



44.239.382/0001-86

**PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO
DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS
LTDA.**

AV. JACOB JORGE ABI RACHED, 171
3º DISTRITO INDUSTRIAL CEP 14801-970
ARARAQUARA - SP

PREFEITURA MUNICIPAL DE FRANCISCO BELTRAO
ESTADO DO PARANÁ
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 024/2015
PROCESSO Nº 104/2015
DATA DA REALIZAÇÃO: 16/03/2015 AS 09:00 HS

**ANEXO V
PROPOSTA DE PREÇOS**

**ANEXO 04 PREGÃO, NA FORMA ELETRÔNICA Nº 024/2015
PROPOSTA COMERCIAL FINAL – DISPUTA GERAL IDENTIFICAÇÃO DO CONCORRENTE:**

Empresa: Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda.
CNPJ: 44.239.382/0001-86 Inscrição Estadual: 181.029.584.111
Endereço: Avenida Jacob Jorge Abi Rached, 171 – III Distrito Industrial – Araraquara (SP) – CEP 14.806-610
Fone: (16) 3324-6600 Fax: (16) 3324-5758 E-mail: vendas2@phoenix.ind.br
Banco nº: Banco do Brasil S/A (001) - Agência nº: 0082-5 - Conta-corrente nº: 4116-5
Representante e Cargo: Alexandre Buainain
Carteira de Identidade: 20.865.926- 2 – SSP/SP CPF nº 167.069.578-60

À Prefeitura Municipal de Francisco Beltrão

Prezados Senhores,

Apresentamos a Vossas Senhorias nossa proposta para fornecimentos dos materiais/produtos objetos do Pregão Eletrônico nº 024/2015. A validade de nossa proposta relativamente aos itens abaixo é de 60 (sessenta) dias corridos, a contar da data de abertura da sessão, acatando todas as estipulações consignadas no respectivo Edital e seus anexos.

Código: 44473

LOTE Nº 04

Item	Descrição	Qte	Un	MARCA	Valor Unitário	Valor Total
02	Autoclave horizontal marca Lufenco, modelo 39209, capacidade 250 litros, procedência nacional, Registro ANVISA nº 80004710004, funciona por meio de vapor saturado e possui estrutura em material anti-corrosivo e revestimento externo por chapa de aço inoxidável. Comando microprocessado programável com no mínimo 8 programas, com painel e comando com botão liga/desliga e display em LCD e possui teclado numérico para controle com membrana de proteção para visualização dos ciclos programados, manômetro e manovacuômetro. Câmaras externa e interna em aço inox AISI 316-L com isolamento térmica, a câmara interna possui dreno. 02 (duas) portas, barreira sanitária e sistema de emergência, fechamento das portas realizado por meio de volante central. Sistema hidráulico tubulações e conexões do conjunto hidráulico anti-corrosivo e resistente; conexões da	01	Un	LUFERCO	R\$ 65.000,00 (sessenta e cinco mil reais)	R\$ 65.000,00 (sessenta e cinco mil reais)



Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda
Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171 - III Distrito Industrial | CEP: 14806-610 | Araraquara | SP | Brasil
CNPJ: 44.239.382/0001-86 | Insc. Estadual: 181.029.584.111 | Tel.: +55 16 3324.6600 | Fax: +55 16 3324.5758
www.phoenix.ind.br | vendas@phoenix.ind.br





câmara de esterilização e gerador de vapor em aço inox; possui bomba de vácuo tipo anel líquido e bomba centrífuga de água com capacidade suficiente para o gerador de vapor. Sistema de segurança que impossibilita o funcionamento do equipamento mediante qualquer tipo de falha, descuido do operador ou falta de suprimentos além de alarmes audiovisuais. Ruído não poderá exceder ao estabelecido pela portaria ministerial do trabalho. Acessórios: 02 carros externos para acomodação dos materiais, 01 carro interno para acomodação dos materiais, 01 sistema de purificador de água por osmose, 01 impressora matricial. Alimentação elétrica de 110/220 volts. Construída com base nas normas ASME e ABNT e atende à Norma Regulamentadora NR-13. Fabricante: Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda.

Declaramos que:

1. Declaramos que os preços acima ofertados, já estão incluídas eventuais vantagens e/ou abatimentos, impostos, taxas e encargos sociais, obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais e comerciais, assim como despesas com transportes e deslocamentos e outras quaisquer que incidam sobre a contratação.
2. Forneceremos os produtos, no prazo, local e condições previstos no Edital, contados a partir do recebimento da ordem de Fornecimento.
3. Concordamos com todas as disposições e exigências deste edital e seus anexos, inclusive com Termo de Referência.
4. Até o recebimento da nota fiscal, de empenho e/ou outro documento correspondente, esta proposta constituirá um compromisso de nossa parte, observadas as condições do Edital.

CONDIÇÕES GERAIS DE FORNECIMENTO:

Local de Entrega: Secretaria Municipal de Saúde, localizada na Rua Octaviano Teixeira dos Santos, 1000, Francisco Beltrão - PR
 Validade da Proposta: 60 (sessenta) dias, conforme edital;
 Prazo de entrega: 30 (trinta) dias, conforme edital;
 Prazo de Garantia: 12 (doze) meses, conforme edital;
 Condição de Pagamento: 30 (trinta) dias, conforme edital;
 Dados Bancários: Banco do Brasil S/A (001) - Agência 0082-5 - C/C: 4116-5
 Assistência Técnica: Permanente Gratuita durante o período de garantia para peças de reposição, sem ônus a Prefeitura Municipal de Francisco Beltrão, prestada pela empresa: Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda., Avenida Jacob Jorge Abi Rached, 171 - III Distrito Industrial, Araraquara (SP), Telefone (16) 3324-6600 e Fax: (16) 3324-5758.
 Incluídos nos preços: impostos, taxas, encargos sociais, obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais e comerciais, assim como despesas com transportes e deslocamento e outras quaisquer que incidam sobre a contratação.
 Acompanha manual de instalação, operação e manutenção em português.

Araraquara, 30 de março de 2015.

Alexandre Bualda
 Diretor Industrial
 RG: 20.865.026-2 - SSP/SP
 CPF 167.069.578-60

44.239.382/0001-86

**PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO
 DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS
 LTDA.**

AV. JACOB JORGE ABI RACHED, 171
 3º DISTRITO INDUSTRIAL CEP 14801-970

ARARAQUARA - SP



Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda
 Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171 - III Distrito Industrial | CEP: 14806-610 | Araraquara | SP | Brasil
 CNPJ: 44.239.382/0001-86 | Insc. Estadual: 181.029.584.111 | Tel.: +55 16 3324.6600 | Fax: +55 16 3324.5758
 www.phoenix.ind.br | vendas@phoenix.ind.br



Empresa Certificada
 ISO 9001:2008



Empresa Certificada
 ISO 13485:2003



Uma marca do Grupo Phoenix.



PREFEITURA MUNICIPAL DE FRANCISCO BELTRAO
ESTADO DO PARANÁ
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 024/2015
PROCESSO Nº 104/2015
DATA DA REALIZAÇÃO: 16/03/2015 AS 09:00 HS

ANEXO 07

Ficha Técnica Descritiva do Objeto (início do Pregão).

LICITAÇÃO Nº 024/2015 - MODALIDADE PREGÃO ELETRÔNICO

Ficha Técnica Descritiva do Objeto

Número do edital: 024/2015

Órgão comprador: Município de Francisco Beltrão

Marca do produto: Luferco

Autoclave horizontal marca Luferco, modelo 39209, capacidade 250 litros, procedência nacional, Registro ANVISA nº 80004710004, funciona por meio de vapor saturado e possui estrutura em material anti-corrosivo e revestimento externo por chapa de aço inoxidável. Comando microprocessado programável com no mínimo 8 programas, com painel e comando com botão liga/desliga e display em LCD e possui teclado numérico para controle com membrana de proteção para visualização dos ciclos programados, manômetro e manovacuômetro. Câmaras externa e interna em aço inox AISI 316-L com isolamento térmica, a câmara interna possui dreno. 02 (duas) portas, barreira sanitária e sistema de emergência, fechamento das portas realizado por meio de volante central. Sistema hidráulico tubulações e conexões do conjunto hidráulico anti-corrosivo e resistente; conexões da câmara de esterilização e gerador de vapor em aço inox; possui bomba de vácuo tipo anel líquido e bomba centrífuga de água com capacidade suficiente para o gerador de vapor. Sistema de segurança que impossibilita o funcionamento do equipamento mediante qualquer tipo de falha, descuido do operador ou falta de suprimentos além de alarmes audiovisuais. Ruído não poderá exceder ao estabelecido pela portaria ministerial do trabalho. Acessórios: 02 carros externos para acomodação dos materiais, 01 carro interno para acomodação dos materiais, 01 sistema de purificador de água por osmose, 01 impressora matricial. Alimentação elétrica de 110/220 volts. Construída com base nas normas ASME e ABNT e atende à Norma Regulamentadora NR-13.

Fabricante: Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda.

Número do lote: 04

Preço unitário e total do lote: R\$ 65.000,00 (sessenta e cinco mil reais)

Valor total da Proposta: R\$ 65.000,00 (sessenta e cinco mil reais)

Prazo de validade da proposta (em dias, conforme estabelecido no edital): 60 (sessenta) dias.

Preço inicial para o item (em R\$): R\$ 65.000,00 (sessenta e cinco mil reais)

Prazo de Garantia: A garantia deverá ser da seguinte forma: Para todos os Lotes considera-se a garantia dos produtos

Declaramos, para todos os fins de direito, que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação e que nossa proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório (edital).

Araraquara, 30 de março de 2015.

Alexandre Buainain
Diretor Industrial
RG: 20.865.926-2 - SSP/SP
CPF 167.069.578-60

44.239.382/0001-86

**PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO
DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS
LTDA.**

AV. JACOB JORGE ABI RACHED, 171
3º DISTRITO INDUSTRIAL CEP 14801-970
ARARAQUARA - SP



Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda
Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171 - III Distrito Industrial | CEP: 14806-610 | Araraquara | SP | Brasil
CNPJ: 44.239.382/0001-86 | Insc. Estadual: 181.029.584.111 | Tel.: +55 16 3324.6600 | Fax: +55 16 3324.5758
www.phoenix.ind.br | vendas@phoenix.ind.br



Empresa Certificada
ISO 9001:2008



Empresa Certificada
ISO 13485:2003



Uma marca do Grupo Phoenix.



PREFEITURA MUNICIPAL DE FRANCISCO BELTRAO
 ESTADO DO PARANÁ
 PREGÃO ELETRÔNICO Nº 024/2015
 PROCESSO Nº 104/2015
 DATA DA REALIZAÇÃO: 16/03/2015 AS 09:00 HS

ANEXO 08

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 024/2015

DECLARAÇÃO DE IDONEIDADE

Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda.

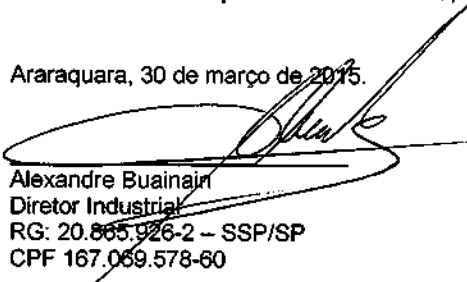
CNPJ/MF Nº 44.239.382/0001-86

Endereço: Avenida Jacob Jorge Abi Rached, 171 – III Distrito Industrial – Araraquara (SP) – CEP 14.806-610

Declara, sob as penas da Lei, que na qualidade de proponente do procedimento licitatório, sob a modalidade Pregão Eletrônico nº 024/2015 instaurada pela Prefeitura Municipal de Francisco Beltrão, que não fomos declarados inidôneos para licitar ou contratar com o Poder Público, em qualquer de suas esferas. Declaramos ainda que, não possuímos em nosso quadro societário servidor público da ativa, ou empregado de empresa pública ou de sociedade de economia mista.

Por ser expressão de verdade, firmamos a presente.

Araraquara, 30 de março de 2015.


 Alexandre Buainain
 Diretor Industrial
 RG: 20.865.926-2 – SSP/SP
 CPF 167.069.578-60

44.239.382/0001-86

**PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO
 DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS
 LTDA.**

AV. JACOB JORGE ABI RACHED, 171
 3º DISTRITO INDUSTRIAL CEP 14801-970

ARARAQUARA - SP



Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda
 Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171 - III Distrito Industrial | CEP: 14806-610 | Araraquara | SP | Brasil
 CNPJ: 44.239.382/0001-86 | Insc. Estadual: 181.029.584.111 | Tel.: +ss 16 3324.6600 | Fax: +ss 16 3324.5758
 www.phoenix.ind.br | vendas@phoenix.ind.br



Uma marca do Grupo Phoenix.



PREFEITURA MUNICIPAL DE FRANCISCO BELTRAO
 ESTADO DO PARANÁ
 PREGÃO ELETRÔNICO Nº 024/2015
 PROCESSO Nº 104/2015
 DATA DA REALIZAÇÃO: 16/03/2015 AS 09:00 HS

ANEXO 09

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 024/2015
 DECLARAÇÃO DE FATOS IMPEDITIVOS

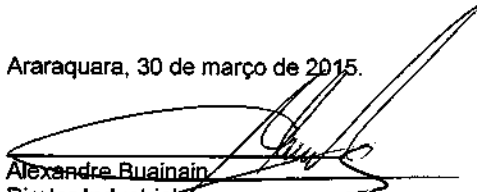
Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda.

CNPJ/MF Nº 44.239.382/0001-86

Endereço: Avenida Jacob Jorge Abi Rached, 171 – III Distrito Industrial – Araraquara (SP) – CEP 14.806-610

Declara, sob as penas da Lei, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no presente processo e que está ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

Araraquara, 30 de março de 2015.


 Alexandre Buainain
 Diretor Industrial
 RG: 20.865.926-2 – SSP/SP
 CPF 167.089.578-60

44.239.382/0001-86
 PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO
 DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS
 LTDA.
 AV. JACOB JORGE ABI RACHED, 171
 3º DISTRITO INDUSTRIAL CEP 14601-970
 ARARAQUARA - SP



Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda
 Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171 - III Distrito Industrial | CEP: 14806-610 | Araraquara | SP | Brasil
 CNPJ: 44.239.382/0001-86 | Insc. Estadual: 181.029.584.111 | Tel.: +ss 16 3324.6600 | Fax: +ss 16 3324.5758
 www.phoenix.ind.br | vendas@phoenix.ind.br





PREFEITURA MUNICIPAL DE FRANCISCO BELTRAO
ESTADO DO PARANÁ
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 024/2015
PROCESSO Nº 104/2015
DATA DA REALIZAÇÃO: 16/03/2015 AS 09:00 HS

ANEXO 10

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 024/2015

DECLARAÇÃO DE QUE NÃO EMPREGA MENOR

Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda.

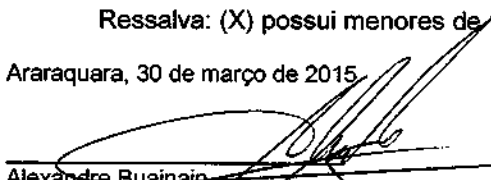
CNPJ/MF Nº 44.239.382/0001-86

Endereço: Avenida Jacob Jorge Abi Rached, 171 – III Distrito Industrial – Araraquara (SP) – CEP 14.806-610

Declaro que não possuímos, em nosso Quadro de Pessoal, empregados menores de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e em qualquer trabalho, menores de 16 (dezesseis) anos, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos, em observância à Lei Federal nº 9854, de 27.10.99, que acrescentou o inciso V ao art. 27 da Lei Federal nº 8666/93.

Ressalva: (X) possui menores de 14 anos aprendizes.

Araraquara, 30 de março de 2015.


Alexandre Buainain
Diretor Industrial
RG: 20.865.926-2 – SSP/SP
CPF 167.069.578-60

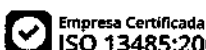
44.239.382/0001-86
**PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO
DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS
LTDA.**
AV. JACOB JORGE ABI RACHED, 171
3º DISTRITO INDUSTRIAL CEP 14801-970
ARARAQUARA - SP



Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda
Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171 - III Distrito Industrial | CEP: 14806-610 | Araraquara | SP | Brasil
CNPJ: 44.239.382/0001-86 | Insc. Estadual: 181.029.584.111 | Tel.: +55 16 3324.6600 | Fax: +55 16 3324.5758
www.phoenix.ind.br | vendas@phoenix.ind.br



Empresa Certificada
ISO 9001:2008



Empresa Certificada
ISO 13485:2003



Uma marca do Grupo Phoenix.



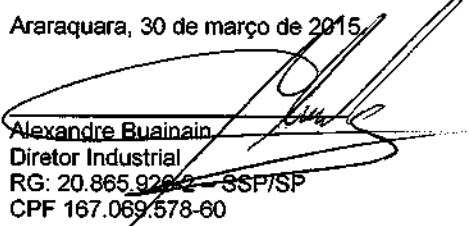
PREFEITURA MUNICIPAL DE FRANCISCO BELTRAO
ESTADO DO PARANÁ
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 024/2015
PROCESSO Nº 104/2015
DATA DA REALIZAÇÃO: 16/03/2015 AS 09:00 HS

ANEXO 12

DECLARAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

Declaramos para fins de atendimento ao que consta do edital do Pregão nº 024/2015 da Prefeitura Municipal de Francisco Beltrão, que a empresa Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda., tomou conhecimento do Edital e de todas as condições de participação na Licitação e se compromete a cumprir todos os termos do Edital, e a fornecer material de qualidade, sob as penas da Lei.

Araraquara, 30 de março de 2015.


Alexandre Buainain
Diretor Industrial
RG: 20.865.926/2 - SSP/SP
CPF 167.069.578-60

44.239.382/0001-86

**PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO
DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS
LTDA.**

AV. JACOB JORGE ABI RACHED, 171

3º DISTRITO INDUSTRIAL CEP 14801-970

ARARAQUARA - SP



Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda
Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171 - III Distrito Industrial | CEP: 14806-610 | Araraquara | SP | Brasil
CNPJ: 44.239.382/0001-86 | Insc. Estadual: 181.029.584.111 | Tel.: +ss 16 3324.6600 | Fax: +ss 16 3324.5758
www.phoenix.ind.br | vendas@phoenix.ind.br



Empresa Certificada
ISO 9001:2008



Empresa Certificada
ISO 13485:2003



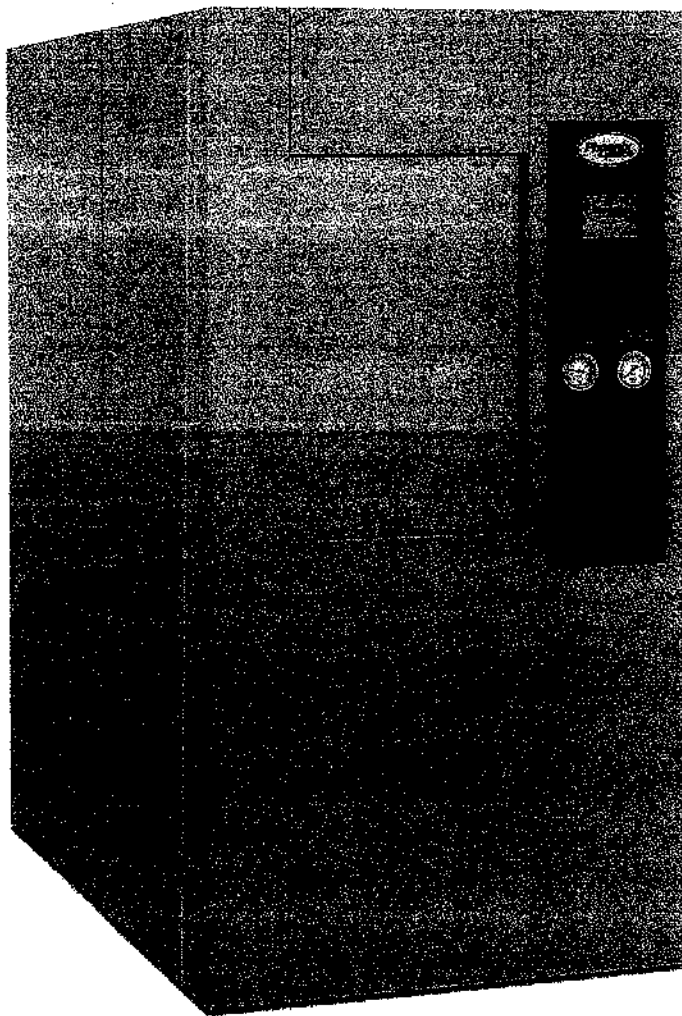


Phoenix
Luterco

Catálogo **2013**

Autoclaves Horizontais

Hospitalares (mod. 39209) e Industriais (mod. 39206)



Porta Deslizante

Sistema de fechamento muito prático e seguro, podendo ter o acionamento manual ou automático por meio de porta deslizante, sem a necessidade de esforço físico. Em ambos os casos o travamento é pneumático para garantir maior segurança. Confeccionada interna e externamente em aço inoxidável.

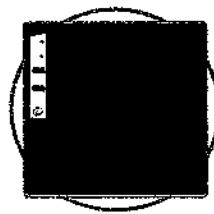


Controlador Lógico Programável com IHM Touch Screen

OU



Controlador Lógico Programável com IHM Teclado



Impressora Serial (opcional)



Controlador Gráfico (opcional)



Software supervisorio (monitoramento e controle remoto)*

TABELA DIMENSIONAL	DIMENSÕES INTERNAS (cm)			CAPACIDADE (litros)
	Alt.	Prof.	Comp.	
40	70	90		
41	47	60		100
42	47	80		150
43	43	100		168
44	43	120		200
46	46	120		250
50	49	120		300
66	46	150		430
66	66	120		500
66	66	150		630

Este equipamento pode ser fabricado em outras dimensões e com dupla porta (tipo barreira sanitária).

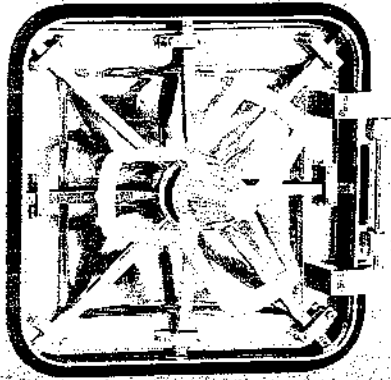
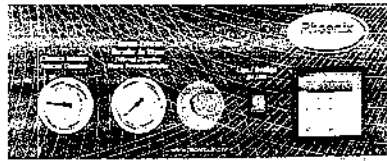
Indicada para esterilização de materiais e utensílios diversos em hospitais, clínicas, casas de saúde, unidades de pronto-socorro, indústrias, lactários, biotérios, laboratórios para controle de qualidade, laboratórios farmacêuticos e de análises clínicas, dentre outros. O processo de esterilização é realizado por meio de vapor saturado de água sob pressão. A remoção do ar da câmara interna durante os processos de esterilização e secagem dos materiais é realizada com auxílio de bomba de vácuo. Painel equipado com manômetro, manovacuômetro, chave geral, botão de emergência e IHM (Interface Homem Máquina). O controle pode ser realizado por meio de Controlador Lógico Programável (CLP) em duas opções de IHM, por meio de teclado de membrana com display gráfico em cristal líquido com backlight ou display gráfico com sistema Touch Screen e cálculo FO. Outra opção é o comando microprocessado dedicado com programação dos parâmetros desejados. Opcionalmente o registro dos parâmetros pode ser realizado por impressora serial, registrador gráfico ou por software supervisorio. Câmara interna retangular ou cilíndrica fabricada em chapa de aço inoxidável, com acabamento polido sanitário ou eletropolido. Câmara externa fabricada em chapa de aço inoxidável, revestida em chapa galvanizada ou em aço inoxidável. Porta, flange, conexões e gerador de vapor também fabricados em aço inoxidável. O sistema de fechamento pode ser realizado por meio de porta deslizante, com acionamento manual ou automático, ou ainda fechamento tipo escotilha (Porta Volante Central). Sistema hidráulico totalmente confeccionado em material anticorrosivo, com as tubulações fabricadas em cobre ou aço inoxidável e com acabamento escovado. Dotada de dispositivos de segurança como: válvulas de segurança, pressostatos, travas de segurança e intertravamento das portas, alarmes e cancelamento automático do ciclo de esterilização em caso de falhas, dentre outros. Projetada e fabricada de acordo com as normas ABNT NBR 11816, ABNT NBR ISO 17665-1, ABNT NBR ISO 14971, ABNT NBR 5410, ASME Section VIII Division I, NR-13, EN 285, IEC 60601-1, IEC 60601-1-2 e IEC 61010-2-040, dentre outras.

Acessórios



Suporte para cestos





Volante

Sistema de fechamento muito prático e seguro, com porta fabricada em aço inoxidável, maciça e abaulada internamente. Possui braços concêntricos também em aço inoxidável, que são movimentados por um volante central (tipo escotilha). Possui trava mecânica de segurança que impede sua abertura caso exista pressão na câmara interna. Todos os modelos podem ser fornecidos com dupla porta (tipo barreira sanitária).

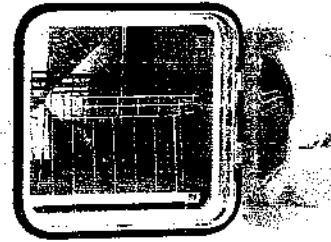


TABELA DIMENSIONAL	DIMENSÕES INTERNAS (cm)			CAPACIDADE (litros)
	alt.	larg.	prof.	
	30	50	50	10
	41	41	60	100
	41	41	100	250
	50	50	100	250
	60	60	100	300
	60	60	150	450
	80	80	150	700
	100	100	100	1000
	100	100	150	1500

Este equipamento pode ser fabricado em outras dimensões, com painel de comando na parte lateral e com dupla porta (tipo barreira sanitária).

