RELAÇÃO DE ITENS - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 00217/2017-000 SRP

1 - Itens da Licitação

1 - CAMINHÃO

Descrição Detalhada: CAMINHÃO TRAÇADO, com as seguintes características mínimas:
Veiculo novo 0 km (2017);
Na cor branca;
Tração 6x4;
Dentro das normas EURO 05;
Cabine avançada;
Motor movido a óleo diesel;
Com 06 cilindros verticais em linha turbo;
Potencia mínima de 270 CV;
Gerenciamento eletrônico de combustível;
Freio motor;
Caixa de mudanças de no mínimo 07 marchas sincronizadas a frente e mais uma a re;
Direção hidráulica;
Pneus novos 275/80 R22,5 sem câmara, sendo na tração pneus borrachudos e na dianteira pneus de uso misto;
Pneu estepe nas mesmas condições;
Pneus com prazo de fabricação igual ou inferior a 06 (seis) meses no momento da entrega.
Entre eixos e chassi adaptado ao tamanho da caçamba, conforme descrição.
Peso bruto total (PTB) legal de 23000 KG;
Freio a ar comprimido de dois circuitos com tambor nas rodas dianteiras e traseiras;
Tanque de combustível com capacidade mínima de 250 litros;

- DESCRIÇÃO COMPLETA NO EDITAL

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 2

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Francisco Beltrão/PR (2)

2 - AUTOMÓVEL

Descrição Detalhada: VEÍCULO DO TIPO UTILITÁRIO PICK-UP CABINE DUPLA, com as seguintes características mínimas:
Fabricação nacional;
Novo (2017/2018);
0 (zero) km;
Na cor branca;
Capacidade mínima de carga útil de 620 kg;
Porta mala com capacidade mínima de 580 litros;
Veículos com capacidade de no mínimo 04 pessoas;
Bicombustível;
Motor com potência mínima de 85 CV a gasolina e 86 CV a etanol;
No mínimo quatro cilindros em linha;
No mínimo duas válvulas por cilindro;
Tanque de combustível com capacidade mínima de 50 litros;
Direção elétrica/hidráulica/eletro-hidráulica;
Ar condicionado;
Air bags duplos;
Sistema de freio ABS/EBD;
Travas elétricas;
Alarme antifurto;
Rodas com tamanho mínimo de 14'' polegadas;
Pneus novos (2017) com tamanho mínimo de 175/70 R14'';
Pneu de estepe novo (2017) com tamanho mínimo de 175/70 R14'';
Garantia mínima de 01(um) ano;
Com todos os itens de segurança obrigatórios contidos no Código de Transito Brasileiro.

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 3

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Francisco Beltrão/PR (3)

3 - AUTOMÓVEL

Descrição Detalhada: VEÍCULO DO TIPO HATCH, com as seguintes características mínimas:
Fabricação nacional;
Novo (2017/2018);
0 (zero) km;
Na cor branca;
Capacidade mínima de carga útil de 375 kg;
Porta mala com capacidade mínima de 254 litros;
Veículos com capacidade de no mínimo 04 pessoas;
Bicombustível;
Motor com potência mínima de 66 CV a gasolina e 70 CV a etanol;
No mínimo três cilindros em linha;
No mínimo duas válvulas por cilindro;
Tanque de combustível com capacidade mínima de 38 litros;
Direção elétrica/hidráulica/eletro-hidráulica;
Ar condicionado;
Air bags duplos;
Sistema de freio ABS/EBD;
Travas elétricas;
Alarme antifurto;
Rodas com tamanho mínimo de 14'' polegadas;
Pneus novos (2017) com tamanho mínimo de 165/70 R14'';
Pneu de estepe novo (2017) com tamanho mínimo de 165/70 R14'';
Garantia mínima de 01(um) ano;
Com todos os itens de segurança obrigatórios contidos no Código de Transito Brasileiro.

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 2

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Francisco Beltrão/PR (2)