 3378-1010 0800 607 1011

www.linplast.com.br vendaslinplast@linplast.com.br

com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira.

- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.

- Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura curvadas à frio.

- A união das travessas na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.

- Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm.

- Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados e rebitas na estrutura, por rebite de alumínio do tipo repuxado.

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.

- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

Nota: Verificar cores disponíveis para as peças metálicas na cartela de cores da linha.

DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA

Altura Total da Cadeira: 930 mm

Profundidade Total da Cadeira: 620 mm

Largura Total da Cadeira: 525 mm

Extensão Vertical do Encosto: 465 mm

Largura do Encosto: 450 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm

Largura do Assento: 485 mm

Altura do Assento: 460 mm

Qtde:	109	Valor Unitário:	1.593,45	Valor Total:	173.686,05
--------------	------------	------------------------	-----------------	---------------------	-------------------



EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
Av. Egydio Gerônimo Munaretto, 2001 Caixa Postal 23 CEP 85911-000 Toledo – PR
CNPJ 10.216.714/0001-95 – Insc. Estadual 9 044 869 222
Fone (45) 3378-1010 0800 607 1011
www.linplast.com.br vendaslinplast@linplast.com.br

ESPECIFICAÇÃO DO ITEM

ITEM 02 – POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR, SISTEMA RECLINADOR DO ENCOSTO, BRAÇO C/REGULAGEM E ARANHA C/POLAINA

Com a seguinte composição:

- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 13 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.
- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.
- Revestimento do encosto em couro ecológico, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, fixado por grampos com acabamento zincado.
- Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.
- A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira.

Nota: Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em couro ecológico, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, fixado por grampos com acabamento zincado.
- Contracapa do assento injetadas em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.
- A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira.

Nota: Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

- Apoia braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento.
- A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira do assento.



EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Av. Egydio Gerônimo Munaretto, 2001 Caixa Postal 23 CEP 85911-000 Toledo – PR

CNPJ 10.216.714/0001-95 – Insc. Estadual 9 044 869 222

Fone (45) 3378-1010 0800 607 1011

www.linplast.com.br vendaslinplast@linplast.com.br

- Mecanismo com sistema reclinador do encosto com 6 lâminas de frenagem, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20º de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador.
- Alavanca de travamento do sistema reclinador do encosto injetada em Poliacetal possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra onde ela irá frear o mecanismo na posição desejada.
- Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal.
- O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta.
- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.
- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.
- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas com cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado com aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.
- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.



EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
 Av. Egydio Gerônimo Munaretto, 2001 Caixa Postal 23 CEP 85911-000 Toledo – PR
 CNPJ 10.216.714/0001-95 – Insc. Estadual 9 044 869 222
 Fone (45) 3378-1010 0800 607 1011
www.linplast.com.br vendaslinplast@linplast.com.br

- Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.
- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

Nota: Verificar cores disponíveis para as peças metálicas na cartela de cores da linha.

DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA

Altura Total da Cadeira: 925-1120 mm
 Profundidade Total da Cadeira: 660 - 745 mm
 Largura Total da Cadeira: 660 mm
 Extensão Vertical do Encosto: 465 mm
 Largura do Encosto: 450 mm
 Largura do Assento: 485 mm
 Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm
 Altura do Assento: 465 - 580 mm

Qtde:	131	Valor Unitário:	1.773,75	Valor Total:	232.361,25
--------------	------------	------------------------	-----------------	---------------------	-------------------

ESPECIFICAÇÃO DO ITEM

ITEM 03 – LONGARINA DE 03 LUGARES (ASSENTOS)

Com a seguinte composição:

Longarina metálica com 3 lugares, barra de aço de 40 x 80 mm com 1,5mm de espessura pintura eletrostática na cor preta, apoio de braços anatômico cromado, pés formato de Y cromados com sapatas niveladoras, assento e encosto concha única estruturado em chapa de aço reforçada acabamento em pintura epóxi cor prata brilhantes, frisos e laterais cromados, e estofamento em PVC preto.

Capacidade de Peso suportado: até 360 kg
 Dimensões: Larg 1,75 m x Prof 0,68 cm x altura 0,77 cm

As longarinas deverão vir embaladas individualmente, serão instaladas na Recepção e Estar dos acompanhantes e/ou conformidade ao direcionamento da Comissão Técnica do HGI.

Qtde:	85	Valor Unitário:	3.124,25	Valor Total:	265.561,25
--------------	-----------	------------------------	-----------------	---------------------	-------------------



Móveis Escolares e Auditórios

EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Av. Egidio Gerônimo Munaretto, 2001 Caixa Postal 23 CEP 85911-000 Toledo – PR

CNPJ 10.216.714/0001-95 – Insc. Estadual 9 044 869 222

Fone (45) 3378-1010 0800 607 1011

www.linplast.com.br

vendaslinplast@linplast.com.br

Pagamento: 28 dias após faturamento

Frete: Grátis

Entrega: 40 dias após solicitação pelo órgão

Entre no site: www.linplast.com.br e conheça nossa Linha completa.

Atenciosamente;

EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
VALMIR PROCKSCH
RG: 5797428-1
CPF: 955.048.349-53
RESPONSÁVEL LEGAL