Autoclaves Horizontais com Câmara Cilíndrica

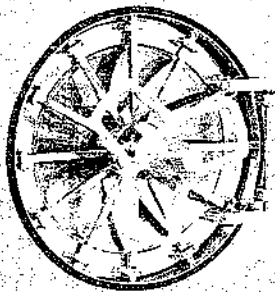
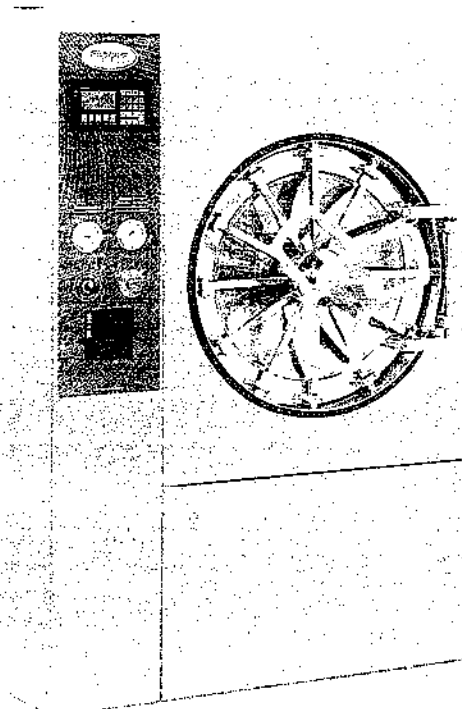
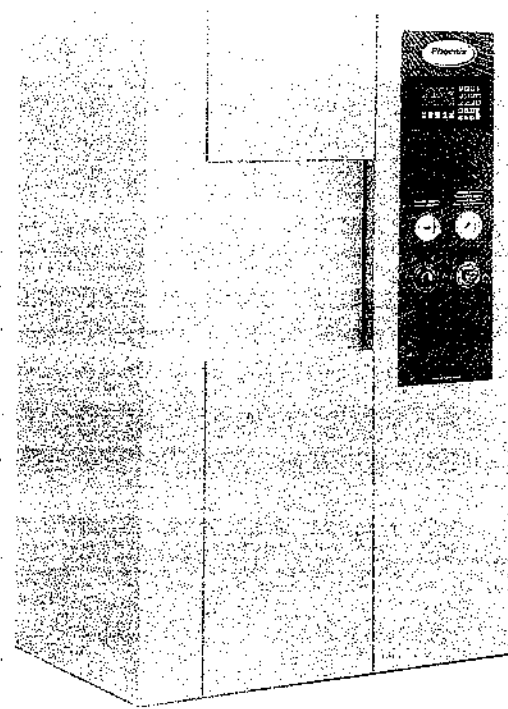


TABELA DIMENSIONAL	DIMENSÕES INTERNAS (cm)		CAPACIDADE (litros)
	diâm.	prof.	
	40	60	10
	50	100	50
	60	120	100

Este equipamento pode ser fabricado em outras dimensões, com painel de comando na parte superior e com dupla porta (tipo barreira sanitária).



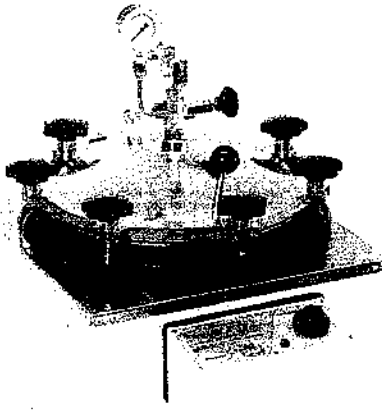
Porta Volante Central



Porta Deslizante

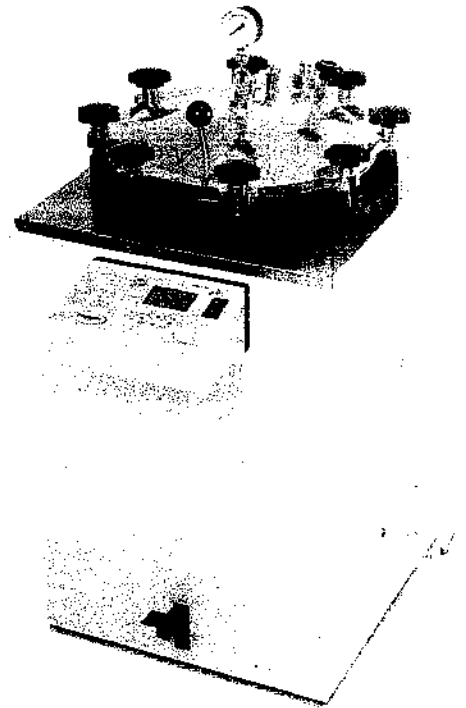
Observações: Imprimir as características e especificações referentes aos autoclaves, tais são meramente informativas e podem ser alteradas sem prévia solicitação, desde que tais mudanças não comprometam a segurança e o funcionamento do equipamento. Neste caso, as alterações seguirão as especificações anexas a proposta.

Autoclaves Verticais



Linha AV

Indicada para esterilização de materiais e utensílios diversos em laboratórios químicos, farmacêuticos, industriais e médicos. Caldeira vertical simples em aço inoxidável. Tampa em bronze fundido, internamente estanhada e externamente polida e envernizada. Cesto em aço inoxidável. Válvula de segurança e controladora em bronze, com sistema de peso e contrapeso para regulagem de pressão. Manômetro de dupla escala. Pressão máxima de trabalho de 1,5Kgf/cm, correspondente a 127°C. Manipulos para fechamento em baquelite (isolante de calor). Painel com lâmpada piloto e chave seletora de calor de três posições. Escoamento para limpeza e drenagem total por meio de registro de esfera. Válvula de alívio de pressão regulada para atuar com pressão igual ou superior à MPTA. Projetada e fabricada de acordo com as normas ABNT NBR 11817, ABNT NBR ISO 17665-1, ABNT NBR ISO 14971, ABNT NBR 5410, ASME Section VIII Division I, NR-13, IEC 60601-1 e IEC 60601-1-2, dentre outras.



Linha AVplus

Indicada para esterilização de materiais e utensílios diversos em laboratórios químicos, farmacêuticos, industriais e médicos. Possui controlador microprocessado com 10 ciclos totalmente configuráveis, protegidos por senha, sendo 9 nomeados e 1 livre. Possibilita a programação da temperatura de trabalho (ajustável de 90°C a 127°C) e do tempo de esterilização. Eliminação do ar interno automática. Composta por amplo display gráfico com área de visão de 72x40mm para visualização dos parâmetros do processo e manômetro independente para leitura da pressão. Tampa fabricada em bronze; caldeira e cestos em aço inoxidável de altíssima qualidade.

TABELA DIMENSIONAL	MODELO	CAPACIDADE APROXIMADA (litros)	DIMENSÕES INTERNAS (cm)		DIMENSÕES EXTERNAS (cm)			CESTO INTERNO (cm)			POTÊNCIA (watts)	TENSÃO (volts)	PESO LÍQUIDO (kg)
			diâm.	alt.	alt.	larg.	prof.	quant.	diâm.	alt.			
	AV-15	15	25	40	110	52	58	1	23	30	1500	127 ou 220	32
	AV-30	30	29	45	110	43	49	1	23	37	3000	127 ou 220	39
	AV-45	45	35	50	112	35	61	1	23	37	3000	127 ou 220	49
	AV-75	75	40	60	112	63	73	2	38	23	4000	127 ou 220	73
	AV-100	100	40	60	126	63	73	2	38	23	4000	127 ou 220	100
	AV-137	137	50	70	114	74	85	2	43	25	6000	220	135
	AV-150	150	50	80	127	74	85	3	48	22	6000	220	150
	AV-225	225	60	90	129	86	101	3	51	22	8000	220	195
	AV-250	250	60	96	140	89	101	3	57	25	8000	220	210
	AV-300	300	60	110	155	89	101	3	57	32	8000	220	220

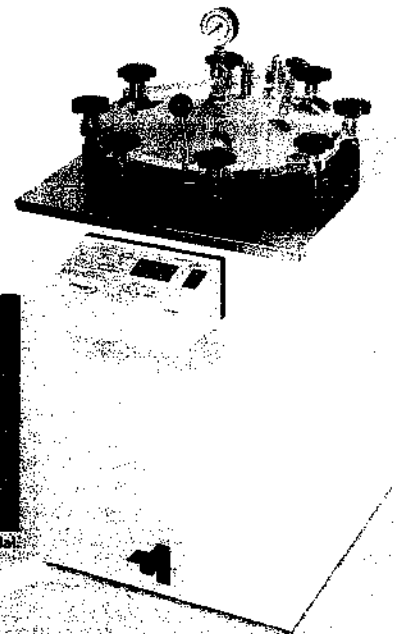
Os modelos com capacidade igual ou superior a 75 litros possuem sistema de abertura da tampa por intermédio de pedal.

Linha AVSD

Indicada para esterilização e secagem de materiais e utensílios odontológicos, médicos e de laboratórios químicos, farmacêuticos e industriais, dentre outros. Possui controlador microprocessado com 10 ciclos totalmente configuráveis, protegidos por senha, sendo 9 nomeados e 1 livre. Possibilita a programação da temperatura de trabalho (até 134°C) e dos tempos de esterilização e secagem. Eliminação do ar interno automática. Composto por amplo display gráfico com área de visão de 72x40mm para visualização dos parâmetros do processo e manômetro independente para leitura de pressão. Tampa fabricada em bronze; caldeira e cestos em aço inoxidável de altíssima qualidade.

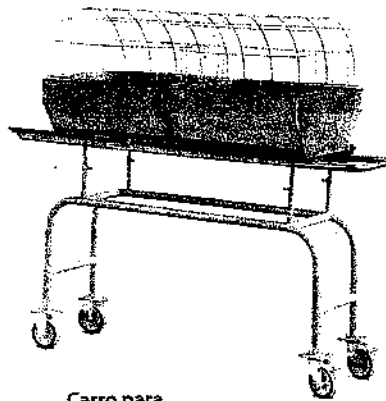
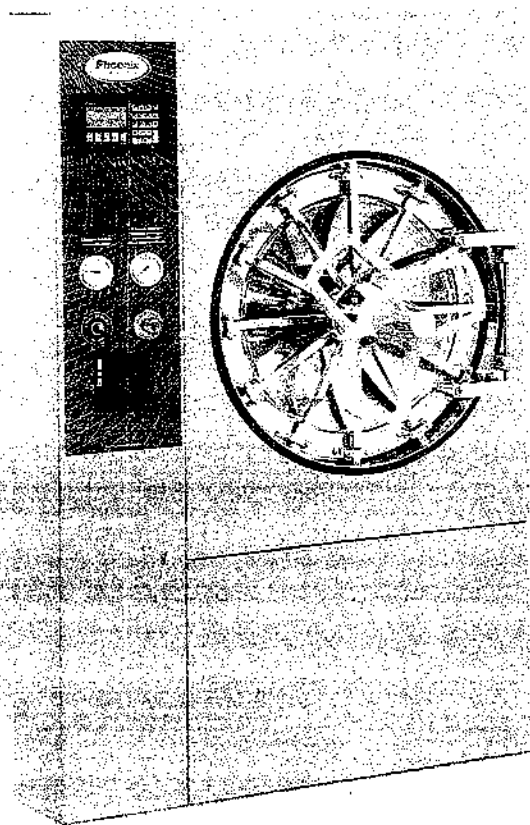
TABELA DIMENSIONAL	MODELO	CAPACIDADE APROXIMADA (litros)	DIMENSÕES INTERNAS (cm)		DIMENSÕES EXTERNAS (cm)			CESTO INTERNO (cm)			POTÊNCIA (watts)	TENSÃO (volts)	PESO LÍQUIDO (kg)
			diâm.	alt.	alt.	larg.	prof.	quant.	diâm.	alt.			
	AVSD-15	15	25	40	108	42	63	1	23	30	1500	127 ou 220	33
	AVSD-30	30	30	45	108	42	63	1	28	32	1500	127 ou 220	41
	AVSD-50	50	35	50	110	45	66	1	33	37	2500	220	51
	AVSD-75	75	40	60	110	53	73	2	38	23	3000	220	73
	AVSD-137	137	50	70	112	64	90	2	48	26	5000	220	150
	AVSD-225	225	60	90	127	79	106	3	57	21	5000	220	200

Os modelos com capacidade igual ou superior a 75 litros possuem sistema de abertura da tampa por intermédio de pedal.

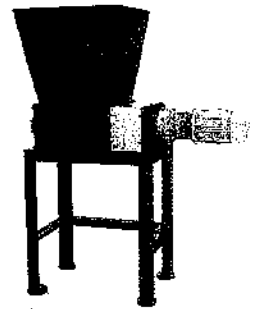


Autoclaves Horizontais

Para resíduos sólidos (mod. 39206R)

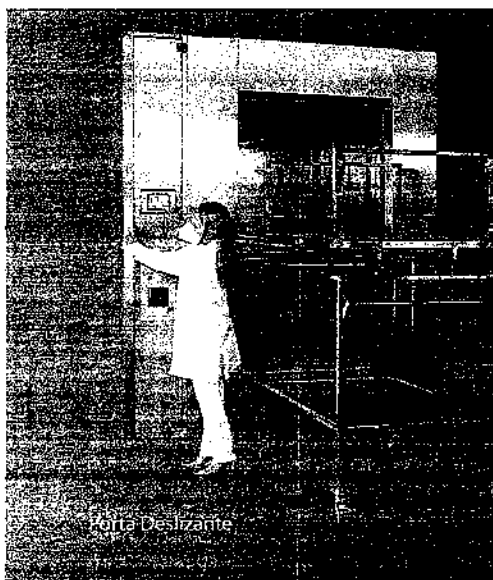


Carro para transporte com contêineres



Triturador

Utilizada para descontaminação e descaracterização de resíduos sólidos em hospitais, unidades de pesquisa e centrais de tratamento de resíduos (RSS), dentre outras. O processo de esterilização é realizado por meio de vapor saturado de água sob pressão. A remoção do ar da câmara interna durante os processos de esterilização e a secagem dos materiais são realizadas com auxílio de bomba de vácuo. Painel equipado com manômetro, manovacuômetro, chave geral, botão de emergência e IHM (Interface Homem Máquina). O controle pode ser realizado por meio de Controlador Lógico Programável (CLP) em duas opções de IHM, por meio de teclado de membrana com display gráfico em cristal líquido com backlight ou display gráfico com sistema Touch Screen com cálculo F0. Pode ainda ser por meio de comando microprocessado dedicado com programação dos parâmetros desejados. Opcionalmente o registro dos parâmetros pode ser realizado por impressora serial, registrador gráfico ou por software supervisório. Câmara interna cilíndrica, fabricada em chapa de aço inoxidável, com acabamento polido sanitário ou eletropolido. Câmara externa fabricada em chapa de aço inoxidável, revestida em chapa galvanizada ou em aço inoxidável. Porta, flange, conexões e gerador de vapor também em aço inoxidável. Sistema de fechamento pode ser realizado por meio de porta deslizante, com acionamento manual ou automático, ou ainda fechamento tipo escotilha (Porta Volante Central). Sistema hidráulico totalmente confeccionado em material anticorrosivo, com as tubulações fabricadas em cobre ou aço inoxidável, e as conexões em aço inoxidável ou latão. Dotado de sistema neutralizador de ar e condensados. Estrutura interna da autoclave produzida em cantoneiras de aço inoxidável ou aço carbono com tratamento anticorrosivo e pintura em epóxi, revestida externamente com chapas de aço inoxidável com acabamento escovado. Dotada de dispositivos de segurança como: válvulas de segurança, pressostatos, travas de segurança e intertravamento das portas, alarmes e cancelamento automático do ciclo de esterilização em caso de falhas, dentre outros. Opcionalmente pode ser fornecida com um triturador e compactador para resíduos sólidos. Projetada e fabricada de acordo com as normas ABNT NBR 11816, ABNT NBR ISO 17665-1, ABNT NBR ISO 14971, ABNT NBR 5410, ASME Section VIII Division I, NR-13, EN 285, IEC 60601-1 e IEC 60601-1-2, dentre outras.

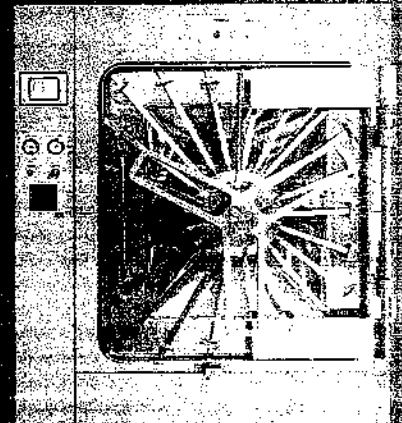
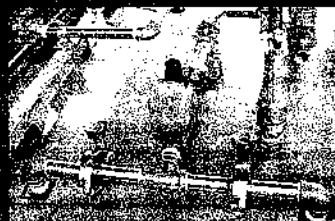


Porta Deslizante

Autoclaves horizontais de grande porte

(utilizadas em indústrias)

Sistema hidráulico totalmente em aço inoxidável com conexões tipo tri-clamp.



Porta Volante Central

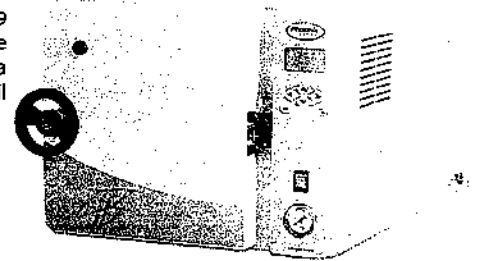
Autoclaves Horizontais de Bancada

Para esterilização e secagem de materiais e utensílios diversos em clínicas odontológicas, médicas, postos de saúde, ambulatórios e laboratórios, dentre outros. Projetadas e fabricadas com materiais de alta qualidade de acordo com as normas ABNT NBR 11816, ABNT NBR 11817, ABNT NBR ISO 17665-1, ABNT NBR ISO 14971, ABNT NBR 5410, ASME Section VIII Division I, NR-13, IEC 60601-1, IEC 60601-1-2, EN 13060 e IEC 61010-2-040, dentre outras.

AB 12 e 21 litros

Câmara interna, tampa e bandejas fabricadas em aço inoxidável. Abastecimento de água manual. Possui controlador microprocessado com 10 ciclos totalmente configuráveis, protegidos por senha, sendo 9 nomeados e 1 livre. Possibilita a programação da temperatura de trabalho (até 134°C) e dos tempos de esterilização e secagem. Eliminação do ar interno automática. Composto por amplo display gráfico para visualização dos parâmetros do processo e manômetro independente para leitura da pressão. De fácil instalação, não requer instalação hidráulica. Capacidade para 12, 14, 19 e 21 litros.

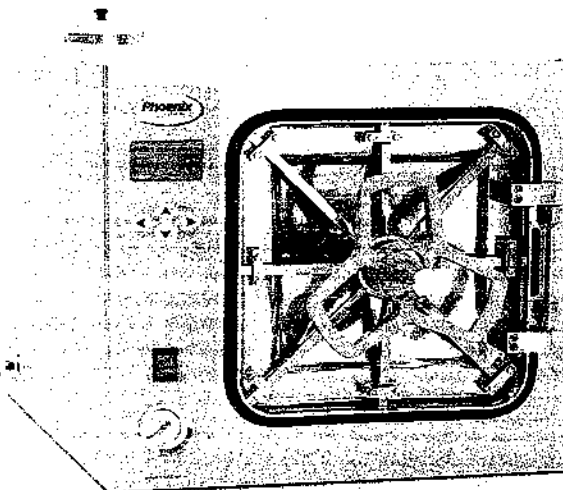
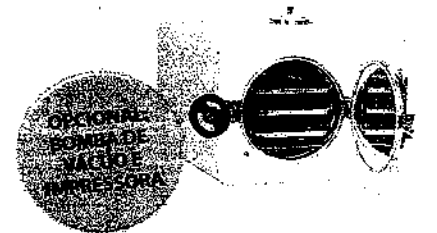
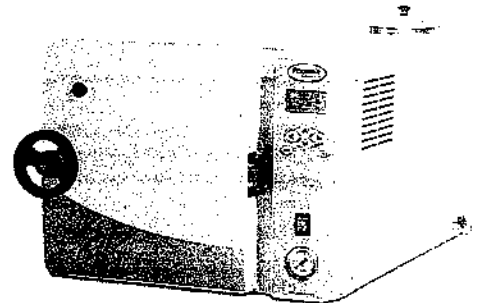
TABELA DIMENSIONAL	MODELO	CAPACIDADE APROXIMADA (litros)	DIMENSÕES INTERNAS (cm)		QUANTIDADE DE BANDEJAS	DIMENSÕES DAS BANDEJAS (cm)		POTÊNCIA (watts)	TENSÃO (volts)
			diam.	prof.		larg.	prof.		
	AB 12	12	23	26	2	16	26	1300	127 ou 220
	AB 14	14	23	26	2	16	26	1300	127 ou 220
	AB 19	19	23	45	3	16	45	1300	127 ou 220
	AB 21	21	23	50	3	16	50	1300	127 ou 220



AB 25, 42 e 60 litros

Câmara interna, tampa, reservatório de água e bandejas fabricados em aço inoxidável. Abastecimento de água automático. Possui controlador microprocessado com 10 ciclos totalmente configuráveis, protegidos por senha, sendo 9 nomeados e 1 livre. Possibilita a programação da temperatura de trabalho (até 134°C) e dos tempos de esterilização e secagem. Eliminação do ar interno automática. Composto por amplo display gráfico para visualização dos parâmetros do processo e manômetro independente para leitura de pressão. De fácil instalação, não requer instalação hidráulica. Capacidade para 25, 42 e 60 litros.

TABELA DIMENSIONAL	MODELO	CAPACIDADE APROXIMADA (litros)	DIMENSÕES INTERNAS (cm)		QUANTIDADE DE BANDEJAS	DIMENSÕES DAS BANDEJAS (cm)		POTÊNCIA (watts)	TENSÃO (volts)
			diam.	prof.		larg.	prof.		
	AB 25	25	30	36	3	22	33	1800	127 ou 220
	AB 42	42	30	60	3	22	51	2400	127
	AB 60	60	30	85	3	22	82	2400	220



AB 54 e 96 litros

Câmara interna, porta, reservatório de água e bandejas fabricados em aço inoxidável. Abastecimento de água automático. Possui controlador microprocessado com 10 ciclos totalmente configuráveis, protegidos por senha, sendo 9 nomeados e 1 livre. Possibilita a programação da temperatura de trabalho (até 134°C) e dos tempos de esterilização e secagem. Eliminação do ar interno automática. Composto por amplo display gráfico com área de visão de 72x40mm para visualização dos parâmetros do processo e manômetro independente para leitura da pressão. Sistema de fechamento muito prático e seguro, com porta em aço inoxidável, maciça e abaulada internamente. Possui braços concêntricos também em aço inoxidável, que são movimentados por um volante central (tipo escotilha). Capacidade para 54 e 96 litros.

OPCIONAIS: BOMBA DE VÁCUO
IMPRESSORA, GERADOR DE VAPOR
E DUPLA CÂMARA

TABELA DIMENSIONAL	MODELO	CAPACIDADE APROXIMADA (litros)	DIMENSÕES INTERNAS (cm)		QUANTIDADE DE BANDEJAS	DIMENSÕES DAS BANDEJAS (cm)		POTÊNCIA (watts)	TENSÃO (volts)
			alt.	diam. prof.		larg.	prof.		
	AB 54	54	30	30 30	2	28	45	4300	220
	AB 96	96	40	40 60	2	36	54	4300	220

11419 - Venda direta a Phoenix Luferco Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda. - Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171 - Araraquara - SP - 13506-600

Phoenix Luferco. Do Brasil para o mundo.

Poucas empresas conseguem unir tradição e modernidade. Resultado da fusão de duas grandes marcas, a **Phoenix**, uma empresa 100% brasileira, fundada em 1975, soma sua força no desenvolvimento de alta tecnologia à credibilidade e know-how de mais de 50 anos da **Luferco**. Possui seu Sistema de Gestão da Qualidade certificado pelas normas NBR ISO 9001:2008, NBR ISO 13485:2003 e Boas Práticas de Fabricação (RDC 39, da Anvisa), atestando o compromisso da **Phoenix Luferco** com a qualidade de seus produtos e serviços.

Com grande diversidade de produtos a **Phoenix Luferco** é referência na fabricação de autorlaves e acessórios, como cestos, suportes para cestos e carros auxiliares para cargas e transporte de materiais. A empresa também destaca-se devido à excelência na comercialização de completas linhas de agitadores, homogeneizadores, contadores de células e colonias e relógio multitimer. Seus equipamentos são produzidos em conformidade com as legislações e normas nacionais e interna-

cionais vigentes, fato que garante total segurança e respeito aos seus usuários.

Do Brasil rural ao Brasil urbano. Do Brasil agrícola ao Brasil industrial. A **Luferco** presenciou e participou da remodelação e modernização do país. As autorlaves **Luferco** integraram, a partir do final da década de 50, o processo de evolução da saúde brasileira. Com a incorporação de novas tecnologias, a **Phoenix Luferco** orgulha-se de produzir equipamentos que evoluíram de forma sustentável, levando a preocupação ambiental à área da saúde, além das questões sanitárias.

Poucas empresas podem orgulhar-se de tamanha durabilidade e, ao mesmo tempo, exibir uma trajetória histórica mais saudável.

A seriedade do trabalho da **Phoenix Luferco** tem um só objetivo: **proporcionar qualidade e tecnologia para a área da saúde.**



Para mais informações sobre os produtos, visite o site: www.phoenix.ind.br



ACEITAMOS TAMBÉM OS CARTÕES



HORÁRIO DE ATENDIMENTO
DE SEGUNDA A SEXTA-FEIRA/
DAS 7H 30 ÀS 11H 45 E DAS 13H ÀS 17H 30



PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA
Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171 - III Distrito Industrial / CEP: 14806-611
Tel.: +55 16 3324-6600 • FAX: +55 16 3324-575
Araraquara - SP - Brasil • www.phoenix.ind.br - vendas@phoenix.ind.br

Aparelhos Laboratoriais

Contadores de Colônias

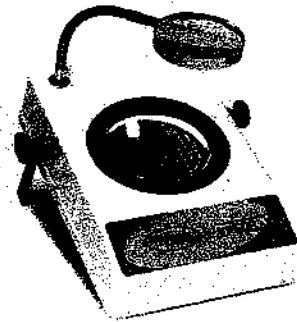
Indicados para contagem rápida de colônias de bactérias ou fungos em placas de Petri de até 120mm. Apresentam ótimas condições de iluminação e visibilidade, obtidas por meio de uma lâmpada circular fluorescente de 22W e lupa de aumento de 1,5 vezes. Possuem regulagem de inclinação para tornar a operação mais confortável. Montados em caixa de poliestireno, medem 23cm de largura por 8cm de altura e 36cm de profundidade. Disponíveis em três versões. O modelo CP600 Plus possui sistema de memória e contagem para até 60 placas. Possibilita contagem em placas abertas ou fechadas por meio de um circuito eletrônico sensível que garante o registro, em um contador digital, dos pulsos originados da sonda utilizada. Funcionamento em 127/220V.



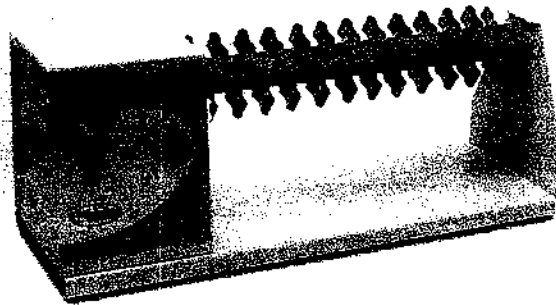
CP600 Plus
(eletrônico)



CP602
(mecânico)



CP608
(manual)

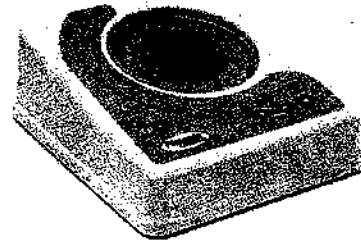


Homogeneizador de Soluções AP22

Permite manter as soluções em suspensão homogênea, lavar precipitados, preparar suspensões, dissolver as amostras que reagem vagarosamente e desempenhar muitas outras tarefas rotineiras. As ações das garras permitem colocar ou remover frascos de 14 a 22mm ou tubos de 10 a 13mm com o aparelho em funcionamento. Produzido nas capacidades de 22, 28 ou 32 tubos. Funcionamento em 127/220V.

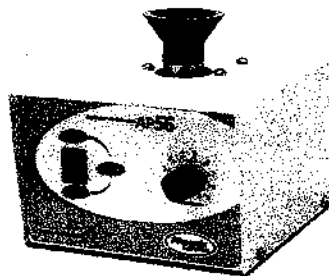
Multitimer TP120

Temporizador eletromecânico com capacidade para até 30 análises simultâneas. Possui mostrador com escala em minutos e temporização máxima de 2 horas. Apresenta alarme visual e sonoro de fim de análise, com volume regulável e duração de 30 segundos, com possibilidade de interrupção. Funcionamento em 127/220V.



AP56

Tipo Vortex, destinado à agitação de diferentes materiais e indicado para apoio laboratorial em geral. Capacidade para tubos de até 30mm de diâmetro, pequenos frascos reagentes e balões volumétricos. Montado em caixa de aço carbono e alumínio. Mede 14,5cm de largura por 13cm de altura e 16cm de profundidade. Possui motor de 3.800 RPM, receptáculo de borracha sintética e controle eletrônico de velocidade. Funcionamento em 127/220V.



Agitadores de Soluções

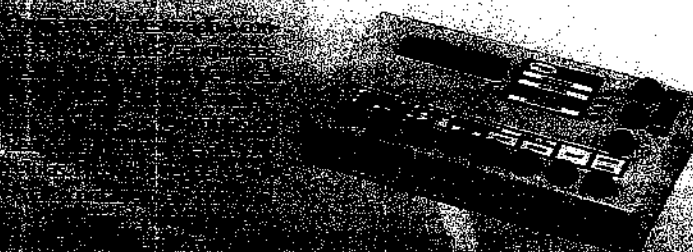
AP59

Tipo Vortex, destinado à agitação de diferentes materiais e indicado para apoio laboratorial em geral. Capacidade para tubos de até 30mm de diâmetro, pequenos frascos reagentes e balões volumétricos. Montado em caixa de poliestireno (plástico) com pés em formato de ventosa, garantindo total fixação na superfície. Possui motor de 3.800RPM, receptáculo de borracha sintética e controle eletrônico de velocidade. Funcionamento em 127/220V.



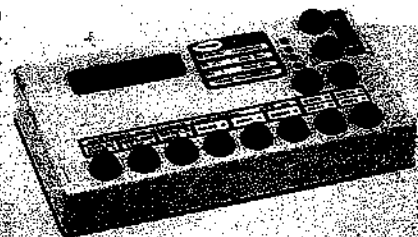
Contadores Diferenciais de Células

CCS-01



CCS-02

Equipamento destinado à contagem de células sanguíneas. Realiza a contagem diferencial, os valores absolutos e os índices hematimétricos. Conta separadamente os eritroblastos. Possui 12 teclas, sendo 10 para contagem e 2 para funções. Dotado de alarme sonoro e bloqueio automático para 100 células contadas. Funcionamento em 127/220V.



MANUAL DO USUÁRIO

(INSTALAÇÃO, OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO)



AUTOCLAVE HORIZONTAL LINHA LUFERCO

MODELO 39206-9

*Phoenix Indústria e Comércio de
Equipamentos Científicos LTDA*

Revisão: 03
Edição: Setembro 2012

Índice

1 – INTRODUÇÃO:	3
2 – APRESENTAÇÃO	4
3 – IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO	5
4 - CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS	6
5 – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	12
6 – INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	13
7 – INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO	14
7.1 - INSTRUÇÕES DE TRANSPORTE	14
7.2 – LOCAL DE INSTALAÇÃO	15
7.3 – INCLINAÇÃO DO EQUIPAMENTO	16
7.4 - INSTALAÇÃO DE ÁGUA.....	18
7.5 - INSTALAÇÃO DE ESGOTO.....	19
7.6 – INSTALAÇÃO DE VAPOR	19
7.7 – INSTALAÇÃO DE AR COMPRIMIDO.....	20
7.8 - INSTALAÇÃO ELÉTRICA.....	20
8 – VERIFICAÇÕES DE PRÉ USO.	22
9 – INSTRUÇÃO DE OPERAÇÃO	23
10 – CRONOGRAMA DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	24
11 – PROCEDIMENTOS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	25
11.1 - LIMPEZA DO FILTRO DO DRENO DA CÂMARA INTERNA	25
11.2 - LIMPEZA DA CÂMARA INTERNA.....	25
11.3 - LIMPEZA DA GUARNIÇÃO DA PORTA	25
11.5 - LIMPEZA DO GERADOR DE VAPOR	25
11.6 - LIMPEZA DO GABINETE EXTERNO	26
11.7 - LIMPEZA DOS ELETRODOS DE NÍVEL.....	26
11.8 - LIMPEZA DO RALO DO DRENO	26
11.9 - LIMPEZA DO FILTRO Y	26
11.10 - LIMPEZA DA VÁLVULA DE RETENÇÃO.....	26
11.11 - LIMPEZA DO PURGADOR.....	26
11.12 - REGULAGEM DE PRESSOSTATOS	26
11.13 - VERIFICAR O ATERRAMENTO DO EQUIPAMENTO	26
11.14 - LIMPEZA E MANUTENÇÃO DAS VÁLVULAS SOLENOIDES	26
11.15 - VERIFICAR O SISTEMA DE ACIONAMENTO DA PORTA	27
11.16 - VERIFICAÇÃO OS ELEMENTOS FILTRANTES.....	27
11.17 - VERIFICAR OS INDICADORES DE TEMPERATURA E PRESSÃO	27
11.18 - VERIFICAR E REAPERTAR AS CONEXÕES HIDRÁULICAS	27
11.19 - VERIFICAR E REAPERTAR OS CONTATOS ELÉTRICOS.....	27
11.20 - VERIFICAR AS VÁLVULAS DE SEGURANÇA	27
12 – PROCEDIMENTOS DE MANUTENÇÃO CORRETIVA	28
13 – DESENHOS E ESQUEMAS	31
14.1 - PEÇAS E ACESSÓRIOS DO EQUIPAMENTO	39
14.2 - PEÇAS E ACESSÓRIOS DA PORTA COM ACIONAMENTO POR VOLANTE CENTRAL (PVC)	41
15 – SUPORTE TÉCNICO:	43
16 – BIBLIOGRAFIA:	43



1 – Introdução:

A *PHOENIX Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos LTDA* reserva-se no direito de efetuar, sem prévio aviso, modificações no equipamento que este documento descreve, bem como nas informações aqui contidas. Reserva-se também no direito de modificar o conteúdo deste manual ou das características de seus equipamentos.

Este manual é destinado para uso de operadores e técnicos; eles deverão lê-lo atentamente antes da instalação, uso ou serviço de manutenção na máquina.

As figuras deste manual podem representar detalhes ou particularidades diferentes em relação aos componentes instalados nos equipamentos, pois são apenas de caráter ilustrativo dependendo da versão de cada equipamento.

A *PHOENIX Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos LTDA* não se responsabiliza pelas consequências ou negligências não descritas neste manual nem por eventuais perdas ou prejuízos decorrentes de erros ou omissões deste documento.

As informações contidas neste manual destinam-se apenas para o uso com este produto. A *PHOENIX Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos LTDA* não se responsabiliza pelo uso destas informações se aplicadas a outros equipamentos.

Este manual deve ser mantido junto com o equipamento e consultado antes da instalação, operação e manutenção.

O uso desse manual restringe-se apenas a consulta quanto à utilização do equipamento pelo usuário/operador quando da sua aquisição e pela ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária) órgão responsável pela divulgação e autorização de registro de equipamentos e produtos para saúde.

Fica expressamente proibida a reprodução, cópia (qualquer forma), alteração, modificação, edição, separação, armazenamento (impresso ou eletronicamente), transmissão, venda, troca, empréstimo e divulgação de todo ou parte do conteúdo contido nesse manual, sem a devida autorização da *PHOENIX Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos LTDA*.



2 - Apresentação

Este manual do usuário apresenta as instruções básicas para utilização dos equipamentos Autoclave Horizontal Linha LUFERCO, nos modelos 39206 e 39209, com as características listadas a seguir:

1P / E / MP / PDA	1P / VR / MP / PDA	1P / EVR / MP / PDA
1P / E / MP / PDM	1P / VR / MP / PDM	1P / EVR / MP / PDM
1P / E / MP / PVC	1P / VR / MP / PVC	1P / EVR / MP / PVC
1P / E / CL / PDA	1P / VR / CL / PDA	1P / EVR / CL / PDA
1P / E / CL / PDM	1P / VR / CL / PDM	1P / EVR / CL / PDM
1P / E / CL / PVC	1P / VR / CL / PVC	1P / EVR / CL / PVC
1P / E / EL / PDA	1P / VR / EL / PDA	1P / EVR / EL / PDA
1P / E / EL / PDM	1P / VR / EL / PDM	1P / EVR / EL / PDM
1P / E / EL / PVC	1P / VR / EL / PVC	1P / EVR / EL / PVC
2P / E / MP / PDA	2P / VR / MP / PDA	2P / EVR / MP / PDA
2P / E / MP / PDM	2P / VR / MP / PDM	2P / EVR / MP / PDM
2P / E / MP / PVC	2P / VR / MP / PVC	2P / EVR / MP / PVC
2P / E / CL / PDA	2P / VR / CL / PDA	2P / EVR / CL / PDA
2P / E / CL / PDM	2P / VR / CL / PDM	2P / EVR / CL / PDM
2P / E / CL / PVC	2P / VR / CL / PVC	2P / EVR / CL / PVC
2P / E / EL / PDA	2P / VR / EL / PDA	2P / EVR / EL / PDA
2P / E / EL / PDM	2P / VR / EL / PDM	2P / EVR / EL / PDM
2P / E / EL / PVC	2P / VR / EL / PVC	2P / EVR / EL / PVC

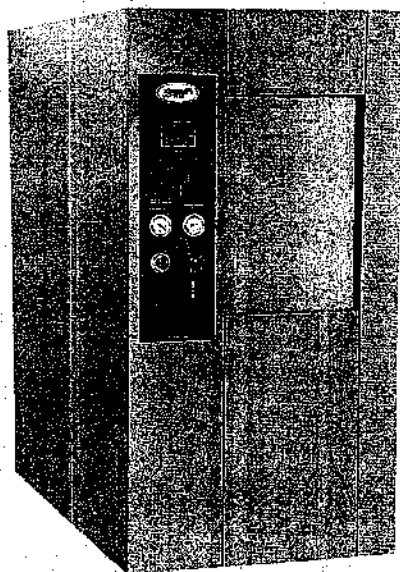
Responsável Técnico:

Gabriel Vicente Druzian
Conselho Regional de Engenharia - CREA-SP: 5063284416

Número de Registro ANVISA:

80004710004

Apresentação do Equipamento



Imagens meramente ilustrativas



3 – Identificação do Equipamento

O equipamento descrito ao longo deste manual de instruções de uso consiste da Autoclave Horizontal Linha LUFERCO modelos 39206 e 39209, projetada e construída para ser utilizada em hospitais, clínicas, casas de saúde, indústrias, lactários e biotérios para esterilização de materiais e utensílios diversos. As siglas que sucedem o número do modelo indicam as características principais deste equipamento, conforme mostrado a seguir:

Número de Portas	1 P	1 Porta
	2 P	2 Portas
Geração de Vapor	E	Próprio (Elétrico)
	VR	Vapor de Rede
	EVR	Próprio e Vapor de Rede
Comando	MP	Microprocessado
	CL	Controlador Lógico Programável
	EL	Eletromecânico
Acionamento da Porta	PDA	Porta Deslizante Automática
	PDM	Porta Deslizante Manual
	PVC	Porta Volante Central

Número de Portas:

Os equipamentos modelo 39206 e 39209 podem possuir 1 porta (1P) ou 2 portas (2P), conforme escolha do cliente.

Geração de Vapor:

Os equipamentos modelo 39206 e 39209 podem operar com vapor oriundo de rede de vapor (VR) ou pela geração própria (E), através do gerador de vapor incorporado ao equipamento. É possível ainda o equipamento possuir os dois tipos de alimentação, chamado de duplo funcionamento (EVR).

Comando:

Os equipamentos modelo 39206 e 39209 podem operar com os seguintes tipos de comando:

- Controlador microprocessado (MP) com display em cristal líquido (LCD) com Back-light .
- Controlador microprocessado (MP) com display tipo LED.
- Controlador lógico programável (CLP) com Interface Homem-Máquina (IHM) *Touch Screen* Colorida ou IHM Gráfica Alfanumérica tipo texto
- Comando eletromecânico (EL).

Esses controladores possuem no mínimo 15 programas entre ciclos de esterilização e testes (exemplo teste de estanqueidade e teste bowie dick).

Acionamento da Porta:

Os equipamentos modelo 39206 e 39209 podem ter dois tipos de acionamento:

- Porta Deslizante Automática (DZA), horizontal ou vertical.
- Porta Deslizante Manual (DZM), horizontal ou vertical.
- Porta Volante Central (PVC), acionamento manual.



4 - Características Construtivas

4.1 - Câmaras

Os equipamentos possuem sistema de dupla câmara (interna e externa) em formato retangular ou cilíndrico.

A câmara interna pode ser fabricada, dependendo da solicitação ou necessidade do cliente, em chapas de aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316 ou AISI 304, com espessuras diversas (de 3,0 mm a 10,0 mm), com acabamento interno polido padrão sanitário. É utilizada para a acomodação, esterilização e secagem dos materiais. Dotada de batentes, confeccionados com o mesmo material da câmara, para o alojamento da guarnição de silicone.

Conforme necessidade do cliente pode ser confeccionado com vinco central a fim de facilitar o escoamento dos condensados.

As câmaras externas podem ser fabricadas, dependendo da solicitação ou necessidade do cliente, em chapas de aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316 ou AISI 304, com espessuras diversas (de 3,0 mm a 10,0 mm), são montadas envolvendo a câmara interna. São utilizadas para armazenamento de vapor, injeção de vapor na câmara interna e circulação do vapor auxiliando a manutenção da temperatura de trabalho durante a esterilização.

As câmaras são soldadas entre si pelo processo qualificado MIG e TIG por soldadores também qualificados, formando um bloco compacto, testadas hidrostaticamente com o dobro da pressão de trabalho.

Obs.: A pedido do cliente, as câmaras podem ser fabricadas com outra liga de aço inoxidável desde que não interfira na qualidade e segurança do equipamento e do usuário/operador.

4.2 - Isolação Térmica das Câmaras

As câmaras possuem isolamento térmico ao seu redor por meio de camadas de lã de rocha fixada com lâminas de aço, e revestidas com chapa galvanizada a fim de evitar perda de calor e aquecimento do ambiente de trabalho e aumento da estética do produto.

O isolamento pode ser feito opcionalmente com lã cerâmica, chapas de alumínio, aço inoxidável ou aço carbono.

Obs.: A pedido do cliente, as revestimentos podem ser fabricados com outra liga de aço inoxidável desde que não interfira na qualidade e segurança do equipamento e do usuário/operador.

4.3 - Flange (Somente para equipamentos com Porta Volante Central)

Os flanges podem ser fabricados, dependendo da solicitação ou necessidade do cliente, em chapa de aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, ou AISI 304, com acabamento polido, orifícios para introdução das hastes de aperto no processo de fechamento.

Obs.: A pedido do cliente, as flanges podem ser fabricadas com outra liga de aço INOX desde que não interfira na qualidade e segurança do equipamento e do usuário/operador.

4.4 - Porta(s)

4.4.1 - Acionamento por volante central (PVC)

Em formato retangular ou cilíndrico, fabricadas de forma maciça em aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316 ou AISI 304, com acabamento polido sanitário, dispoendo de trava de segurança mecânica, no eixo central seus movimentos são realizados através de um jogo de dobradiças. Fechamento hermético e abertura por meio de volante central de fácil manuseio que comanda a introdução das hastes de aço inoxidável no flange.

4.4.2 - Acionamento deslizante (DZ)

Fabricada de forma maciça em aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316 ou AISI 304 com acabamento polido sanitário.

Vedação através de anel de silicone pressurizado e o acionamento pode ser ascendente e descendente verticalmente ou horizontalmente por meio de pistão (ões) elétrico (s) ou pneumático (s) sem necessidade de contra peso

Revestimento externo através de chapa de aço inox escovado com isolamento térmico a fim de evitar possíveis queimaduras ao usuário e perda de calor, além de evitar aquecimento do ambiente.

Em equipamentos com duas portas sistema intertravamento que não permite abertura simultânea das portas.



Obs.: A pedido do cliente, as portas podem ser fabricadas com outra liga de aço INOX desde que não interfira na qualidade e segurança do equipamento e do usuário/operador.

4.5 - Estrutura

Gabinete montado em armação de cantoneiras em aço SAE 1020 com proteção anticorrosiva e antioxidante e pintura epóxi.

Obs.: A pedido do cliente, a estrutura pode ser fabricada com outra liga de aço carbono ou aço inoxidável, desde que não interfira na qualidade e segurança do equipamento e do usuário/operador.

4.6 - Revestimento Externo

Os Equipamentos são revestidos externamente em chapas de aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, AISI 304 ou AISI 430 com acabamento escovado, propiciando excelente assepsia e um ótimo visual.

Opcionalmente pode ser revestida em chapas de aço carbono, com tratamento anticorrosivo, antioxidante e pintura epóxi.

4.7 - Gerador de Vapor

Fabricado em aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, ou AISI 304, dependendo da aplicação ou necessidade do cliente. Abastecido automaticamente com funcionamento elétrico (220 V monofásico ou 220/380/440 V trifásico), incorporado ao equipamento, com capacidade de produção de vapor suficiente para saturar a câmara de esterilização, aquecimento feito através de resistências elétricas, com potência em conformidade com a norma técnica NBR 11816:2003, com eletrodos ou boia para controlar o nível de água e cortar a corrente elétrica no caso de obstrução do fornecimento de água, protegendo as resistências contra queima possui sistema de drenagem para limpeza opcionalmente podendo ser automático. Externamente revestido com camadas de lã de rocha fixadas com lâminas de aço, e revestido com chapa galvanizada a fim de evitar perda de calor e aquecimento do ambiente de trabalho e aumento da estética do produto, além de propiciar economia de energia.

Obs.: A pedido do cliente, o revestimento pode ser fabricado com outra liga aço inoxidável, desde que não interfira na qualidade e segurança do equipamento e do usuário/operador.

4.8 - Parte Hidráulica

Parte hidráulica com difusor de vapor em aço inoxidável (AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, ou AISI 304, dependendo da aplicação ou necessidade do cliente), um ou mais drenos com tela retentora de impurezas, purgadores para saída de ar e condensados, válvulas de retenção, válvulas solenoides ou válvulas pneumáticas, válvulas de segurança ou válvulas de alívio e pressostato de segurança para pressões superiores à faixa de trabalho, pressostato para controle da pressão da câmara externa ou transmissores de pressão e válvula manual para descarga total do vapor em caso de emergência.

As tubulações de alimentação são totalmente em material anticorrosivo, podendo ser construídas em tubos de cobre com conexões em bronze ou latão, ou ainda, podem ser confeccionada em aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, AISI 304, dependendo da aplicação ou necessidade do cliente.

4.9 - Purgadores

Termostáticos, utilizados para retirar o ar, gases e condensados da câmara interna, câmara externa e gerador de vapor. Com filtro incorporado para evitar a passagem de partículas sólidas e um possível entupimento.

Eletrônicos, utilizados para retirar o ar, gases e condensados da câmara interna, câmara externa e gerador de vapor. Dotado de sistema auto limpante e *timer* que permite ajustar o tempo *on/off*.

Termodinâmico, para eliminação de condensados. Não apresenta perda de vapor apresentando baixo consumo com relação aos outros.



4.10 - Sistema de Vedação

A vedação é realizada através de guarnições de silicone que suportam altas temperaturas, o que assegurará total vedação entre a câmara e a(s) porta(s). Podem apresentar diferentes tipos de seções (circular, quadrada, retangular, dentre outras).

4.11 - Bomba de Vácuo de Anel Líquido (Acessório Opcional)

Opcionalmente o Equipamento pode ser fornecido com bomba de vácuo de anel líquido, de simples ou duplo estágio, utilizada para a remoção de ar ou vapor da câmara interna do equipamento durante as fases de pré-vácuo pulsante secagem, ou ainda para testes de estanqueidade e Bowie Dick.

Motores com potências em HP ou CV definidas conforme capacidade do equipamento, podendo variar de 0,25 a 7,5 HP.





Pode ser fornecida em potências superiores ou ainda construídas em aço inoxidável (padrão sanitário).

4.12 - Trompa de Vácuo (Acessório Opcional)

Também conhecido por sistema Venturi, tem como principal função a remoção do vapor da câmara interna do equipamento ao final da fase de esterilização, propiciando a secagem dos materiais. É utilizada em equipamentos desprovidos de bomba de vácuo.

4.13 - Bomba de Água (Acessório Opcional)

bomba de água, utilizadas para o abastecimento automático do gerador de vapor antes ou durante os ciclos de esterilização, com potencia capaz de abastecer o gerador mesmo quando pressurizado. Este acessório propicia um melhor desempenho ao equipamento, opcionalmente pode ser fornecido com bomba sanitária.

4.14 - Sistema Indicador de temperatura e pressão

Controlador microprocessado;
 Termômetro digital ou analógico;
 Manômetro para indicar a pressão na câmara externa e gerador de vapor;
 Manovacuômetro para indicar a pressão e vácuo na câmara interna;
 Manômetro para indicar a pressão da rede de ar comprimido (quando aplicável);
 Manômetro para indicar a pressão da rede de vapor externa (quando aplicável);
 Impressora serial (acessório opcional);
 Software Supervisório (acessório opcional).

4.15 - Filtro Y

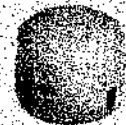
Tem a função de reter as partículas sólidas do sistema de abastecimento de água do gerador de vapor e do sistema de eliminação de condensados e bolhas de ar.

Pode ser construído em bronze ou em aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, AISI 304.



4.16 - Filtro Quebra Vácuo / Ar

Filtro bacteriológico hidrófobo que retém partículas maiores ou iguais a 0,1 µm (micron) suspensas no ar que entra na câmara interna.



4.17 - Filtro de Vapor (Acessório Opcional)

Tem a função de reter contaminantes, tais como partículas resultante de abrasão de tubulações, válvulas e vedações assim como óxidos. Uma melhor qualidade do vapor assegura uma melhor vida útil do equipamento e ao material a ser processado.



4.18 - Filtro de Água (Acessório Opcional)

Tem a função de promover uma filtração fina, evitando incrustações nas tubulações e resistências do equipamento. Otimiza a preservação do cloro.

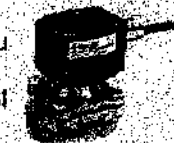
Retém partículas em suspensão de até 25 µm (micron). É recomendado ser instalado antes da entrada de alimentação de água do equipamento.



4.19 - Válvulas Solenoides

É um sistema eletromecânico utilizado para passagem ou retenção de vapor ou água.

Construídas em aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, AISI 304 L, AISI 304, cobre ou bronze.

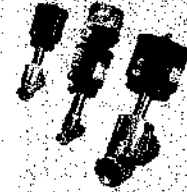




4.20 - Válvulas Pneumáticas (Acessório Opcional)

Externamente operadas com base angular. Utilizada para passagem ou retenção de vapor ou água.

Construídas em aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, AISI 304 L, AISI 304, cobre ou bronze.



4.21 - Válvula de Retenção

Utilizada na rede hidráulica da rede de condensados e na válvula solenóide de entrada de água e ar, para evitar o contra fluxo da saída para o interior do equipamento onde haja mudança de direção.

Construídas em aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, AISI 304 L, AISI 304, cobre ou latão.



4.22 - Transmissor de Pressão (Acessório Opcional)

Projetado para uso em ambientes industriais exigentes. Invólucro em aço inoxidável (AISI 316L) resistente a ácidos. Possui alta precisão.

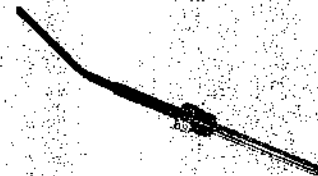
Utilizado para o controle e leitura da pressão da câmara externa e interna do equipamento.



4.23 - Sensor Tipo PT 100

Utilizado para verificação e controle da temperatura no interior da câmara do equipamento. Situado no ponto mais frio do equipamento, podendo haver mais de um sensor independente, para verificação de mais pontos de leitura de temperatura.

Construído de aço inoxidável ou platina.



4.24 - Sensor de Nível

Os eletrodos de nível ou boia são utilizados contra a queima das resistências do gerador de vapor contra falta de água e também para controle do nível do gerador.

Sonda fabricada em aço INOX 304 isoladas por Teflon embutidas em buchas de latão. São rosqueadas diretamente no gerador de vapor.

Nos eletrodos de nível, podem ocorrer incrustações de sujeiras provenientes da água o que pode isolar o seu contato com a água.

Podem ser utilizados outros tipos de sensores de nível, como por exemplo, sensor de nível tipo boia.

4.25 - Sensor Porta Fechada

Utilizado para a proteção do usuário/operador para que não de início a um ciclo de esterilização com a(s) porta(s) aberta(s) e também tem a função de intertravamento da(s) porta(s).

4.26 - Sistema Mecânico de Travamento da Porta

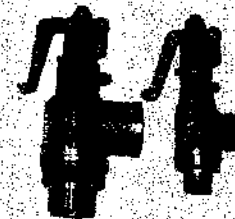
Impede a abertura da porta através de um sistema mecânico quando existir pressão na câmara interna, impedindo a abertura das mesmas durante o ciclo de esterilização.

4.27 - Relés Térmicos

Utilizados para a proteção do equipamento em caso de sobrecarga elétrica ou falha de fase.

4.28 - Válvulas de Segurança

Utilizadas para alívio da pressão que eventualmente possa ultrapassar a MPTA (Máxima Pressão de Trabalho Admissível). Fixada na câmara externa ou no gerador de vapor por meio de niples soldados facilitando a manutenção e substituição da mesma. Calibrada e lacrada pela fábrica para atuação e gatilho para acionamento manual para verificação de funcionamento.





4.29 - Pressostatos

Tem por finalidade a função de segurança e controle da pressão do ar da rede local, câmara externa e câmara interna, conforme modelo do equipamento.
Pode ser mecânico ou eletromecânico.

4.30 - Termostatos

Tem por finalidade o controle da temperatura do gerador de vapor e proteção das resistências contra queima.



4.31 - Proteção Termo Isolante (Opcional)

As portas volante central podem ser dotadas de uma proteção externa termo isolante (carenagem) para evitar possíveis acidentes ao usuário.

4.32 - Sistema Anti Esmagamento (Opcional)

As portas com acionamento deslizante podem ser dotadas de um sistema anti esmagamento para evitar que o usuário tenha partes do corpo ou acessórios do equipamento presos na porta durante o seu acionamento.

Acessórios Opcionais:

Carros externos e internos, Cestos Aramados ou não, Suporte para Cestos (solo ou parede), Galheteiros, Magazines, Contêineres, Bandejas, Caixas de Instrumentais.

São acessórios destinados ao transporte, manuseio e acomodação de diversos tipos de materiais a serem esterilizados.

Os carros internos são fabricados em aço inoxidável AISI 304 L, AISI 304.

Os carros externos são fabricados de aço SAE 1020, com proteção anticorrosiva e antioxidante e pintura eletrostática.

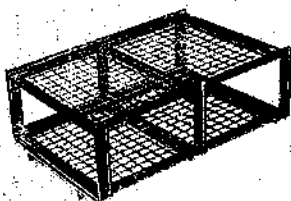
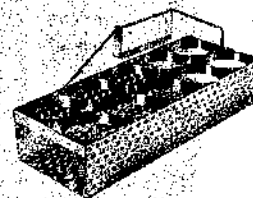
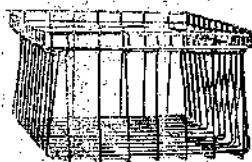
Possuem de 2 a 4 rodízios de diversos tamanhos com ou sem sistema de freio unitário aplicados nas rodas.

Os cestos aramados ou não, podem ser fabricados em aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, AISI 304 L ou AISI 304.

Do tipo solo ou do tipo parede, os suportes para cestos podem ser fabricados em aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, AISI 304 L ou AISI 304 ou ainda em aço SAE 1020, com proteção anticorrosiva e antioxidante e pintura epóxi.

Podem acompanhar rodízios para facilitar o transporte e locomoção.

Galheteiros, Magazines, Contêineres, Bandejas, Caixas de Instrumentais podem ser fabricados em aço inoxidável AISI 316 TI, AISI 316 L, AISI 316, AISI 304 L ou AISI 304. Podem ser fabricados em diversos tamanhos, conforme necessidade e solicitação do cliente.

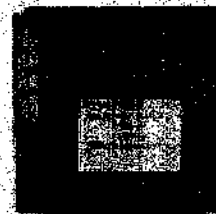




Impressora

Impressora matricial ou térmica, utilizada para registro dos parâmetros dos ciclos realizados, tais como temperatura, pressão, tempos, número do ciclo, usuário, etc.

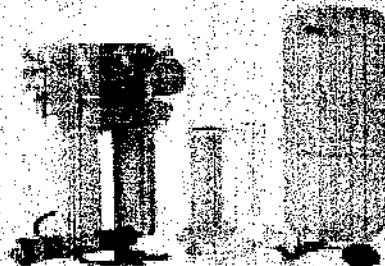
As informações técnicas e operacionais da impressora estão descritas no Manual do Comando.



Sistema Purificador e Tratamento de Água

Com capacidades entre 10, 20 e 50 litros/hora. Opcionalmente pode ser incorporada ao equipamento.

- Condutivímetro digital In-Line com Set Point audiovisual programável que mede a qualidade físico-química de água.
- Cápsula com filtro 0,01 µm que garante a qualidade microbiológica.
- Suporte de bancada (opcional) possibilita sua utilização em qualquer local.
- Quando em stand-by, indica a hora no display alfanumérico.



De 3 a 6 etapas de purificação

Reservatórios com capacidade de 50 ou 100 litros, com sistema automatizado que desliga o purificador quando o nível máximo do reservatório for atingido.

Separador de Umidade

Utilizado para sistemas que utilizam vapor de rede e tem a finalidade de separar os condensados e umidade do vapor, melhorando a qualidade deste.

Filtro de Vapor Sinterizado

Acessório utilizado para eliminar as impurezas sólidas contidas no vapor que é admitido pela câmara interna do equipamento. Utilizado com elemento filtrante malha sintetizada em aço inoxidável AISI 316 L e AISI 316 com corpo em aço inoxidável AISI 316 L e AISI 316.

Sistema de Resfriamento

Utilizado para resfriamento dos condensados que serão descartados para a rede de esgoto.

Sistema Automático de Travamento da Porta

Através de atuadores elétricos, eletromecânicos ou pneumáticos. Realiza o sistema de intertravamentos da(s) porta(s), impedindo a abertura da(s) mesmas simultaneamente e durante a realização de um ciclo.

Drenagem Automática

Sistema de drenagem do gerador de vapor após o desligamento total do equipamento a fim de evitar o acúmulo de impurezas e garantir maior vida útil das resistências.

Software Supervisório

Programa desenvolvido em plataforma Windows, que permite a coleta das aquisições para o PC, realizando o registro gráfico "on line" ou em tempos variáveis, gerando gráficos históricos. Permite visualizar parte do gráfico com zoom, listar valores associados, imprimir os gráficos ou listas e exportar os dados para outros softwares e planilhas.

Permite também que o usuário/operador controle o equipamento à distância podendo alterar os parâmetros do controlador.

Rodízios

Utilizados para o deslocamento e nivelamento do equipamento através de rodízios robustos de diversas dimensões.

Caixa de Resfriamento

Visa garantir o resfriamento dos condensados gerados pelo equipamento, caso a rede coletora de esgoto local não seja em cobre ou tudo galvanizado.



5 – Características Técnicas

Modelos	39206 / 39209
Característica	
Aplicação	Unidades clínicas, casas de saúde (39209) e indústrias farmacêuticas e biológicas (39206) para esterilização de materiais e utensílios diversos.
Número de Portas	1 ou 2 (2P)
Geração de Vapor	Elétrico (E) / Vapor de Água (V5) / Elétrico e Vapor de Água (EVR)
Comando	Microprocessado (MP) Controlador Lógico Programável (CL) Eletromecânico (EL)
Acionamento de Porta	Porta Deslizando Automática (PDA) Porta Deslizando Manual (PDM) Porta Volante Central (PVC)
Capacidade	
Dimensões Internas (L x H x P)	
Potência	
Alimentação elétrica	50 ou 60 Hz
Alimentação de Comando	220 V (monofásica ou bifásica)
Alimentação de Água	Diâmetro 2" Pressão Mínima 1,5 m.c.a.
Alimentação Ar Comprimido	Diâmetro 2" Pressão Mínima 4 bar Secção de óleo 2"
Temperatura de Funcionamento	100 a 134 °C
Pressão de operação	0 a 2,5 Kgf/cm ²

ADVERTÊNCIA

*Este equipamento não deve ser utilizado para dois ou mais processos distintos.
(ex. esterilização de material cirúrgico, esterilização de resíduos e meios de cultura).*



6 – Instruções de Segurança

As considerações descritas a seguir constituem precauções, restrições e advertências com o propósito de reduzir os riscos para os operadores e evitar riscos com o equipamento em virtude de uma operação mal realizada. Desta forma, os funcionários de operação e manutenção deste equipamento deverão proceder de acordo com o indicado neste manual, dando destaque aos itens listados neste capítulo.

Transporte e Armazenagem do Equipamento:

- O transporte do produto da fábrica até o local de instalação deve ser realizado por uma empresa especializada. O produto embalado deve ser acondicionado em caminhões fechados (tipo baú).
- O produto deve ser armazenado em locais secos e de temperatura moderada, de forma a não colocar em risco seus componentes eletrônicos.

Instalação:

- O técnico e o usuário/operador têm a obrigação de cumprir as disposições legais estabelecidas na norma NBR 5410 para a instalação e/ou funcionamento do equipamento.

CAUTION

*Equipamento deverá ser instalado por pessoas qualificadas (nível técnico) e habilitadas.
A área em torno do equipamento deve ser mantida limpa e livre, evitando condições perigosas
causadas por deslizamento ou tropeços nesta área.*

Operação do Equipamento:

- Os operadores devem utilizar equipamentos de proteção individual (EPI) para sua própria segurança, tais como luvas de proteção, óculos protetor, sapatos fechados.
- Seguir corretamente todas as instruções contidas nesse manual.
- Luvas protetoras devem ser utilizadas sempre que o operador estiver em contato com cestos, recipientes, bandejas e pacotes em geral. Os carros internos também devem ser retirados com luvas de proteção para evitar queimaduras durante sua manipulação.
- Ao operar o equipamento, sempre utilizar óculos de proteção.
- O setor de preparo de materiais deve estar limpo e organizado, de forma a evitar possíveis acidentes.

WARNING

*Os operadores que utilizam o equipamento devem ser devidamente treinados/habilitados para
esta atividade.
Não colocar o carro interno sem o trilho da câmara interna.
Não manusear o carro externo e suportes de cestos em pisos inadequados (ondulados, com
valetas e obstáculos).*

Manutenção do Equipamento:

- Seguir corretamente todas as instruções contidas nesse manual.
- Ferramentas pontiagudas não devem ser usadas para colocar ou remover a vedação da câmara.
- Utilizar apenas peças e componentes originais Phoenix.
- Luvas protetoras devem ser usadas para verificar o funcionamento da válvula de segurança.
- Os acessórios de segurança do equipamento não podem ser retirados, modificados, desabilitados por nenhum motivo.

WARNING

- O reparo do equipamento deve ser realizado por pessoal técnico habilitado.
- Não realizar manutenções preventivas ou corretivas com o equipamento em funcionamento ou conectado a rede elétrica, exceto quando requerido.
- Aguarde o resfriamento do equipamento para realizar manutenções.



7 - Instalação do Equipamento

7.1 - Instruções de Transporte

Os equipamentos são embalados em embalagens de madeira sobre paletes, conforme ilustrações. A seguir são exemplificados métodos de transporte e/ou carregamento adequados dos equipamentos quando do recebimento do mesmo pelo cliente.

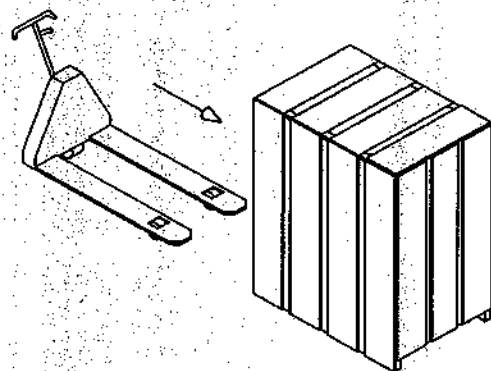
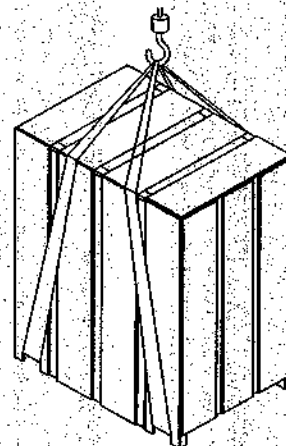
As informações a seguir devem ser rigorosamente seguidas para preservar o equipamento e as pessoas que estejam executando o manuseio e transporte.

Máquinas Ainda Embaladas:

Transporte por Guincho

Utilizar guincho adequado, isso é, que suporte o peso do equipamento mais o peso da embalagem.

Recomenda-se utilizar sintas de nylon que suportem o peso do equipamento mais o peso da embalagem.



Transporte por empilhadeira/paleteiras

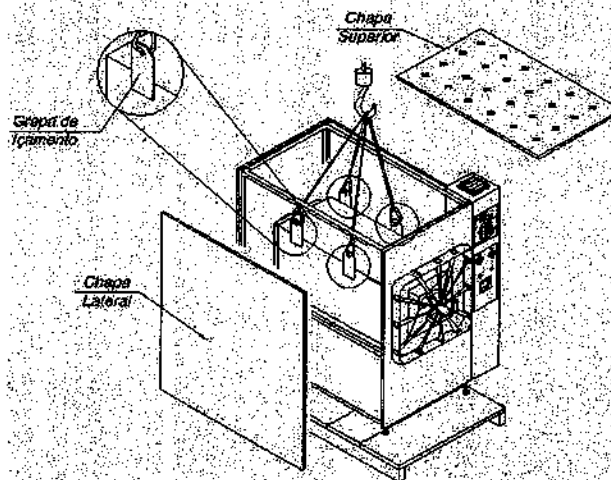
Utilizar empilhadeira/paleteiras adequada, isso é, que suporte o peso do equipamento mais o peso da embalagem. Os garfos das empilhadeira/paleteiras devem ser colocados na FACE ou na LATERAL da embalagem.

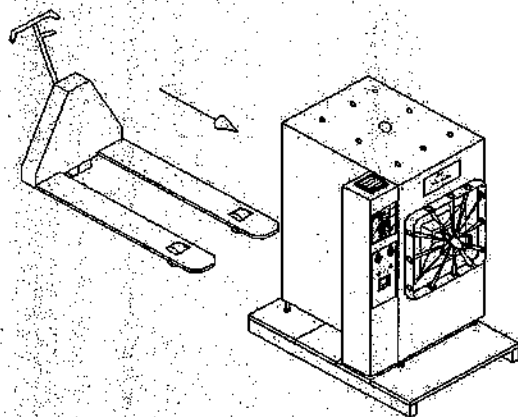
Máquinas já Desembaladas:

Transporte por Guincho

Alguns equipamentos (Acima de 360 Litros) possuem na parte interna, Alças para içamento. Para acessá-las, é necessário retirar a chaparia externa do equipamento (conforme ilustração ao lado).

Utilizar guincho adequado, isso é, que suporte o peso do equipamento. Recomenda-se utilizar sintas de nylon que suportem o peso do equipamento.





Transporte por empilhadeira/paleteiras

Utilizar empilhadeira/paleteiras adequada, isso é, que suporte o peso do equipamento. Os garfos das empilhadeira/paleteiras devem ser colocados na FACE ou na LATERAL da embalagem.

Opcionalmente o Equipamento pode ser fornecido com rodízios para facilitar o transporte.

ADVERTÊNCIA

Ao transportar ou levantar o equipamento, deve-se tomar cuidados especiais para que não haja colisões entre partes da própria máquina, ou entre a máquina e outro equipamento qualquer ou até mesmo em paredes. Os impactos podem causar danos ou desalinhamento de alguns de seus componentes, assim como avarias de seus instrumentos de medição.

PERIGO / RISCO

Esse equipamento nunca deverá ser arrastado.

7.2 – Local de Instalação

Os equipamentos devem ser instalados em locais adequados, isso é, locais que possibilitem a sua correta utilização e que garantam segurança aos usuários/operadores.

ADVERTÊNCIA

A temperatura ambiente do local de instalação do equipamento não deve ultrapassar 40° C.

PERIGO / RISCO

Caso o equipamento venha a ser instalado em piso superior, verifique se o piso suporta o seu peso. Para informações a respeito do peso do equipamento, entre em contato com o fabricante.

A seguir são apresentados dois exemplos de posicionamento do equipamento tipo barreira, no interior de uma sala.

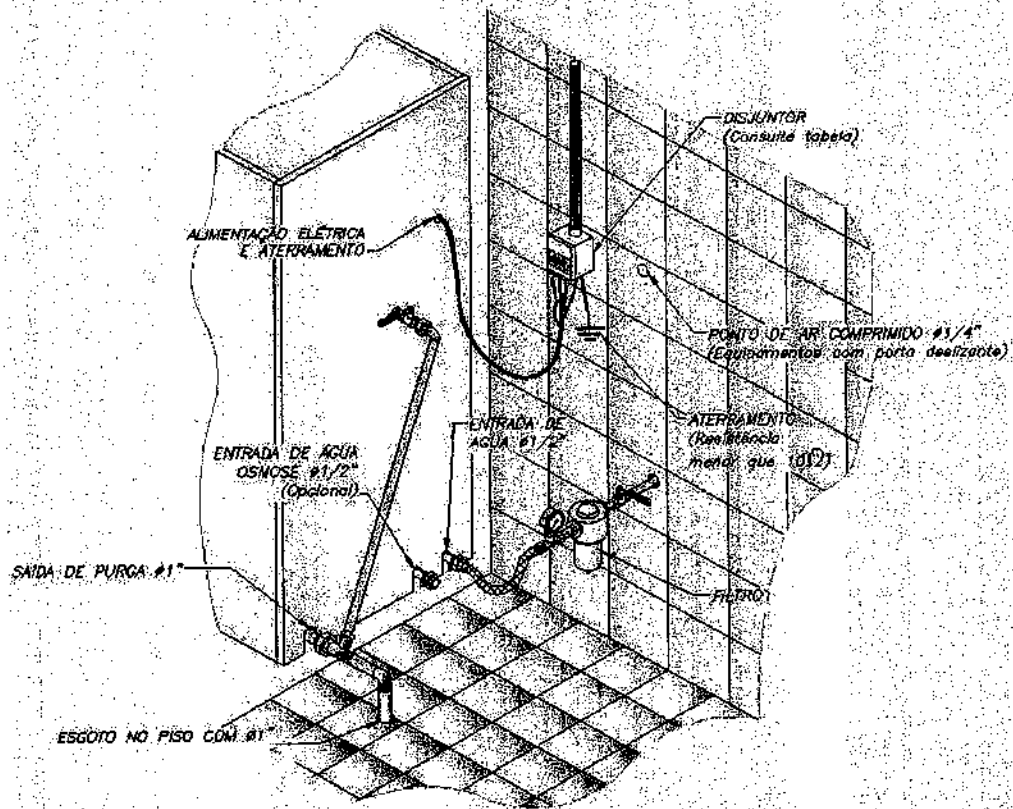


Figura 01 - Exemplos de Posicionamento

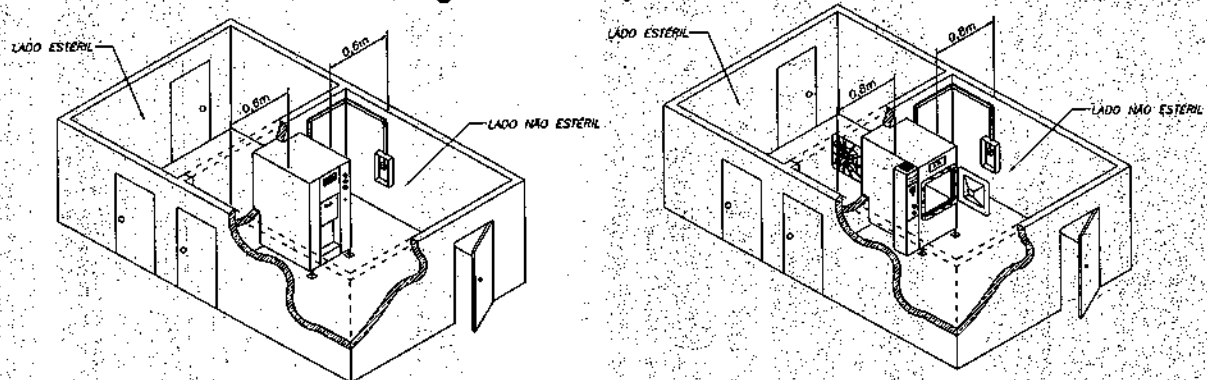


Figura 02 - Exemplo de Instalação

7.3 - Inclinação do Equipamento

Para o correto escoamento dos condensados provenientes do processo de esterilização, o equipamento deverá ser instalado em piso nivelado.

O equipamento deverá ter inclinação conforme desenho abaixo. Essa inclinação é obtida por meio da regulação de seus pés niveladores.

Exemplo:

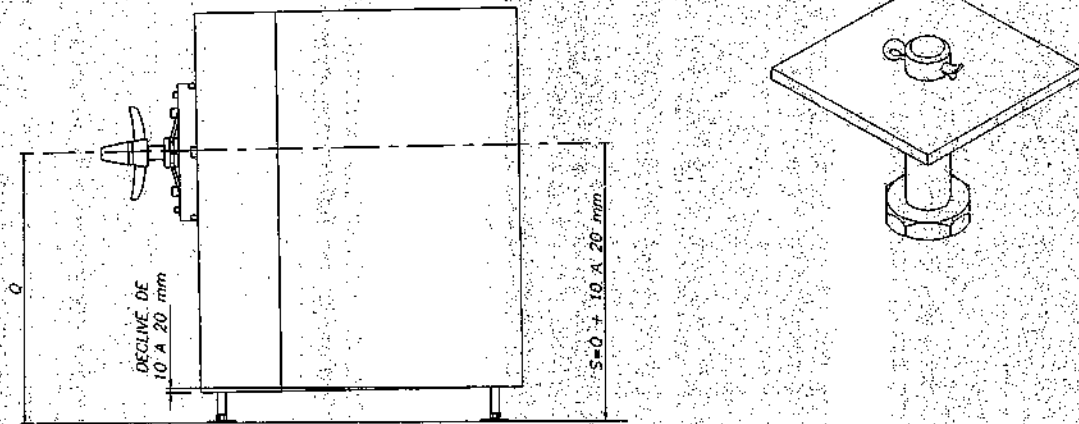


Figura 03 - Exemplo de Nivelamento e Ajuste dos Pés

Quando for utilizado carro externo para transporte dos materiais, deve-se ajustar a altura do trilho do carro externo em relação ao trilho interno do equipamento.

Exemplo:

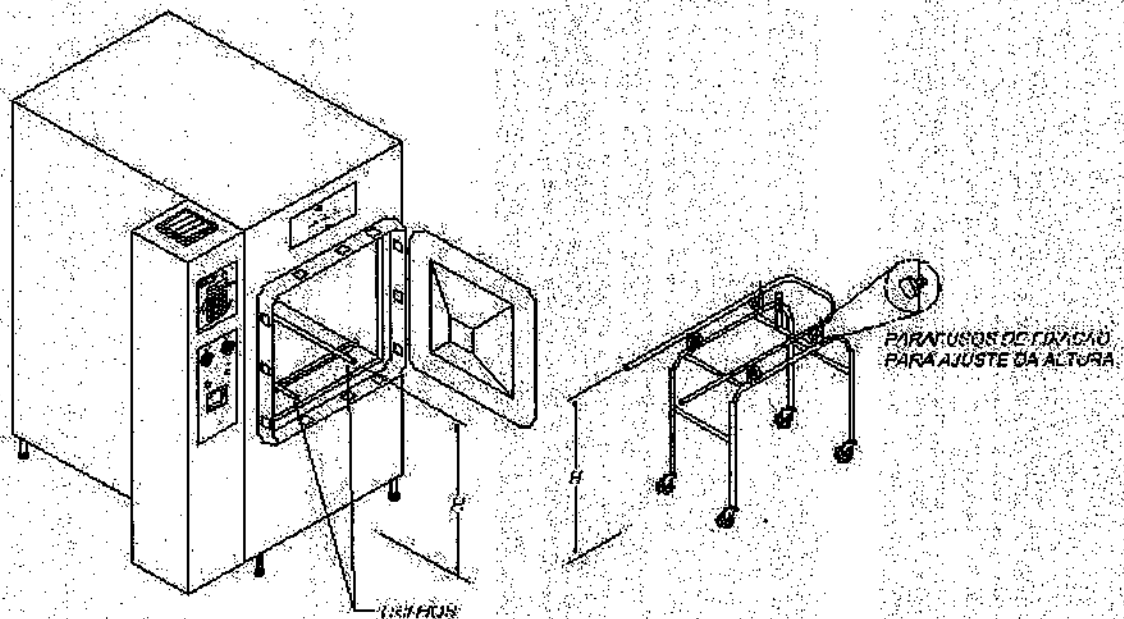


Figura 04 - Exemplo de Regulagem do Carro Externo

ADVERTÊNCIA

Os equipamentos devem ser instalados em piso devidamente nivelados de forma a se obter uma uniformidade para o equipamento, devendo ter uma inclinação no pé nivelador necessária para o adequado escoamento dos condensados.

7.4 - Instalação de Água

No mínimo, a linha de suprimento de água do equipamento deve ser equipada com um filtro com elemento de 5 micras, manômetro e uma válvula de fecho rápido.

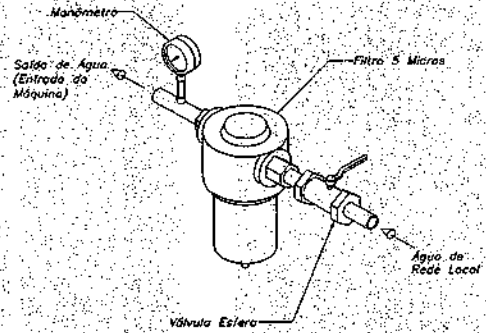


Figura 05 – Exemplo de Instalação de Água

A água a ser utilizada nos geradores deve atender as especificações da norma NBR 11816:2003, conforme tabela abaixo:

Contaminante	Valor Limite
Resíduos de Evaporação	≤ 15 mg/L
Silício	≤ 2 mg/L
Ferro	≤ 0,2 mg/L
Cádmio	≤ 0,005 mg/L
Chumbo	≤ 0,05 mg/L
Resíduos de metais pesados	≤ 0,1 mg/L
Cloretos	≤ 3 mg/L
Fosfato	≤ 0,5 mg/L
Condutividade	≤ 50 µS/cm
Ph	De 6,5 a 8
Aparência	Incolor, límpida, sem sedimentos
Dureza	≤ 0,1 mmol/L

A aderência dessas partículas, no fundo do gerador de vapor, pode causar o aparecimento de corrosão, diminuindo consideravelmente a vida útil do equipamento, sendo muito importante, sua limpeza periódica.

A falta da limpeza também pode ocasionar o depósito de impurezas nas resistências elétricas, onde provocam, uma deficiência na dissipação de calor da resistência para a água, provocando seu rompimento e a queima definitiva.

Essas partículas, podem se desprender e se alojar no sistema hidráulico e nas câmaras de esterilização, causando entupimentos, vazamentos, corrosão e má performance de funcionamento do equipamento.

Um aparelho para abrandamento da água, ou para desmineralização pode ser necessário para água com dureza muito alta, ou com excesso de minerais.

- A entrada de alimentação de água do equipamento possui uma conexão tipo união com diâmetro de ½".
- A pressão da alimentação de água deve ser entre 1,5 a 2,0 m.c.a.
- Aconselha-se a instalação de um registro de água antes da conexão com o equipamento para poder realizar possíveis manutenções.



Obs.:

Em caso de água com dureza muito elevada, é recomendável um aparelho para abrandamento da água, ou para desmineralização. É recomendável um purificador de água do tipo Osmose Reversa.

- Para equipamentos que utilizam sistemas de purificador de água por Osmose Reversa e possuam bomba de vácuo utiliza-se duas entradas de água. Uma para refrigeração das paletas da bomba de vácuo e outra para abastecimento do gerador de vapor.

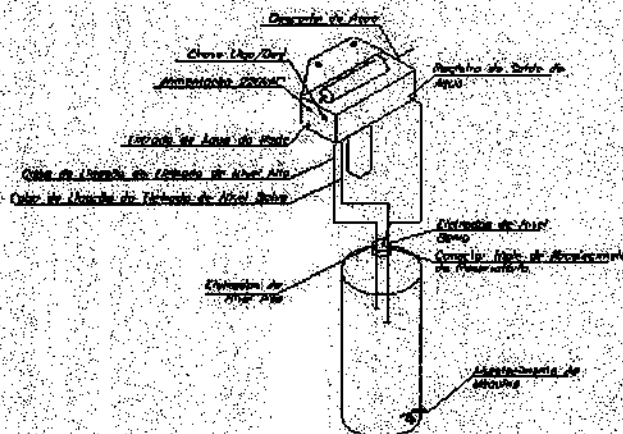


Figura 06 – Exemplo de Sistema de Purificador de Água (Osmose Reversa)

- A saída de condensados e descarga de limpeza (saída expurgo) do equipamento possui uma conexão tipo união com diâmetro de 1".
- Deverá ser ligado a um sistema de esgoto independente, de preferência sifonado no chão, com diâmetro igual ou superior a 1". Esse sistema de esgoto deverá suportar temperaturas elevadas (na faixa de 110° C).
- Saída de vapor com tubulação direta para atmosfera em posição horizontal. Se houver necessidade de uma saída vertical, a altura da tubulação nunca deve ser superior a 3 (três) metros. Ultrapassando essa altura, o material esterilizado poderá sair molhada ao final do ciclo.

Obs.: as posições das ligações hidráulicas do equipamento dependem das características (lado de abertura de porta, número de portas, etc.) do mesmo.

7.5 - Instalação de Esgoto

A ligação de esgoto deve ser localizada no piso e ter diâmetro igual ou superior a 1". Deve ser construída de cobre ou tubo galvanizado. Quando um desses materiais não puder ser utilizado, deverá ser utilizado no equipamento, uma caixa de resfriamento de condensados (vide acessórios opcionais).

7.6 – Instalação de Vapor

O vapor deve ser fornecido para o equipamento em estado saturado, com título mínimo de 0,95 (95% de vapor e 5% de condensado), e livre de impurezas, e com pressão entre 2,8 e 3,0 kgf/cm².

O vapor com excesso de umidade (acima de 5% de condensado) vai causar uma menos eficiente troca térmica e a dificuldade de secagem do material esterilizado.

Além disto, são nas gotículas de condensado que se concentram o material particulado e outros contaminantes, que podem causar manchas no material a ser esterilizado e iniciar um processo de sedimentação e corrosão da câmara e do instrumental.

O suprimento de vapor deve ter uma vazão de no mínimo 60 Kg/h podendo chegar até 180 Kg/h de acordo com a capacidade do equipamento.

Recomenda-se que a alimentação de vapor deve ser derivada pela parte superior da linha principal. Isto evita que o condensado formado após a estação redutora ou de filtragem seja carregado para dentro da câmara.

Obs.: Para equipamentos de duplo funcionamento (elétrico e com vapor de rede), recomenda-se que seja instalado antes da entrada de vapor do equipamento um sistema de "by pass". É indispensável a instalação de uma válvula redutora de pressão.

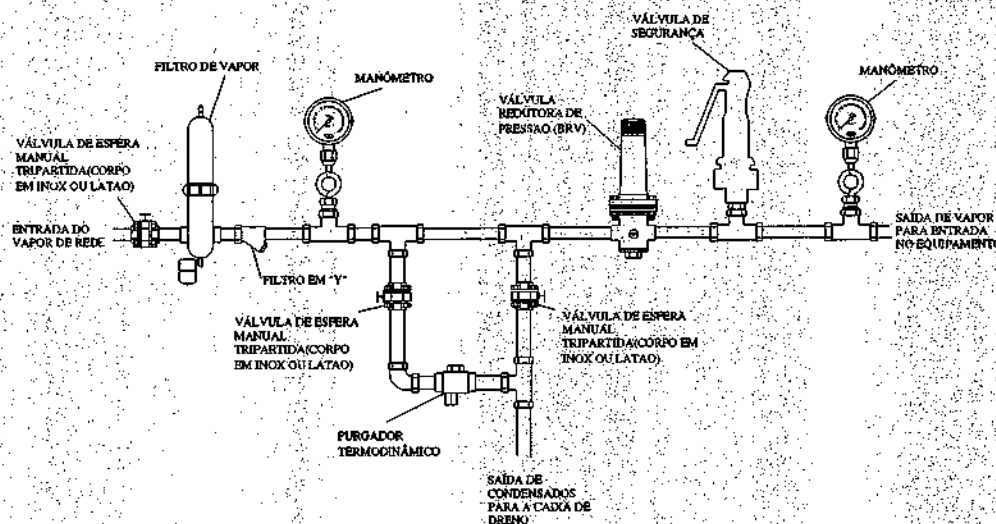


Figura 07 – Exemplo de Estação Redutora de Pressão

7.7 – Instalação de Ar Comprimido

O ar comprimido para suprimento do sistema de vedação da porta (para acionamento da porta deslizante) e para equipamentos que possuem válvulas e atuadores pneumáticos pode ser proveniente de uma central ou um compressor de ar instalado junto ao equipamento com pressão entre 5,0 a 6,0 bar.

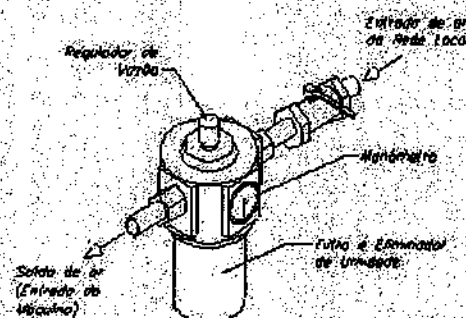


Figura 08 - Exemplo de Ligação da Válvula Redutora de Pressão do Sistema de Ar Comprimido

7.8 - Instalação Elétrica

Antes de iniciar a instalação, verifique os dados da placa de identificação fixada no equipamento. Assegure-se que a tensão seja a mesma da rede a ser instalado e assegure-se que a chave liga/desliga encontra-se na posição desliga.

A variação máxima de tensão é de $\pm 5\%$ em relação à tensão nominal da rede. Valor esse medido na máquina.

Os painéis elétricos são projetados para as seguintes condições ambientais:

- temperatura ambiente entre 0°C a 40°C .
- umidade relativa do ar menor ou igual 90% sem condensação.

O fornecimento de energia elétrica segue os seguintes parâmetros:

- 1 – Comando elétrico – 220 VCA $\pm 5\%$ -1- ou 2-
- 2 – Bomba de vácuo – 220/380 VCA + 10%, -5% - 3-
- 3 – Gerador de vapor – 220-380 VCA + 10%, -5% -3-

Para o circuito de comando recomenda-se a utilização de estabilizador de tensão de 500 VA, instalado preferencialmente, junto à máquina.



Em equipamentos cuja tensão seja 220 VCA sistema trifásico, a instalação elétrica será feita através de 4 (quatro) cabos elétricos, sendo 3 (três) fases em cor preta ou vermelha e 1 (um) terra em cor verde e amarelo ou verde.

Em equipamentos cuja tensão seja 380 VCA sistema trifásico, a instalação elétrica será feita através de 5 (cinco) cabos elétricos, sendo 3 (três) fases em cor preta ou vermelha, 1 (um) neutro em cor azul e 1 (um) terra em cor verde e amarelo ou verde.

ADVERTÊNCIA

A não observação poderá danificar seu Equipamento. A Phoenix não se responsabiliza por danos causados em instalações ou voltagens inadequadas.

É necessária a instalação de um disjuntor tripolar independente, dimensionado conforme a potência do equipamento.

Opcionalmente o equipamento pode ser fornecido com disjuntor diferencial residual recomendável para proteção de pessoas e proteção patrimonial, contra fugas de corrente com relação ao terra.

Segue abaixo tabela com especificações de potência e valores comerciais dos disjuntores recomendáveis:

Potência	Ligação	
	220 Volts	380 Volts
7000 watts	30 amperes	20 amperes
9000 watts	40 amperes	30 amperes
12000 watts	50 amperes	30 amperes
15000 watts	60 amperes	40 amperes
18000 watts	61 amperes	35 amperes
21000 watts	80 amperes	60 amperes
27000 watts	100 amperes	80 amperes
42000 watts	150 amperes	100 amperes
66000 watts	225 amperes	150 amperes
72000 watts	250 amperes	150 amperes
104000 watts	350 amperes	200 amperes

Aterramento:

Providenciar aterramento exclusivo para a máquina com resistência menor ou igual a 10 Ω (10 ohms) dimensionado de acordo com a potência instalada.

O aterramento preferencialmente deve ser construído o mais próximo da máquina, e caso seja distante, evitar que seja aéreo e que passe próximo da linha de alimentação da máquina ou outros alimentadores. Fazer a instalação do terra seguindo as normas ABNT e NBR 5410 seção aterramento.



8 – Verificações de Pré Uso.

- Observar se o registro de entrada de água para abastecimento do equipamento esta devidamente aberto.
- Observar se o registro de entrada de água da bomba de vácuo (quando aplicável) do equipamento esta devidamente aberto.
- Observar se o sentido de rotação da bomba de vácuo quando da instalação do equipamento, que é indicado por uma seta indicada na bomba, está correto.
- Observar se o eixo da bomba de vácuo não está travado, pois quando o equipamento fica inoperante durante um período, pode ocorrer essa situação. Para efetuar o destravamento do eixo será necessária a retirada da proteção do motor e a ventoinha com o auxílio de uma ferramenta adequada, girar o eixo manualmente até que se destrave.
- Observar se o registro de limpeza do gerador de vapor está devidamente fechado.
- Observar se o registro de entrada de vapor de rede (quando aplicável) se encontra devidamente aberto (com pressão na faixa de 2,5 kg/cm² a 3,0 kg/cm²).
- Observar se o disjuntor da rede elétrica encontra-se ligado.
- Observar se o disjuntor de comando situado no painel de comando encontra-se ligado.

ADVERTÊNCIA

Observar a válvula despressurização da câmara interna se encontra fechada.



9 – Instrução de Operação

- Abrir a porta apenas quando o manovacuômetro da câmara interna estiver indicando 0 (zero).
- A partir do movimento no sentido anti-horário do volante, os braços de travamento da tampa no flange diminuirão a pressão gradativamente, possibilitando assim a abertura da mesma (para acionamento da porta por volante central).
- Abrir a porta manualmente ou automaticamente (para acionamento da porta por deslizamento).
- Colocar o material a ser esterilizado no interior da câmara de esterilização.
- Fechar a porta do equipamento de forma manual aproximando a tampa do equipamento até encontrar a guarnição de vedação. Girar manualmente o volante no sentido horário fazendo com que os braços de travamento sejam introduzidos nos orifícios do flange. Continuando o giro no sentido horário fará com que os braços de travamento pressionem a tampa contra a guarnição de vedação gerando as condições necessárias a vedação do sistema.
- Fechar a porta manualmente ou automaticamente (para acionamento da porta por deslizamento).
- Ligar o equipamento e iniciar o ciclo observando o Manual do Comando (anexo a esse manual) referente ao equipamento.

ADVERTÊNCIA

- > Caso a porta esteja travada, mesmo com o manovacuômetro estando na posição 0 Kgf/cm², nunca forçar a abertura da porta.
- > Após um ciclo de esterilização, aguardar alguns segundos com a porta entre aberta para a saída do vapor, evitando assim que haja acidentes ao operador.
- > Em casos de falta de energia elétrica (ou quando necessário despressurizar a câmara interna), acionar a válvula de despressurização da câmara interna.



10 – Cronograma de Manutenção Preventiva

Diariamente

- Limpar o filtro do dreno da câmara interna.
- Limpar a câmara interna.
- Limpar a guarnição da porta.

Semanalmente

- Drenar o gerador de vapor para limpeza do mesmo.
- Limpar o gabinete externamente.

Mensalmente

- Limpar os eletrodos de nível do gerador de vapor.
- Limpar o sistema de drenagem, tais como filtros, válvulas de retenção, purgadores.
- Verificar a regulagem do pressostato.
- Verificar o aterramento do equipamento.
- Verificar o funcionamento das válvulas solenoides.
- Verificar o sistema de acionamento da porta.
- Verificação os elementos filtrantes.
- Verificar os indicadores de temperatura e pressão.
- Verificar os sensores de temperatura.
- Verificar e reapertar as conexões hidráulicas.
- Verificar e reapertar os contatos elétricos e aterramento.

Trimestralmente

- Verificar a guarnição da porta e trocar se necessário.
- Verificar a membrana do sistema de fechamento (apenas para equipamentos PVC) e trocar se necessário.

Semestralmente

- Limpar os elementos hidráulicos.
- Verificar as válvulas de segurança.
- Verificar as válvulas de alívio de pressão.

Anualmente

- Aferir os instrumentos de controle e indicação.

CUIDADO

Equipamentos instalados em locais que sofrem ação de maresia devem ser verificados com frequência maior do que citado no cronograma de manutenção preventiva.



11 – Procedimentos de Manutenção Preventiva

11.1 - Limpeza do filtro do dreno da câmara interna

Retirar o filtro e efetuar a limpeza com uma escova de pequena dimensão, verificando se todos os orifícios estão desobstruídos e livres de impurezas. Enxaguar em água corrente.

11.2 - Limpeza da Câmara Interna

- A limpeza é extremamente importante. A superfície brilhante ajudará a prevenir a corrosão.
- Depósitos de sujeiras podem ser facilmente removidos. Recomenda-se a utilização de produtos apropriados para a limpeza tais como sabão neutro, detergente neutro e pano umedecido. Após o enxágue, secar a câmara e passar um pano embebido a álcool para desinfeção da câmara.
 - Quando houver dificuldade para remover incrustações, usar esponja ou escova macia de fibras sintéticas ou vegetais.

CUIDADO

Nunca utilizar palha ou esponja de aço para efetuar a limpeza da câmara interna, pois os resíduos depositados na superfície polida poderão contaminar a mesma favorecendo o processo de corrosão.

- Evitar contatos com metais diferentes. Isto ajudará prevenir a corrosão.
- A câmara não deve ficar em contato com desinfetante ou soluções esterilizantes por muito tempo, pois muitas vezes estas soluções contêm cloretos que podem causar corrosão.
- O pó e a sujeira depositados no aço INOX em atmosferas marinhas ou industriais, absorvem contaminantes corrosivos. Neste caso também a evaporação e a maior concentração podem resultar em corrosão ou dano à superfície do aço.
- o ácido nítrico (HNO₃) pode ser utilizado para remoção de manchas na superfície. Recomenda-se emprega-lo na concentração de 10% (uma parte de ácido para nove partes de água), sempre utilizando luvas de borracha e proteção para os olhos. No caso de contato acidental com a pele, lave-a com água em abundância e siga as orientações no rótulo da embalagem.

Com a manutenção da limpeza, correta, estes depósitos serão removidos e o processo de corrosão será inibido, garantindo aumento da vida útil da câmara.

OBS.: Os itens referentes à limpeza acima mencionados são de extrema importância, principalmente em regiões litorâneas.

11.3 - Limpeza da guarnição da porta

Para uma maior vida útil da guarnição da porta, limpar diariamente a mesma com álcool a fim de se retirar resíduos de sujeira que possam estar depositados.

Após a limpeza, lubrificar toda a extensão da guarnição com talco neutro (nos equipamentos PVC) evitando-se excessos de talco, deixando apenas uma camada de proteção. Nos equipamentos PDA e PDM, lubrificar a guarnição com óleo de silicone.

11.4 – Membrana da Porta

Retirar a tampa do cubo sanfona.
Verificar e substituir a membrana caso necessário.
Recolocar a tampa do cubo sanfona

11.5 - Limpeza do Gerador de Vapor

- Ligar o equipamento e aguardar, na fase de aquecimento o acúmulo de pressão na câmara externa. Visualizar no manômetro da câmara externa a pressão medida.
- Desligar o equipamento na chave geral, quando a pressão da câmara externa estiver em 1,0 Kgf/cm².
- Após o desligamento do equipamento, abrir o registro de descarga do gerador.



- Quando a pressão da câmara externa estiver em 0 (zero) Kgf/cm², fechar o registro de descarga do gerador.
- Repetir esse processo por três vezes consecutivas, ou até que seja certificado que a água de saída está livre de impurezas e o gerador está limpo.

11.6 - Limpeza do Gabinete Externo

Limpar com pano macio embebido de álcool ou produtos específicos para limpeza de INOX.

CUIDADO

Nunca utilizar palha ou esponja de aço para efetuar a limpeza da câmara interna, pois os resíduos depositados na superfície polida poderão contaminar a mesma favorecendo o processo de corrosão.

11.7 - Limpeza dos Eletrodos de Nível

Drenar toda a água do gerador de vapor, observar se o manômetro da câmara externa esteja marcando 0 (zero) Kgf/cm².

Desrosquear os eletrodos de nível do gerador de vapor. Lixar a sonda dos eletrodos com uma lixa com granulação entre 100 a 200, melhorando assim o contato da água com a sonda. Rosquear novamente os eletrodos de nível no gerador de vapor.

11.8 - Limpeza do Ralo do Dreno

Retirar o ralo e lava-lo com fibra sintética de forma a deixar os seus orifícios isentos de obstruções.

11.9 - Limpeza do Filtro Y

Através do parafuso localizado no corpo do parafuso, efetuar a retirada do elemento filtrante e proceder limpando a malha filtrante com uma escova de fibra sintética, friccionando-o em água corrente e sabão neutro observando se todos os orifícios estão desobstruídos.

11.10 - Limpeza da Válvula de Retenção

Através da porca localizada no corpo da válvula, desmontar e efetuar a limpeza completa do reparo interno, ou troca do mesmo enxaguando em água corrente e sabão neutro. Se após esse procedimento a válvula não vedar, fazer a substituição da mesma.

11.11 - Limpeza do Purgador

Através da porca do corpo do purgador, desmontar e proceder à limpeza completa do reparo interno ou troca do mesmo enxaguando em água corrente e sabão neutro. Ao montar o purgador, observar se existe uma boa vedação.

11.12 - Regulagem de Pressostatos

NOTA

Somente a Phoenix ou um representante credenciado poderá executar qualquer tipo de regulagem no pressostato.

11.13 - Verificar o aterramento do equipamento

O aterramento deve ser feito com haste independente para o equipamento. Nunca utilizar o fio neutro para esse fim. A resistência de aterramento deve ser menor ou igual a 10 Ω (10 ohms).

11.14 - Limpeza e Manutenção das válvulas solenoides

Verificar se a parte elétrica da válvula está desligada e que a câmara interna e externa estejam despressurizadas e o equipamento frio. Proceda soltando os quatro parafusos que prendem o corpo da



válvula retirando o kit de reparo, enxaguando com água e sabão neutro. Caso o diafragma esteja danificado, substituí-lo. Monte-a e observe se não existe vazamento de vapor ou água.

11.15 - Verificar o sistema de acionamento da porta

- Verificar periodicamente o perfil de silicone da porta e a membrana da porta PVC se os mesmos não estão danificados, com ressecamento e rachaduras sendo necessária a troca.
- A lubrificação do sistema do eixo central de acionamento da porta é de extrema importância, pois os resíduos de sujeira assim como de graxa vencida pode danificar a rosca das partes móveis e fixas.
- Os braços de fechamento têm a função de exercer uma força de aperto, da tampa na guarnição de silicone, a fim de vedar a entrada de ar da câmara interna e a saída de vapor para o ambiente externo.
- Efetuar o reaperto das esferas de movimento dos braços de fechamento. Verificar a homogeneidade do fechamento dos braços, a fim de se obter uma homogeneidade na vedação VC.

Nos modelos PDA, efetuar o reaperto de todos os parafusos do sistema de fechamento.

11.16 - Verificação os elementos filtrantes

Verificar o estado do elemento filtrante de entrada de ar (quando aplicável). Deve ser substituído com uma periodicidade tendo em vista sua coloração ou a cada 6 (seis) meses.

11.17 - Verificar os indicadores de temperatura e pressão

- Realizar a calibração do controlador de temperatura anualmente ou quando houver incompatibilidade entre temperatura e pressão.
- Realizar a calibração dos indicadores de pressão anualmente ou quando houver incompatibilidade entre temperatura e pressão.
- Limpar a sonda do sensor de temperatura caso haja incrustações e calibra-lo caso haja incompatibilidade de temperatura.

11.18 - Verificar e reapertar as conexões hidráulicas

Para evitar vazamentos futuros e desgaste prematuro das conexões deve-se verificar periodicamente se estão bem vedadas, livres de vazamentos.

11.19 - Verificar e reapertar os contatos elétricos

Para evitar o desgaste prematuro dos contatos elétricos como os dos contatores, deve-se verificar periodicamente se as partes estão bem conectadas e livres de mau contato.

Não realizar manutenções preventivas com o equipamento em funcionamento ou conectado a rede elétrica, exceto quando requerido.

11.20 - Verificar as válvulas de segurança

Acionar periodicamente o gatilho da válvula de segurança para verificar se a pressão esta sendo aliviada e se o sistema de acionamento não está travado, o que impossibilitará o acionamento automático, na pressão de abertura ajustada em valor igual ou inferior a Pressão Máxima de Trabalho Admissível.

NOTA

Somente a Phoenix ou um representante credenciado poderá executar qualquer tipo de regulagem na válvula de segurança.



12 – Procedimentos de Manutenção Corretiva

A seguir são mostrados alguns possíveis defeitos que o equipamento pode vir a apresentar por diversos motivos, juntamente com as suas causas prováveis e as ações a serem tomadas por pessoal habilitado.

Problema	Causas Prováveis	Ações
Sistema não atinge a pressão necessária	Falha na Alimentação do Sistema (ar ou vapor)	Verificar a rede local até que os manômetros indiquem a pressão de trabalho.
	Resistência do gerador queimada	Verificar se está circulando corrente pelos condutores de alimentação da resistência e se a corrente encontra-se balanceada nas três fases.
	Fusível do controlador queimado	Verificar se o fusível não se encontra aberto e substituí-los.
	Transmissor de pressão descalibrado	Substituí-lo ou calibrá-lo.
	Vazamentos nas conexões hidráulicas ou na porta	Reapertar as conexões e verificar se não há trincas. Verificar guarnição da porta.
Vácuo Insuficiente	Água insuficiente na rede	Verificar a pressão da alimentação de água.
	Válvula de vapor (linha de admissão da bomba) (nº 90 a 95) com vazamento	Verificar o kit de reparo da válvula e a bobina. Substituí-los se necessário.
	Válvula de água (bomba) (nº 91) com vazamento	Verificar o kit de reparo da válvula e a bobina. Substituí-los se necessário.
	Válvula horizontal de retenção com vazamento	Verificar se não há sujeiras no embolo, limpa-lo ou substituí-lo caso necessário.
	Falha na bomba de vácuo	Verificar performance da bomba de vácuo.
	Guarnição das portas defeituosa	Limpar ou substituí-las caso necessário.
	Falta de água no gerador de vapor	Verificar entrada de água na rede. Verificar o nível de água.
	Válvula de esterilização (nº 97)	Verificar o kit de reparo da válvula e a bobina. Substituí-los se necessário.
	Guarnição das portas defeituosa	Limpar ou substituí-las caso necessário.
	Baixa pressão na câmara	Resistência do gerador queimada
Defeito no sensor de temperatura		Verificar a conexão no controlador ou substituí-lo caso necessário.
Chave contatora da resistência defeituosa		Reapertar os contatos ou substituí-la caso necessário.
Resíduos de condensados após fim do ciclo	Desnível do equipamento	Verificar se o equipamento está inclinado conforme item de instalação (7.3).
	Vácuo Insuficiente	Ver ações de vácuo insuficiente.
Bomba de vácuo não funciona	Chave contatora da bomba de vácuo defeituosa	Reapertar os contatos ou substituí-la caso necessário.
	Relé térmico desarmado	Verificar a corrente do motor da bomba de vácuo e rearmá-la.
Ruído excessivo na	Eixo da bomba travado	Destruar o eixo da bomba.
	Válvula de água (bomba) (nº 91) com	Verificar o kit de reparo da válvula e a



bomba de vácuo	vazamento Válvula antirruído descalibrada Chave contatora da bomba defeituosa	bobina. Substituí-los se necessário Verificar e regular a vazão da válvula Reapertar os contatos ou substituí-la caso necessário.
Bomba de água não funciona	Relê térmico desarmado Motor queimado	Verificar a corrente do motor da bomba de vácuo e rearmá-la. Substituí-lo caso necessário.
Display do comando se apaga	Disjuntor do comando desarmado Conectores soltos	Rearmar disjuntores. Reapertar conectores.
Movimento de abertura e fechamento de portas realizado com dificuldade	Falta de lubrificação da guarnição da porta	Lubrificar a guarnição da porta.
	Falha na bomba de vácuo (para equipamentos com abertura deslizante) Válvula solenóide de vácuo da guarnição (nº 96) defeituosa (para equipamentos com abertura deslizante)	Verificar performance da bomba de vácuo. Verificar o kit de reparo da válvula e a bobina. Substituí-los se necessário.
Porta não abre	Trava do eixo central (para equipamentos com abertura com volante central) Pressão na câmara interna (falta de energia) Vapor úmido	Verificar a atuação da mola da trava do eixo central. Abrir a válvula de depressurização da câmara interna. Verificar qualidade do vapor.
Problemas nos testes biológicos e químicos	Falha na penetração de vapor Vácuo ineficiente Tempo de exposição incorreto Purgador/eliminador de ar com defeito	Verificar a preparação do pacote nas dimensões corretas Ver ações de vácuo insuficiente. Reprogramar o tempo do ciclo. Verificar a limpeza do purgador e substituí-lo caso necessário.
	Pressão de ar comprimido insuficiente	Verificar se a rede de ar comprimido local está com a mínima pressão necessária para vedação da porta (apenas para portas deslizantes)
Problema no ciclo de estanqueidade	Entrada falsa de ar na câmara interna através de válvulas de retenção Entrada falsa de ar na câmara interna através de válvulas de entrada e saída de vapor Entrada falsa de ar na câmara interna através de válvula de entrada de ar Entrada falsa de ar na câmara interna através de guarnições Teste de estanqueidade reprovado Vácuo ineficiente	Verificar a limpeza da válvula de retenção ou se necessária substituir a mesma Verificar o reparo das válvulas ou se necessária substituir a mesma Verificar o reparo das válvulas ou se necessária substituir a mesma Limpar ou substituí-las caso necessário. Ver ações de problema no ciclo de estanqueidade Ver ações de vácuo insuficiente
Problema no ciclo de Bowie Dick	Entrada falsa de ar na câmara interna através de válvulas de retenção Entrada falsa de ar na câmara interna através de válvulas de entrada e saída de vapor Entrada falsa de ar na câmara interna através de válvula de entrada de ar Entrada falsa de ar na câmara interna através de guarnições	Verificar a limpeza da válvula de retenção ou se necessária substituir a mesma Verificar o reparo das válvulas ou se necessária substituir a mesma Verificar o reparo das válvulas ou se necessária substituir a mesma Limpar ou substituí-las caso necessário.



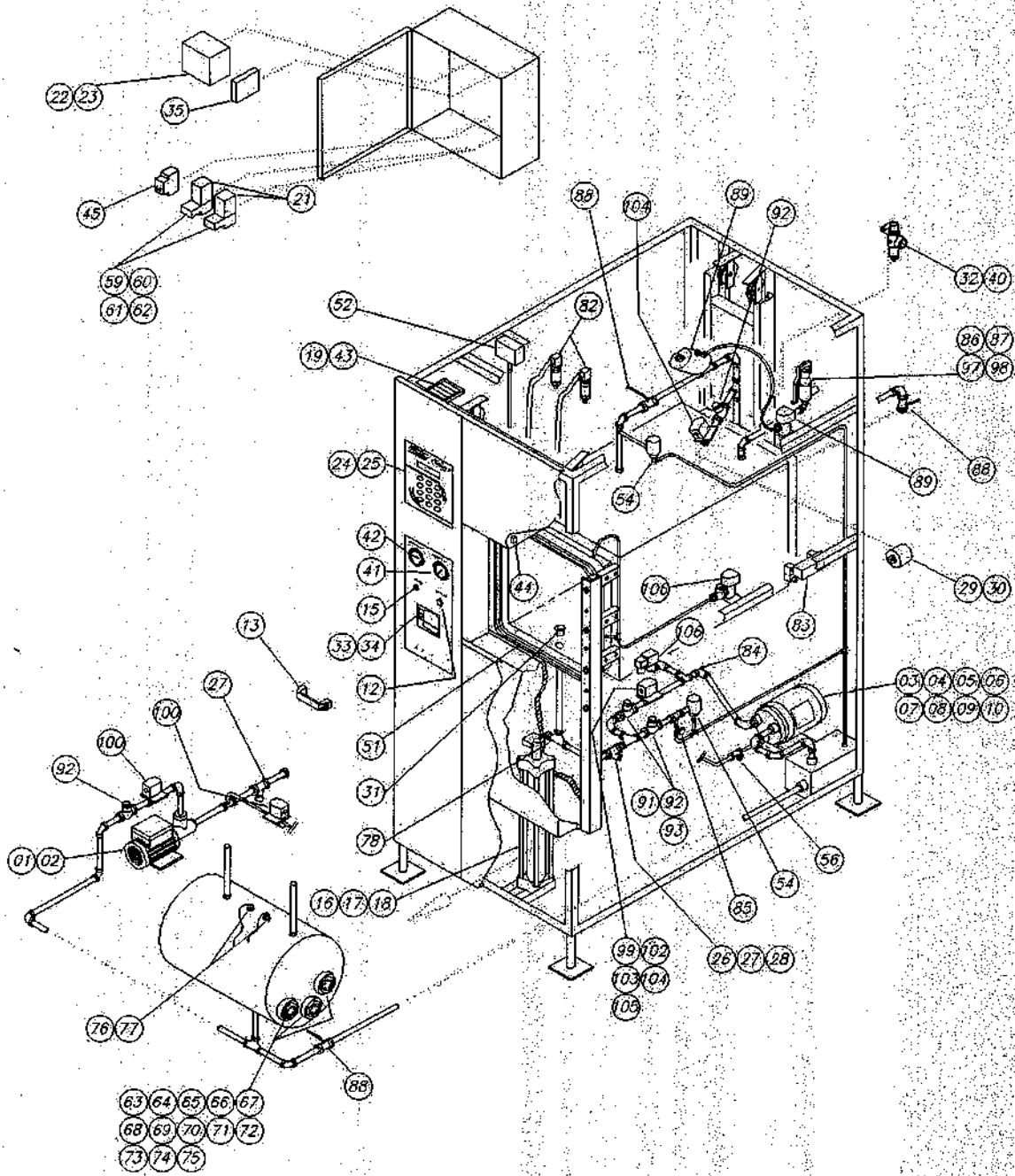
	Falha na penetração de vapor	Verificar a preparação do pacote nas dimensões corretas
	Parâmetros de pré-vácuo	Verificar se os parâmetros de pré-vácuo estão dentro dos valores limites de vácuo e pressão
Alarme de Tempo Limite de Pulsos de Pré-vácuo	Entrada falsa de ar na câmara interna através de válvulas de retenção	Verificar a limpeza da válvula de retenção ou se necessária substituir a mesma
	Entrada falsa de ar na câmara interna através de válvulas de entrada e saída de vapor	Verificar o reparo das válvulas ou se necessária substituir a mesma
	Entrada falsa de ar na câmara interna através de válvula de entrada de ar	Verificar o reparo das válvulas ou se necessária substituir a mesma
	Entrada falsa de ar na câmara interna através de guarnições	Limpar ou substituí-las caso necessário
	Resistência do gerador queimada	Verificar se está circulando corrente pelos condutores de alimentação da resistência e se a corrente encontra-se balanceada nas três fases.
Alarme de Tempo Limite de Aquecimento	Falta de água no gerador de vapor	Verificar entrada de água na rede. Verificar o nível de água
	Reparo da válvula solenóide de injeção de vapor, danificado	Substituí-lo
	Bobina da válvula solenóide de injeção de vapor, queimada	Substituir a bobina da válvula
Alarme de Temp. de Esterilização Excedente	Configuração da pressão da câmara externa elevado	Verificar a tabela referente a pressão de esterilização do ciclo selecionado no manual do comando do equipamento.
	Sensor de temperatura descalibrado	Calibra-lo ou substituí-lo
	Controlador descalibrado	Calibra-lo ou substituí-lo
No final do ciclo o retorno à pressão atmosférica demora além do normal	Filtro bacteriológico obstruído	Substituí-lo.
Oscilação da leitura de pressão	Falha no aterramento de ligação dos transmissores de pressão.	Reapertar os contatos nos conectores. Verificar o aterramento do equipamento.
Oscilação da leitura de temperatura	Sensor de temperatura defeituoso	Verificar os bornes de ligação do sensor de temperatura.

ADVERTÊNCIA

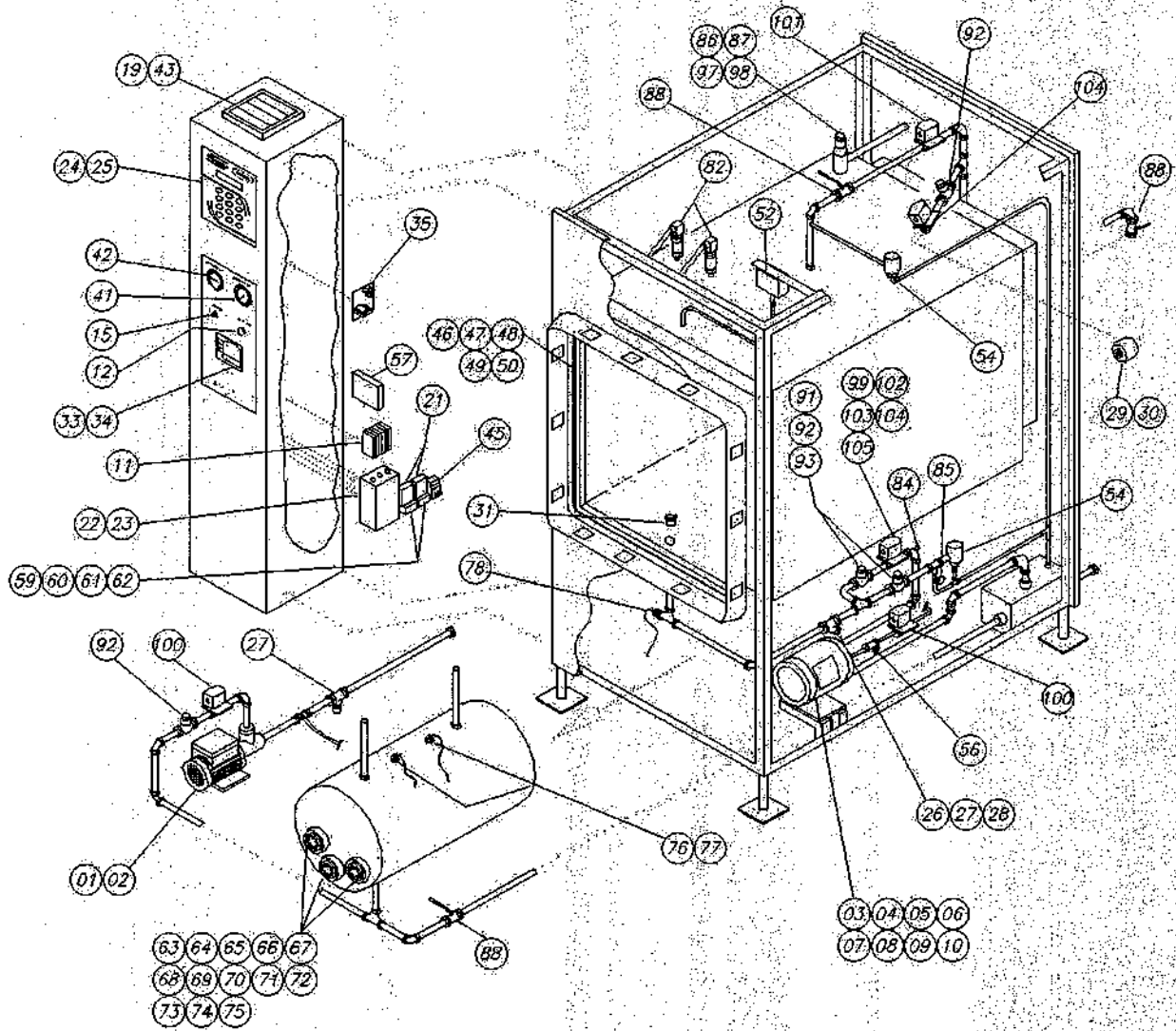
Não realizar manutenções corretivas com o equipamento em funcionamento ou conectado a rede elétrica, exceto quando requerido.

13 – Desenhos e Esquemas

13.1 – Peças e Componentes Autoclave Porta Deslizante (PDA e PDM)

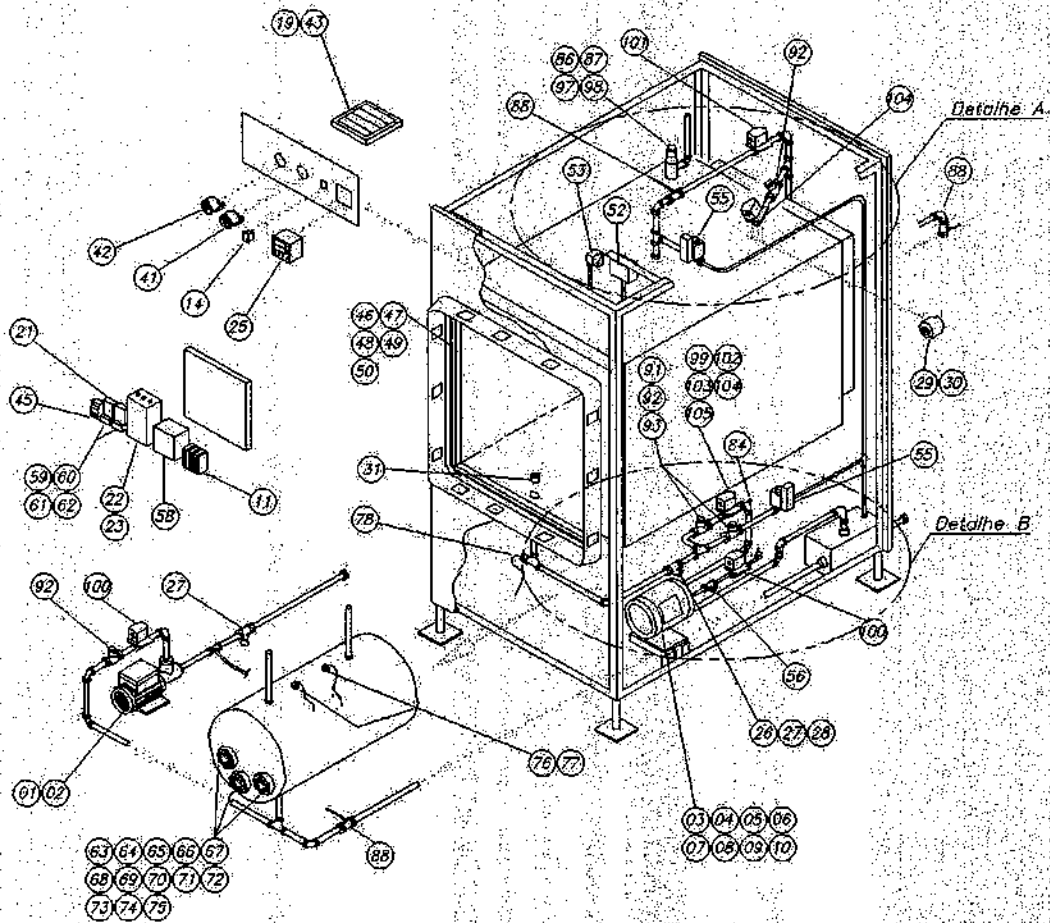


13.2 - Peças e Componentes Autoclave Porta Volante Central (PVC)



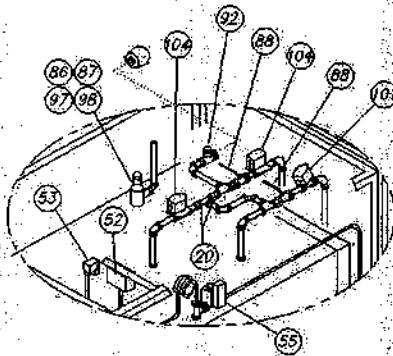


13.3 – Peças e Componentes Autoclave Porta-Volante Central (PVC) e PHC 06

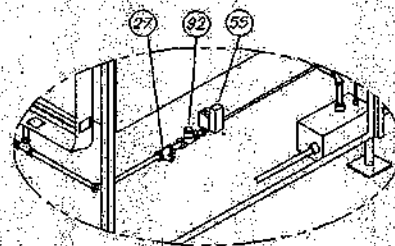


*Obs.: Para equipamentos com sistema de vácuo por trompa, considerar os detalhes abaixo.

Detalhe A

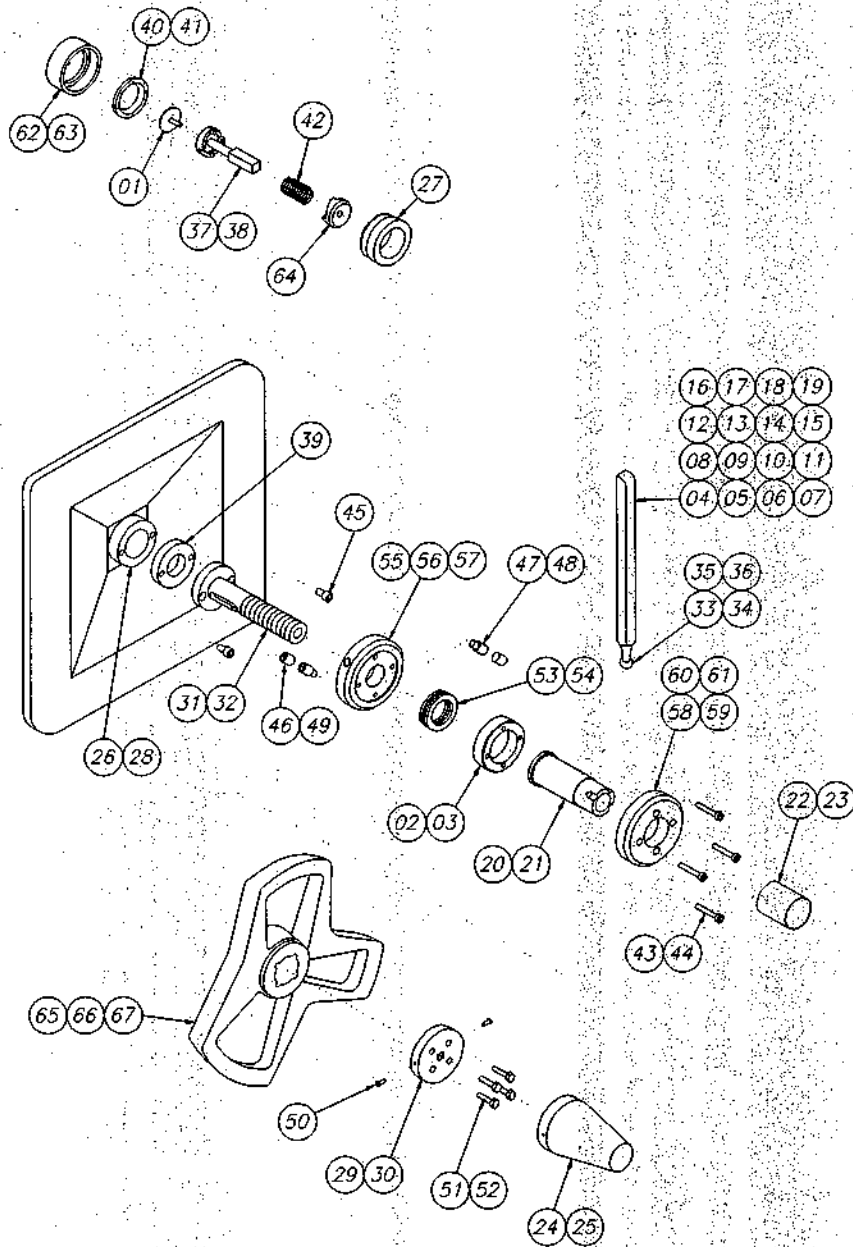


Detalhe B

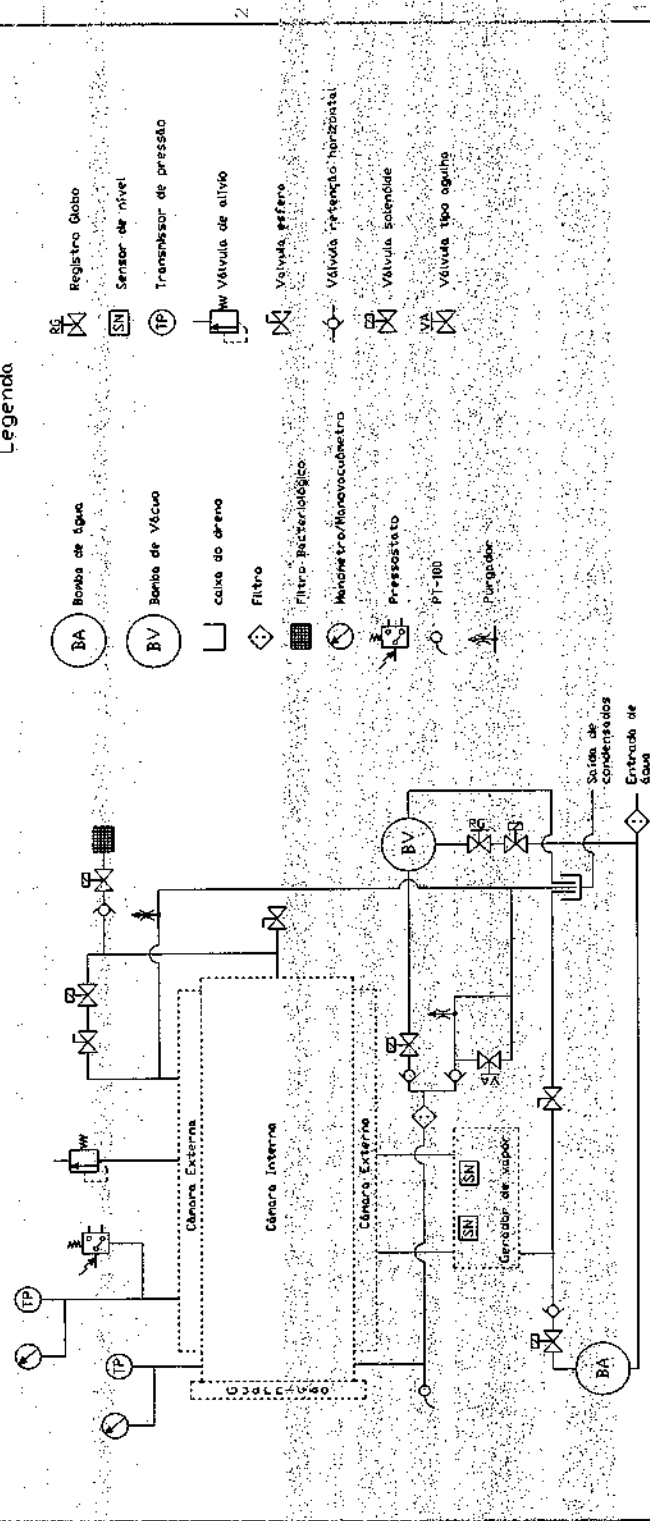




13.4 – Peças e Componentes da Porta Volante Central (PVC)



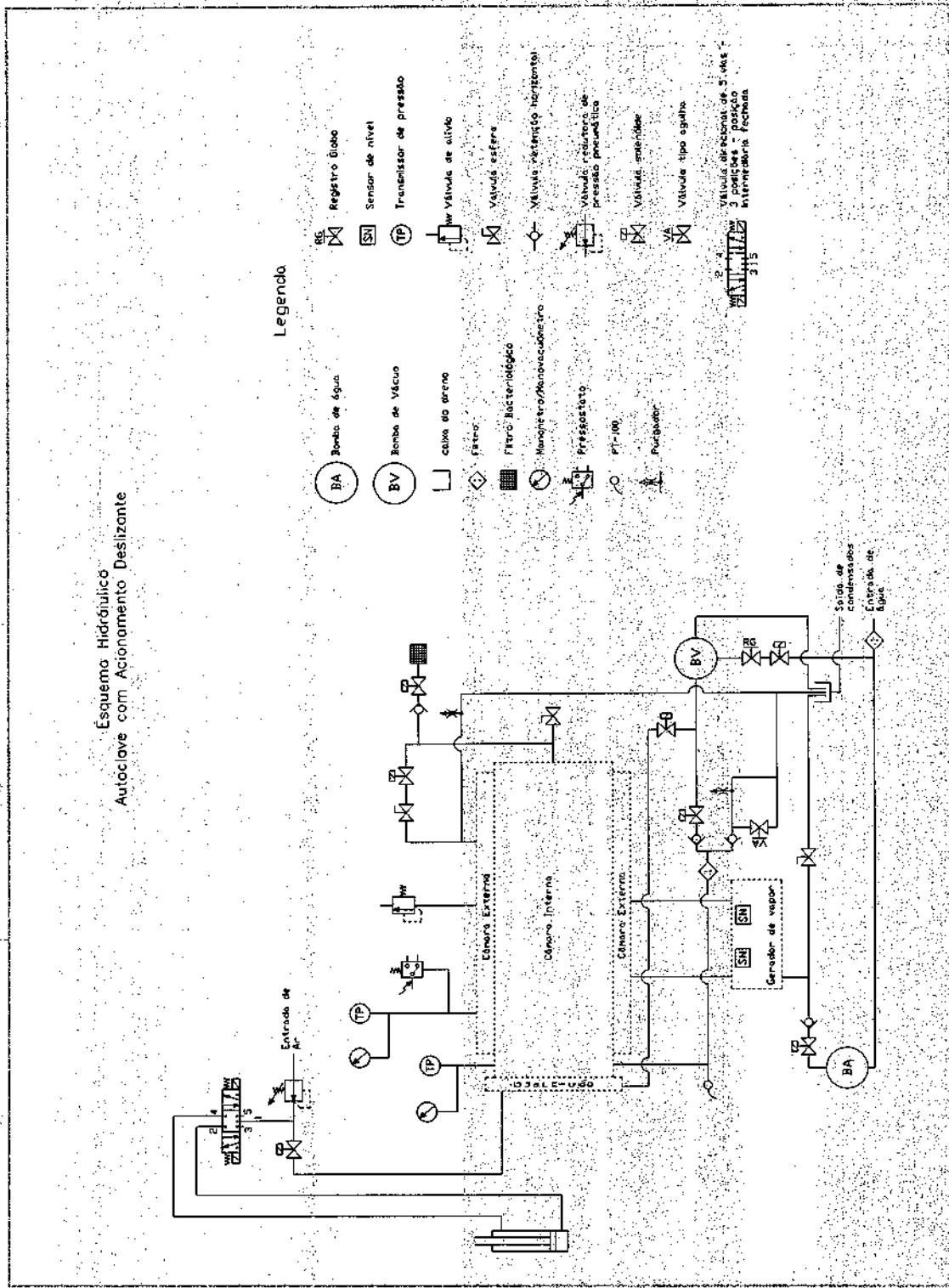
Esquema Hidráulico
Autoclave com Acionamento por Volante Central



Legenda

- BA Bomba de água
- BV Bomba de vácuo
- caixa do areia
- Filtro
- Filtro bacteriológico
- Manômetro/Manovacuômetro
- Pressostato
- PT-100
- Purgador
- RP Registro Globo
- SN Sensor de nível
- IP Transmissor de pressão
- VV Válvula de alívio
- VA Válvula esfera
- Válvula retenção horizontal
- Válvula solenóide
- VA Válvula tipo agulha

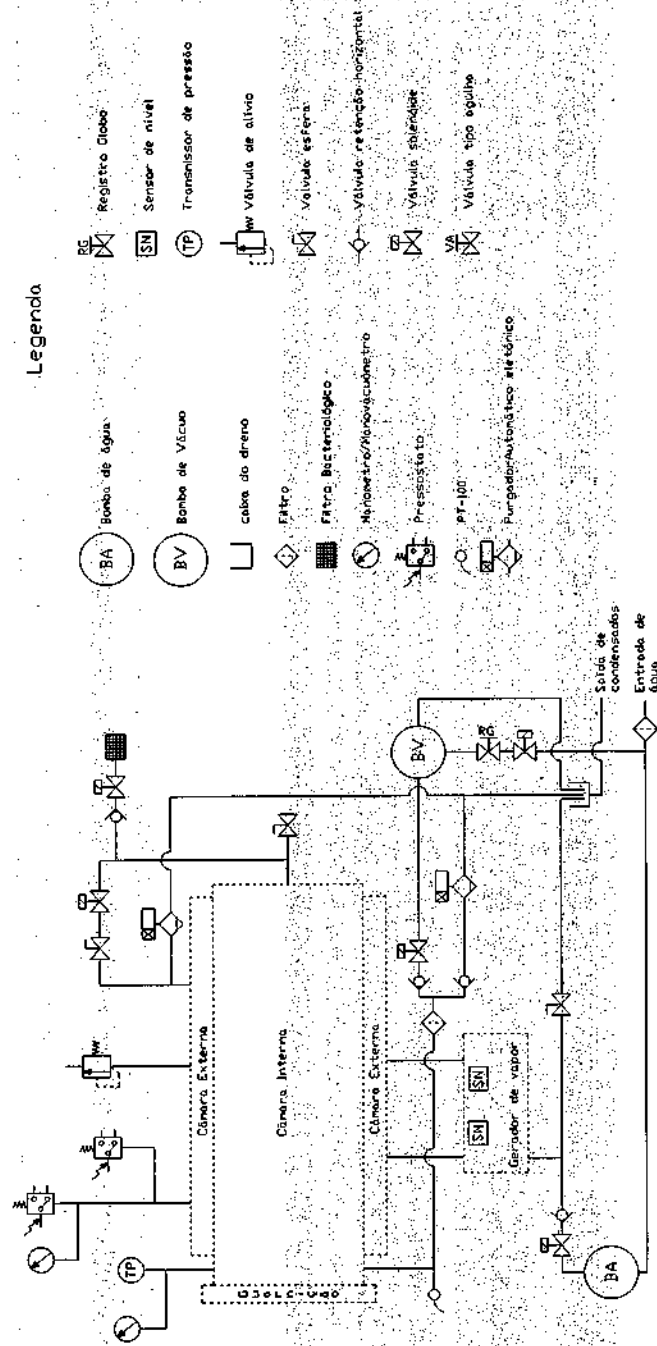
Esquema Hidráulico
Autoclave com Aquecimento Deslizante



Legenda

- Bomba de água
- Bomba de Vácuo
- Caixa de aréno
- Filtro
- Filtro Bacteriológico
- Manômetro/Autovacuoímetro
- Pressostato
- PI-100
- Purgador
- Registro Bloco
- Sensor de nível
- Transmissor de pressão
- Válvula de aréno
- Válvula estera
- Válvula retenção horizontal
- Válvula reguladora de pressão pneumática
- Válvula emalador
- Válvula tipo esgôto
- Válvula de retenção de 5.4ms
com 1.5m de abertura
interior e 1.5m de abertura
exterior

Esquema Hidráulico
Autoclave com Acionamento por Volante Central
Controlador PHC 06 --- Bomba de Vácuo



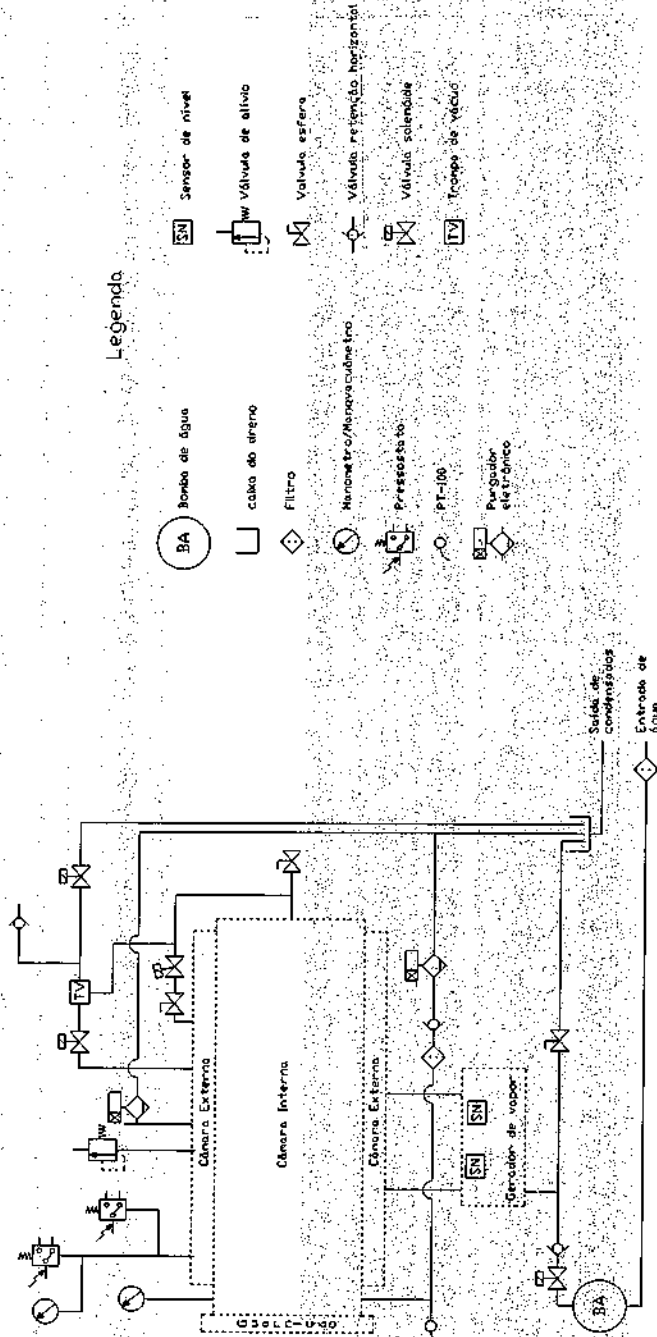
Legenda

- BA Bomba de água
- BV Bomba de Vácuo
- caixa do dreno
- Filtro
- Filtro bacteriológico
- Manômetro/Vacuômetro
- Pressostato
- PT-100
- Purgador automático eletrônico
- Registro Globo
- Sensor de nível
- Transmissor de pressão
- Válvula de alívio
- Válvula esfera
- Válvula retenção-horizontal
- Válvula esferoide
- Válvula tipo agulha



Phoenix

Esquema Hidráulico
Autoclave com Acionamento por Volante Control
Controlador PHC 06 - Sem Bomba de Vácuo



Legenda

- BA Bomba de água
- caixa do freio
- Filtro
- Manômetro/Monopico cubmetro
- Pressostato
- PT-100
- Perçador térmico
- Sensor de nível
- Válvula de alívio
- Válvula esfera
- Válvula retenção horizontal
- Válvula solenóide
- Tempo de vácuo



14 – Peças e Acessórios

14.1 - Peças e Acessórios do Equipamento

Item	Descrição	Cód. PHOENIX
1	BOMBA D'ÁGUA MONOFÁSICA	05604
2	BOMBA D'ÁGUA TRIFÁSICA	02146
3	BOMBA DE VÁCUO (0,25 CV) 50 Hz	04989
4	BOMBA DE VÁCUO (0,25 CV) 60 Hz	02612
5	BOMBA DE VÁCUO (1,50 CV) 50 Hz	04940
6	BOMBA DE VÁCUO (1,50 CV) 60 Hz	02613
7	BOMBA DE VÁCUO (3,00 CV) 50 Hz	04941
8	BOMBA DE VÁCUO (3,00 CV) 60 Hz	02614
9	BOMBA DE VÁCUO (5,00 CV) 50 Hz	04938
10	BOMBA DE VÁCUO (5,00 CV) 60 Hz	04244
11	BORNE FUSÍVEL	05922
12	BOTÃO EMERGÊNCIA	05921
13	CABO ALÇA NYLON	05356
14	CHAVE ITE	00540
15	CHAVE SELETORA	04375
16	CILINDRO PNEUMÁTICO 460 mm	05882
17	CILINDRO PNEUMÁTICO 520 mm	05883
18	CILINDRO PNEUMÁTICO 720 mm	05495
19	CONJUNTO DE GRELHA E FILTRO cód. 7000	02736
20	CONJUNTO TROMPA DE VÁCUO 1/2"	02221
21	CONTATOR 15,5A (220VAC)	05237
22	CONTATOR 58A (220VAC)	05233
23	CONTATOR 82A (220VAC)	05234
24	CONTROLADOR MICROPROCESSADO PH507	05919
25	CONTROLADOR PARA AUTOCLAVE PHC06	06177
26	FILTRO "Y" BRONZE 1"	02171
27	FILTRO "Y" BRONZE 1/2"	02152
28	FILTRO "Y" BRONZE 3/4"	02170
29	FILTRO BACTERIOLÓGICO (CÁPSULA DE RESPIRO 0,2 MICRA)	04496
30	FILTRO BACTERIOLÓGICO 0,1 MICRONS	05178
31	FILTRO DO DRENO 28 mm	02314
32	FILTRO REGULADOR DE AR COMPRIMIDO 1/4" BSP	05450
33	FITA P/ IMPRESSORA SERIAL	02873
34	IMPRESSORA SERIAL	02343
35	INTERFACE 2 RELES	04379
36	KIT REPARO - 1" VAPOR	03526
37	KIT REPARO - 1/2" ÁGUA	02555
38	KIT REPARO - 1/2" VAPOR	02845
39	KIT REPARO - 3/4" VAPOR	02843
40	MANÔMETRO 0 a 12 BAR DE 40 mm PARA REGULADOR DE AR COMPRIMIDO	05451
41	MANÔMETRO	03160
42	MANOVACUÔMETRO	03161
43	MICRO VENTILADOR 120 x 120 x 38 mm 220V Ø12	01888
44	MICRORRUPTOR M3C 250VCA 15ª	00894
45	MINI DISJUNTOR 6A BIPOLAR DZ47-63 JNG	04596
46	PERFIL DE SILICONE 11,0 x 9,0 mm (TRANSPARENTE)	01760
47	PERFIL DE SILICONE 13,0 x 12,0 mm (TRANSPARENTE)	01761
48	PERFIL DE SILICONE 14,0 x 15,0 mm (TRANSPARENTE)	02860
49	PERFIL DE SILICONE 22,2 mm x 25,4 mm (TRANSPARENTE)	02419
50	PERFIL DE SILICONE 24,0 x 26,0 mm (TRANSPARENTE)	04504
51	PERFIL DE SILICONE REDONDO 16 mm	03269
52	PRESSOSTATO 0,2 A 8 BAR	05048
53	PRESSOSTATO RCP 005 20-24 PSI 8A NANF	03312



54	PURGADOR BP-22-1/2"	02154
55	PURGADOR ELETRÔNICO 042N0185-1/4" 220V 50/60Hz	06178
56		
57	RELE DE NIVEL	02853
58	RELE NIVEL PN	02853
59	RELE TÉRMICO (2,5 a 4,0 Amp)	01855
60	RELE TÉRMICO (4,0 a 6,0 Amp)	01856
61	RELE TÉRMICO (6,0 a 10,0 Amp)	02338
62	RELE TÉRMICO (9,0 a 13,0 Amp)	04730
63	RESISTÊNCIA COM FLANGE 12KW	05636
64	RESISTÊNCIA COM FLANGE 21KW	05635
65	RESISTÊNCIA COM FLANGE 27KW	05791
66	RESISTÊNCIA TB 11000W - ROSCA 2"	02274
67	RESISTÊNCIA TB 13000W - ROSCA 2"	02275
68	RESISTÊNCIA TB 3000W - ROSCA 1 1/4"	02267
69	RESISTÊNCIA TB 4000W - ROSCA 1 1/4"	02268
70	RESISTÊNCIA TB 4500W - ROSCA 1 1/4"	02269
71	RESISTÊNCIA TB 5000W - ROSCA 1 1/4"	02270
72	RESISTÊNCIA TB 6000W - ROSCA 1 1/4"	02271
73	RESISTÊNCIA TB 7000W - ROSCA 2"	02272
74	RESISTÊNCIA TB 8000W - ROSCA 1 1/4"	05446
75	RESISTÊNCIA TB 9000W - ROSCA 2"	02273
76	SENSOR DE NIVEL 100 mm	06268
77	SENSOR DE NIVEL 140 mm	06271
78	SENSOR DE TEMPERATURA PT100	04347
79	SINALIZADOR C/ MICRO LEDS 220VCA 22MM AMARELO	03293
80	SINALIZADOR C/ MICRO LEDS 220VCA 22MM VERDE	03291
81	SINALIZADOR C/ MICRO LEDS 220VCA 22MM VERMELHO	03292
82	TRANSMISSOR DE PRESSÃO	02376
83	VÁLVULA 3/2 VIAS 1/8"	05599
84	VÁLVULA ANTI RUIDO	05379
85	VÁLVULA DE AGULHA FEM. 1/4 NPT	02652
86	VÁLVULA DE ALÍVIO tp. MOLA 1"	02169
87	VÁLVULA DE ALÍVIO tp. MOLA 1/2"	02168
88	VÁLVULA ESFERA 1/2" ASSENTO EM BRONZE	02866
89	VÁLVULA PNEUMÁTICA -220V/60HZ	05605
90	VÁLVULA REGULADORA DE VAPOR BRV 3/4" BSP	04684
91	VÁLVULA RETENÇÃO HORIZONTAL 1"	04450
92	VÁLVULA RETENÇÃO HORIZONTAL 1/2"	02167
93	VÁLVULA RETENÇÃO HORIZONTAL 1/4"	02220
94	VÁLVULA RETENÇÃO VERTICAL 1/2"	02151
95	VÁLVULA RETENÇÃO VERTICAL 3/4"	02219
96	VÁLVULA RETENÇÃO VERTICAL 3/4"	02219
97	VÁLVULA SEGURANÇA 1"	04429
98	VÁLVULA SEGURANÇA 1/2"	04289
99	VÁLVULA SOLENÓIDE 8210B54-E - 1" VAPOR	05455
100	VÁLVULA SOLENÓIDE 8210C94 - 1/2" AGUA	02149
101	VÁLVULA SOLENÓIDE 8222A47 - 1/2" VAPOR	04079
102	VÁLVULA SOLENÓIDE 8222A49 - 3/4" VAPOR	04451
103	VÁLVULA SOLENÓIDE 8222B004 240V/60Hz - 1" VAPOR	04444
104	VÁLVULA SOLENÓIDE 8222B94 - 1/2" VAPOR	02148
105	VÁLVULA SOLENÓIDE 8222B95 - 3/4" VAPOR	02374
106	VÁLVULA SOLENÓIDE 8262D022E - 240V/60HZ 1/4" VAPOR	02239



14.2 - Peças e Acessórios da Porta com Acionamento por Volante Central (PVC)

Item	Descrição	Cód. PHOENIX
1	ANEL DESLIZANTE DA MEMBRANA AH	05351
2	ANEL DISTANCIADOR ENTRE FEICHE 72mm PORTA 40	02592
3	ANEL DISTANCIADOR ENTRE FEICHE 95mm PORTA 50 A 80	02751
4	BRAÇO DA PORTA(100 x 100) 1" x 490mm	03177
5	BRAÇO DA PORTA(100 x 100) 1" x 550mm	03178
6	BRAÇO DA PORTA(100 x 100) 1" x 665mm	03179
7	BRAÇO DA PORTA(40 x 40) 5/8" x 235mm	03169
8	BRAÇO DA PORTA(40 x 40) 5/8" x 300mm	03168
9	BRAÇO DA PORTA(50 x 50) 3/4" x 300mm	03171
10	BRAÇO DA PORTA(50 x 50) 3/4" x 380mm	03170
11	BRAÇO DA PORTA(60 x 60) 3/4" x 360mm	03173
12	BRAÇO DA PORTA(60 x 60) 3/4" x 450mm	03172
13	BRAÇO DA PORTA(60 x 80) 3/4" x 330mm	02826
14	BRAÇO DA PORTA(60 x 80) 3/4" x 400mm	03176
15	BRAÇO DA PORTA(60 x 80) 3/4" x 440mm	03175
16	BRAÇO DA PORTA(60 x 80) 3/4" x 510mm	03174
17	BRAÇO DA PORTA(80 x 80) 3/4" x 480mm	04562
18	BRAÇO DA PORTA(80 x 80) 3/4" x 500mm	04561
19	BRAÇO DA PORTA(80 x 80) 3/4" x 600mm	04447
20	BUCHA DO EIXO DA PORTA 40	03289
21	BUCHA DO EIXO DA PORTA 50 A 100	03290
22	CAPA DA BUCHA DO EIXO DA PORTA 40	03394
23	CAPA DA BUCHA DO EIXO DA PORTA 50 A 100	03947
24	CAPA DO EIXO DA PORTA 40 (COPO)	04348
25	CAPA DO EIXO DA PORTA 50 A 80 (COPO)	04349
26	CUBO SANFONA 100 x 60mm PORTA 100	03072
27	CUBO SANFONA 64 x 25mm PORTA 40	02312
28	CUBO SANFONA 82 x 60mm PORTA 50 A 80	02311
29	DISCO DA TRAVA E CAPA DA PORTA 77mm	03898
30	DISCO DA TRAVA E CAPA DA PORTA 98mm	03899
31	EIXO PORTA 40	02943
32	EIXO PORTA 50 A 100	02595
33	ESFERA DE AÇO 15mm ROSCA 3/8" PORTA 40 A 50	02196
34	ESFERA DE AÇO 19mm ROSCA 3/8" PORTA 60	02197
35	ESFERA DE AÇO 25,4mm ROSCA 1/2" PORTA 80	04672
36	ESFERA DE AÇO 32mm ROSCA 5/8" PORTA 100	02198
37	HASTE DA TRAVA DE SEGURANÇA DA PORTA 40	05576
38	HASTE DA TRAVA DE SEGURANÇA DA PORTA 50 A 100	03256
39	LUVA FIXAÇÃO DO EIXO 1" BSP x 21mm Ø 2 1/2" PORTA 40	02317
40	MEMBRANA DE SILICONE 57mm PORTA 40	02615
41	MEMBRANA DE SILICONE 80mm PORTA 50 A 100	02616
42	MOLA DA TRAVA DA PORTA AH	05158
43	PARAFUSO ALLEN C/C 1/4" x 1.1/2" UNC - CROMADO	02247
44	PARAFUSO ALLEN C/C 5/16" x 1.1/2" UNC - INOX	01770
45	PARAFUSO ALLEN C/C 5/16" x 1" UNC - CROMADO	01429
46	PARAFUSO ALLEN S/C 1/2" x 1/2" UNC - INOX	02330
47	PARAFUSO ALLEN S/C 1/2" x 1" UNC - CROMADO	01773



48	PARAFUSO ALLEN S/C 5/8" x 1.1/2" UNC - INOX	02057
49	PARAFUSO ALLEN S/C 5/8" x 5/8" UNC - INOX	01775
50	PARAFUSO CABEÇA REDONDA FENDA INOX 3/16" x 1/2"	01242
51	PARAFUSO SEXTAVADO INOX 5/16" x 1"	02357
52	PARAFUSO SEXTAVADO ZINCADO 1/4" x 1"	00252
53	ROLAMENTO AXIAL DE ESFERAS 51106 DVS PORTA 40	01705
54	ROLAMENTO AXIAL DE ESFERAS 51109 DVS PORTA 50 A 100	01706
55	SUPORTE INFERIOR DE ESFERAS 134mm PORTA 50 E 60	02591
56	SUPORTE INFERIOR DE ESFERAS 175mm PORTA 60x80 E 80	02750
57	SUPORTE INFERIOR DE ESFERAS 97mm PORTA 40	02590
58	SUPORTE SUPERIOR DE ESFERAS 105mm PORTA 40	02588
59	SUPORTE SUPERIOR DE ESFERAS 150mm PORTA 50 E 60	02589
60	SUPORTE SUPERIOR DE ESFERAS 180mm PORTA 60x80	02749
61	SUPORTE SUPERIOR DE ESFERAS AH960 PORTA 80	04713
62	TAMPA DO CUBO SANFONA 100mm x 24mm MEMBRANA 80mm	02587
63	TAMPA DO CUBO SANFONA 75mm x 24mm MEMBRANA 57mm	02501
64	TRAVA DE SEGURANÇA DA PORTA 40	03255
65	VALANTE DE ALUMÍNIO Nº1 PORTA 40	03313
66	VOLANTE DE ALUMÍNIO Nº2 PORTA 50 A 100	03314



15 – Suporte Técnico:

Caso haja a necessidade de enviar o equipamento para a fábrica, favor entrar em contato com o departamento de assistência técnica e enviar juntamente com o equipamento, uma declaração descrevendo a falha apresentada e os dados para contato posterior.

Dados para envio:

Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda.
Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171
III Distrito Industrial
Araraquara – SP
CEP: 14806-610
Fone: (16) 3324-6600 - Fax: (16) 3324-5758
E-mail: assistec@phoenix.ind.br

16 – Bibliografia:

- Resolução RDC 185, de 22 de Outubro de 2001.
- Resolução RDC 59, de 27 de Junho de 2000.
- ABNT NBR 11816:2003 - Esterilização - Esterilizadores a Vapor com Vácuo para Produtos de Saúde.
- ABNT NBR ISO 17665-1:2010 - Esterilização de produtos para saúde — Vapor - Parte 1: Requisitos para o desenvolvimento, validação e controle de rotina nos processos de esterilização de produtos para saúde.
- ABNT NBR 5410:2004 - Instalações Elétricas de Baixa Tensão.
- ABNT NBR ISO 13485:2004 - Produtos para a Saúde - Sistemas de Gestão da Qualidade - Requisitos para Fins Regulamentares.
- ABNT NBR ISO 9001:2008 - Sistemas de Gestão da Qualidade – Requisitos.
- ABNT NBR ISO 9000:2005 - Sistemas de Gestão da Qualidade - Fundamentos e Vocabulários.
- NR13:1995 - Caldeiras e Vasos de Pressão.
- ABNT NBR IEC 60601-1:2010 – Equipamento eletromédico - Parte 1: Requisitos gerais para segurança básica e desempenho essencial.
- ABNT NBR ISO 14971 - Produtos para saúde – Aplicação de gerenciamento de risco em produtos para a saúde.
- ASME Section VIII, Division I.

MANUAL DO USUÁRIO

MANUAL DE COMANDO



MODELO MCA 65

*Phoenix Indústria e Comércio de
Equipamentos Científicos LTDA*

Revisão: 03
Edição: Março 2014



INDICE

1 - Introdução.....	1
2 - Ciclos:.....	2
2.1 - Pré Vácuo Pulsante:.....	2
2.2 - Aquecimento:.....	2
2.3 - Esterilização:.....	2
2.4 - Secagem:.....	2
2.5 - Descarga/Resfriamento:.....	2
2.6 - Teclado:.....	2
3 - Operação:.....	3
3.1 - Uso da tecla Menu:.....	3
3.2 - Programação:.....	4
3.3 - Programação Presets Gerais:.....	5
3.4 - Programas:.....	7
3.5 - Iniciando um Ciclo:.....	8
3.6 - Cancelando um Ciclo:.....	9
4 - Lista de Presets e Valores de Fabrica:.....	10
4.1 - Presets Gerais:.....	10
4.2 - Programas de Esterilização (Autoclave Horizontal modelo 39205):.....	11
4.3 - Programas de Esterilização (Autoclave Horizontal modelo 39206):.....	11
4.4 - Programas de Esterilização (Autoclave Horizontal modelo 39209):.....	11
5 - Especificações:.....	12
6 - Exemplo de Impressão:.....	13
7 - Impressora (FH-190):.....	14
7.1 - Componentes da Impressora:.....	14
7.2 - Conexões:.....	15
7.3 - Fonte de Alimentação:.....	15
7.4 - Rebobinador de Papel:.....	16
7.5 - Botão PRINT externo:.....	16
7.6 - Configuração:.....	16
7.7 - Precauções:.....	17
7.8 - Trocando o Rolo de papel:.....	17
7.9 - Relógio em Tempo Real:.....	17
7.10 - Acertando o Relógio pelo Teclado:.....	18
7.11 - Modos de Impressão:.....	18
8 - Diagramas Elétricos.....	19
8.1 - Diagrama Principal (220V Trifásico):.....	19
8.2 - Diagrama Principal (380V Trifásico):.....	19
8.3 - Esquema de Ligação:.....	20
8.4 - Disposição das Saídas e Entradas:.....	21
10 - Suporte Técnico:.....	22



1 - Introdução

O Controlador MCA-65 é um equipamento microprocessado tendo como base a mais moderna tecnologia em microcontroladores RISC para controle de autoclaves, dotado de oito programas diferentes de esterilização.

A interface com o usuário é feita através de um display LCD e um teclado em policarbonato.

O uso do equipamento é bastante simples e será detalhado adiante.

Durante a execução de um ciclo, os dados de temperatura e pressão são exibidos no display, podendo ser impressos através de uma impressora serial de 40 colunas.

Todos os programas podem ser facilmente alterados pelo usuário, estando protegidos por senha para maior segurança, sendo armazenados em memória não volátil (EEPROM) sem bateria.

Outras Características:

- Definição com ou sem Transmissor de Pressão nas câmaras interna/externa por software.
- Definição da escala de pressão (-1 a 5bar ou -1 a 3bar) por software.
- Possibilidade de purga de condensado de vapor para câmara interna durante as fases de aquecimento e esterilização.
- Purga só inicia se a pressão da câmara interna for positiva.
- Supervisão das portas, o ciclo será iniciado apenas com as portas fechadas.
- Caso a porta for aberta o ciclo é cancelado.
- Alarme sonoro de fim de ciclo.
- Quando definido sem Transmissor de Pressão, os valores de presets de pressão não são exibidos.
- O tempo de esterilização só é contado se a temperatura estiver dentro do preset.
- Relógio em tempo real.



2 - Ciclos:

Os ciclos de esterilização realizados compreendem basicamente as seguintes fases:

2.1 - Pré Vácuo Pulsante:

Nesta fase aplicamos vácuo na câmara interna por um tempo determinado (caso o preset de pressão de pré-vácuo seja zero), ou até atingirmos uma determinada pressão programada (caso o tempo de pré-vácuo programado seja zero) seguido de pressão. Este processo se repete de 3 a seis vezes.

2.2 - Aquecimento:

Nesta fase, o equipamento aguarda que a câmara interna atinja a pressão e temperatura de trabalho definida, através do sinal de um pressostato ou de um transdutor de pressão. Somente quando este valor de temperatura e pressão for atingido é que se inicia a fase de esterilização.

2.3 - Esterilização:

Nesta fase, é mantido por um determinado tempo a temperatura programada para câmara interna.

2.4 - Secagem:

Nesta fase é feito vácuo por um tempo determinado, para secagem dos materiais esterilizados.

2.5 - Descarga/Resfriamento:

Nesta fase é feito o resfriamento da câmara interna.

2.6 - Teclado:

<u>Menu:</u>	Muda a variável mostrada no display
<u>Entra:</u>	Tecla para confirmação de operação
<u>F1:</u>	Inicia ciclo de esterilização ou dá acesso a funções de Menu
<u>F2:</u>	Dá acesso a funções de Menu
<u>Anula:</u>	Aborta ciclo de esterilização ou volta para o Menu anterior
<u>0 a 9:</u>	Teclas para introdução de valores numéricos



3 - Operação:

Ao ligarmos o equipamento, o bip soará e o display mostrará por um breve período:

AMCP Eletrônica
MCA-65 R. 2.0

Em seguida teremos:

Pronto p/ Ciclo
T=00:00 Pi=0,00

3.1 - Uso da tecla Menu:

Pressionando-se sucessivamente a tecla "Menu", o display mostrará:

Pressão In=0,05
Pressão Ex=0,00

Obs.: Esse menu somente será mostrado em equipamentos dotados de transmissores de pressão

Pressionando-se novamente a tecla "Menu", é indicado o valor de leitura da temperatura:

Temperatura
T1 = 25

Pressionando-se novamente a tecla "Menu" é mostrada a tela com a data e a hora atual:

Data: 12/02/2014
Hora: 09:26:31

Pressionando-se novamente a tecla "Menu", teremos a tela de acesso a programação dos valores de preset do controlador:

Presets

Pressionando-se novamente a tecla "Menu", retornaremos a tela inicial.

Pronto p/ Ciclo
T=00:00 Pi=0,00



**Manual de Comando
Modelo MCA 65**

Esta mesma tela indica também as diversas fases do processo de esterilização, a saber:

Pronto p/ Ciclo	Indica que o equipamento está pronto para iniciar um ciclo de esterilização. Esta mensagem também aparece ao término de um ciclo de esterilização.
PreVac Vácuo 1	Mensagem de ciclo de pré vácuo.
PreVac Vácuo 2	Mensagem de ciclo de pré vácuo.
PreVac Vácuo 3	Mensagem de ciclo de pré vácuo.
PreVac Pressão 1	Mensagem de ciclo de pré vácuo.
PreVac Pressão 2	Mensagem de ciclo de pré vácuo.
Aquecendo T1= 53	Indica aquecendo câmara interna até temperatura de início de esterilização e T1 corresponde a temperatura atual da câmara.
Esterilização T1=134	Indica equipamento na fase de esterilização (na linha 2 temos a indicação do tempo de ciclo bem como da pressão da câmara interna).
Secando T1= 95	Indica equipamento na fase de secagem (fase opcional).
Resfriamento T1= 50	Indica equipamento na fase de resfriamento (fase opcional).

3.2 - Programação:

Durante a execução de um ciclo de esterilização não é possível a alteração de nenhum preset.

Estando a mensagem **Presets** no display, pressione a tecla **Entra** e o display mostrará:

Digite Senha:

Digite a senha de acesso, 1234 (senha de fabrica) e teremos então o menu de presets como segue:

[F1] - Prt. Gerais
[F2] - Pgm Pacotes

Pressione **F1** para ter acesso a programação dos presets gerais do equipamento ou **F2** para programação dos parâmetros do programa de esterilização de pacotes. Pressione **Menu** para ter acesso aos demais menus de programação como segue:

[F1] - Prt. Gerais Presets Gerais
[F2] - Pgm Pacotes Presets Programa Pacotes

[F1] - Pgm Instrum Presets Programa Instrumental
[F2] - Pgm Liquido Presets Programa Liquido

[F1] - Pgm B. Dick Presets Programa Bowie Dick
[F2] - Pgm Flash Presets Programa Flash



[F1] - Pgm T. Sensi Presets Programa Materiais Termo Sensíveis
[F2] - Pgm Usr. 1 Presets Programa do Usuário 1

[F1] - Pgm Usr. 2 Presets Programa do Usuário 2

3.3 - Programação Presets Gerais:

Selecione F1 no primeiro Menu de presets e teremos:

Mod. Impressora
FH-190

O modelo de impressora pode ser optado por FH-190 ou SPD-III, para alternar entre as impressoras é necessário pressionar a tecla 0.

Selecione a impressora desejada e pressione "Entra" para armazenar sua escolha e agora iremos selecionar a escala do transmissor de pressão:

Escala Do Trans.
-1 a 5 bar

Utilize a tecla 0 para alterar a escala para -1 a 3 bar. Confirme a opção pressionando a tecla "Entra" e então teremos:

Trans. C. Int. ?
Sim

Para transmissor na câmara interna deixe o "Sim" selecionado, para trocar a opção utilize a tecla 0 e confirme com a tecla "Entra", sendo a próxima tela:

Trans. C. Ext. ?
Sim

Para transmissor na câmara externa deixe o "Sim" selecionado, para trocar a opção utilize a tecla 0 e confirme com a tecla "Entra". O próximo passo é a configuração do tempo de uniformização:

Uniformiz
01 Minutos

Para a troca do tempo basta digitar o número desejado e depois pressionar a tecla "Entra". Aparecerá a seguinte tela:

PreVac Pressão 1
0,50 bar

Que corresponde a pressão a ser aplicada durante a primeira pulsação do pré-vácuo positivo. Digite o valor desejado e pressione **Entra** para armazenar o valor e passar para o próximo preset, procedendo de forma análoga, como segue:

PreVac Pressão 2
0,50 bar



Pressão da segunda pulsação do pré vácuo positivo.

PreVac Vácuo 1
- 0,30 bar

PreVac Vácuo 2
- 0,30 bar

PreVac Vácuo 3
- 0,30 bar

Vácuo aplicado em cada uma das 3 pulsações de pré vácuo

Tempo P.Vácuo Vc
00 minutos

Quando o pré vácuo é feito por tempo, corresponde ao tempo, em minutos, que a bomba de vácuo vai ficar ligada em cada pulsação. O valor do pré vácuo é o tempo suficiente para que atinja -0,30 bar.

Tempo P.Vácuo Pr
00 segundos

Quando o pré vácuo é feito por tempo, corresponde ao tempo, em segundos, que a válvula de esterilização vai ficar ligada em cada pulsação. O valor do pré vácuo positivo é o tempo suficiente para que a câmara interna atinja 0,50 bar.

Pulso Ext. P.Vac
00

Que corresponde ao número de pulsações extras introduzidas no ciclo de pré vácuo (de 0 a 3).

Tempo Purga ON
03 segundos

Tempo, em segundos, que a válvula de purga fica aberta (ligada).

Tempo Purga OFF
10 segundos

Tempo, em segundos, que a válvula de purga fica fechada (desligada).

Dia
12

Dia

Mês
02

Mês

Ano
14

Ano



Manual de Comando
Modelo MCA 65

hora 11	Hora
Minuto 40	Minuto
Senha de Acesso 1234	Senha de acesso ao menu presets.
Corr. Temperatura T1=30 Corre.=+0	Através desse parâmetro é possível ajustar via software a temperatura em -5°C até +5°C.
Na Nb Pe P1 P2 ○ ○ ○ ○ ○	Mostra os estados das entradas de nível alto e baixo, bem como as entradas de pressostatos.
Bomba d'água off	Teste das saídas pressione 1 para ligar e 0 para desligar, proceda de forma análoga para as demais saídas.

Para sair deste menu pressione a tecla **Anula**.

3.4 - Programas:

Todos os programas são programados de forma análoga. Mostraremos a seguir a sequência para um determinado programa. No menu presets selecione F2, programação de pacotes e teremos:

Equipamento com transmissor de pressão na câmara interna e na câmara externa.	Equipamento com transmissor de pressão somente na câmara interna.	Equipamento sem transmissor de pressão.
P. Cam. Externa 2,50	Não Possui esse Parâmetro	Não Possui esse Parâmetro
Que é a pressão de trabalho da câmara externa para esse programa.		
P. Cam. Interna 2,50	P. Cam. Interna 2,50	Não Possui esse Parâmetro
Que é a pressão de trabalho da câmara interna para este programa.		
T. Esterilização 134	T. Esterilização 134	T. Esterilização 134
Que é a temperatura de esterilização para este programa.		



Tempo de esteriliza
15

Tempo de esteriliza
15

Tempo de esteriliza
15

Que é o tempo de secagem em minutos para este programa.

Tempo de Secagem
20

Tempo de Secagem
20

Tempo de Secagem
20

Que é o tempo de secagem para este programa.

Tempo Desc/Resf
00

Tempo Desc/Resf
00

Tempo Desc/Resf
00

Que é o tempo de decompressão / resfriamento para este programa (opcional).

Pré Vácuo ?
Sim

Pré Vácuo ?
Sim

Pré Vácuo ?
Sim

Indica se este programa tem ou não a fase de pré vácuo. Para alterar a opção pressione a tecla 0.

Para finalizar a introdução dos presets pressione a tecla **Anula**.

3.5 - Iniciando um Ciclo:

Estando o equipamento ligado, o controle do nível de água do gerador de vapor é efetuado automaticamente, bem como o controle de pressão da câmara externa.

Para iniciar um ciclo de esterilização basta pressionarmos a tecla **F1** e teremos:

Iniciar Programa
numero?

Digite um numero de 1 a 8 correspondente ao programa desejado ou pressione a tecla **Menu** para exibição do numero de todos os programas possíveis. Para cancelar esta opção pressione a tecla **Anula**. Portanto teremos:

[F1] - Pgm Pacotes
[F2] - Pgm Instrum

[F1] - Pgm Liquido
[F2] - Pgm B. Dick

[F1] - Pgm Flash
[F2] - Pgm Term S

[F1] - Pgm Usr. 1
[F2] - Pgm Usr. 2

Digitando o numero do programa escolhido teremos (as portas precisam estar fechadas).

Aguarde Inicio
Pgm Pacotes



Caso a pressão da câmara externa não esteja no valor de trabalho, o display mostrará o valor atual da mesma, e só entrará em processo, quando o valor programado for atingido (isto só é válido para equipamento com transmissor de pressão na câmara externa).

**Aguarde atingir
Pressão Ext 0,76**

Indica que a câmara externa ainda não atingiu pressão de trabalho. Assim que a mesma for atingida o ciclo prosseguirá. Para o caso de pressostato, o ciclo iniciará automaticamente.

3.6 - Cancelando um Ciclo:

Para cancelar um ciclo de esterilização, pressione a tecla **Anula** e teremos:

**Aguarde zerar
C.int 2,02 bar**

Indicando que a pressão da câmara interna está sendo retirada através da bomba de vácuo, até chegar a zero quando o processo estará finalizado. Neste momento o bip sonoro permanece constante até que a tecla "Menu" seja pressionada.

Caso não tenhamos transmissor de pressão na câmara interna, ao cancelarmos o ciclo, será feito vácuo durante 3 minutos.



4 - Lista de Presets e Valores de Fábrica:

4.1 - Presets Gerais:

Display	Valor de Fábrica Até 365L	Valor de Fábrica Acima 365L	Função
PreVac Pressão 1	0.80	0.80	Primeiro valor de pressão para pré vácuo pulsante (Só para sistemas c/ transmissor de pressão na câmara interna).
PreVac Pressão 2	1,00	1,00	Segundo valor de pressão para pré vácuo pulsante (Só para sistemas c/ transmissor de pressão na câmara interna).
PreVac Vacuo 1	- 0.72	- 0.68	Primeiro valor de vácuo para pré vácuo pulsante (Só para sistemas c/ transmissor de pressão na câmara interna).
PreVac Vacuo 2	- 0.68	- 0.60	Segundo valor de vácuo para pré vácuo pulsante (Só para sistemas c/ transmissor de pressão na câmara interna).
PreVac Vacuo 3	- 0.68	- 0.60	Terceiro valor de vácuo para pré vácuo pulsante (Só para sistemas c/ transdutor).
Tempo P.Vacuo Vc	00	00	Tempo em minutos para vácuo na fase de pré vácuo por tempo (Para sistema sem transmissor de pressão na câmara interna).
Tempo P.Vacuo Pr	00	00	Tempo em segundos para pressão na fase de pré vácuo por tempo (Para sistema sem transmissor de pressão na câmara interna).
Pulso Ext. P.Vac	01	01	Numero de repetições extras da primeira fase do ciclo de pré vácuo.
Tempo Purga ON	99	99	Tempo em segundos que a válvula de purga fica aberta.
Tempo Purga OFF	99	99	Tempo em segundos que a válvula de purga fica fechada.
Senha de Acesso	1234	1234	Senha de acesso do sistema.
Correção de Temp.	+0	+0	Correção do valor da temperatura via software.
Escala T.Pressão	-1 a 5bar	-1 a 5bar	Escala do transdutor de pressão utilizado.
Na Nb Pe P1 P2	-	-	Mostra estado das entradas. Na=Nível Alto, Nb=Nível Baixo, Pe=Pressostato câmara externa, P1=Micro Porta1, P2=Micro Porta 2.
Bomba d'água off	-	-	Liga/desliga saída da bomba d'água (Pressione "0" para ligar e "1" para desligar).
Bomba de Vácuo off	-	-	Liga/desliga da bomba de vácuo.
Resistencias off	-	-	Liga/desliga resistências de aquecimento.
Entrada de Ar off	-	-	Liga/desliga válvula de entrada de ar.
V. Esterilização off	-	-	Liga/desliga válvula de esterilização.
V. Resfriamento off	-	-	Liga/desliga válvula de resfriamento.
V. Purga off	-	-	Liga/Desliga válvula de purga.



Manual de Comando
Modelo MCA 65

4.2 - Programas de Esterilização (Autoclave Horizontal modelo 39205):

	Pressão Câmara Externa	Pressão Câmara Interna	Temperatura de Esterilização	Tempo de Esterilização	Tempo de Secagem	Tempo de Resfriamento	Pré Vácuo
Pacotes	2.00	1.50	127	15	20	00	sim
Instrumentais	2.00	1.50	127	15	15	00	sim
Líquidos	1.50	1,10	121	20	15	00	sim
Bowie Dick	2.00	1.50	127	03	03	00	sim
Superfície	2.00	1.50	127	08	05	00	sim
Termo Sensíveis	1.50	1,10	121	30	20	00	sim
Usuário 1	2.00	1.50	127	15	10	00	sim
Usuário 2	2.00	1.50	127	15	03	00	sim

4.3 - Programas de Esterilização (Autoclave Horizontal modelo 39206):

	Pressão Câmara Externa	Pressão Câmara Interna	Temperatura de Esterilização	Tempo de Esterilização	Tempo de Secagem	Tempo de Resfriamento	Pré Vácuo
Pacotes	2.50	2.10	134	15	20	00	sim
Instrumentais	2.50	2.10	132	15	15	00	sim
Líquidos	1.50	1.10	121	20	00	15	não
Bowie Dick	2.50	2.10	134	03	03	00	sim
Superfície	2.50	2.10	134	04	04	00	sim
Termo Sensíveis	1.50	1.10	121	30	15	00	sim
Usuário 1	2.50	2.10	134	15	10	00	sim
Usuário 2	1.50	1.10	121	15	03	00	sim

4.4 - Programas de Esterilização (Autoclave Horizontal modelo 39209):

	Pressão Câmara Externa	Pressão Câmara Interna	Temperatura de Esterilização	Tempo de Esterilização	Tempo de Secagem	Tempo de Resfriamento	Pré Vácuo
Pacotes	2.50	2.10	134	15	20	00	sim
Instrumentais	2.50	2.10	132	15	15	00	sim
Líquidos	1.50	1.10	121	20	15	00	sim
Bowie Dick	2.50	2.10	134	03	03	00	sim
Superfície	2.50	2.10	134	04	04	00	sim
Termo Sensíveis	1.50	1.10	121	30	15	00	sim
Usuário 1	2.50	2.10	134	15	10	00	sim
Usuário 2	1.50	1.10	121	15	03	00	sim

**5 - Especificações:**

Alimentação: 220 Vac +/- 10% (110 Vac OPCIONAL).

Consumo: 10 W.

Display LCD de 2 linhas de 16 caracteres com "Back Light"

Saída para impressora serial, 9600 bps, 40 colunas.

Teclado em policarbonato com 15 teclas.

Uma entrada para leitura de temperatura tipo PT100 (0 a 225°C).

Duas entrada para transdutor de pressão 4 - 20 mA (-1 a 3 bar ou -1 a 5 bar) com alimentação em 24 Vcc.

Duas entradas para sinal de eletrodos de nível alto e baixo.

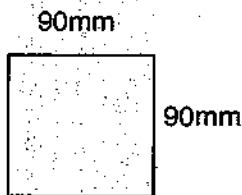
Duas entradas para micro de porta (lado limpo e lado contaminado).

Sete saídas com relê para 1 A (110 ou 220 Vac), protegidos individualmente por fusíveis. Estas saídas são utilizadas para comando das diversas partes da máquina.

Dimensões: 90 x 90 x 145 mm (L, A, P)

Peso: 1,5 Kg

Rasgo para o controlador:





6 - Exemplo de Impressão:

AMCP Elettronica

Controlador MCA-65 r.2.0

DATA: 12/02/14

HORA: 13:17:04

Iniciando Ciclo

Programa Pacotes

13:18 90 -0.96 2.81

DATA: 12/02/14

HORA: 13:18:47

Lote: 00000000

Tempo T1 P(int) P(ext)

***** Pre-Vacuo *****

13:18 90 -0.96 2.87

13:19 90 -0.96 4.58

***** Aquecendo *****

13:19 90 -0.74 4.81

*** Uniformizando ***

13:19 134 0.75 4.81

13:20 137 0.75 4.81

**** Esterilizando ****

13:20 137 0.75 4.81

13:21 137 0.75 4.81

13:22 137 2.61 4.79

13:23 138 2.62 4.81

*** Descarga/Resfria **

13:23 137 2.62 4.81

13:24 138 2.62 4.79

13:25 138 -0.00 4.79

13:26 138 -0.00 4.79

13:27 138 -0.00 4.79

***** Secando *****

13:27 138 -0.00 4.79

13:28 137 -0.00 4.79

13:29 137 -0.00 4.79

13:30 137 -0.00 4.79

----- FIN DE CICLO -----

DATA: 12/02/14

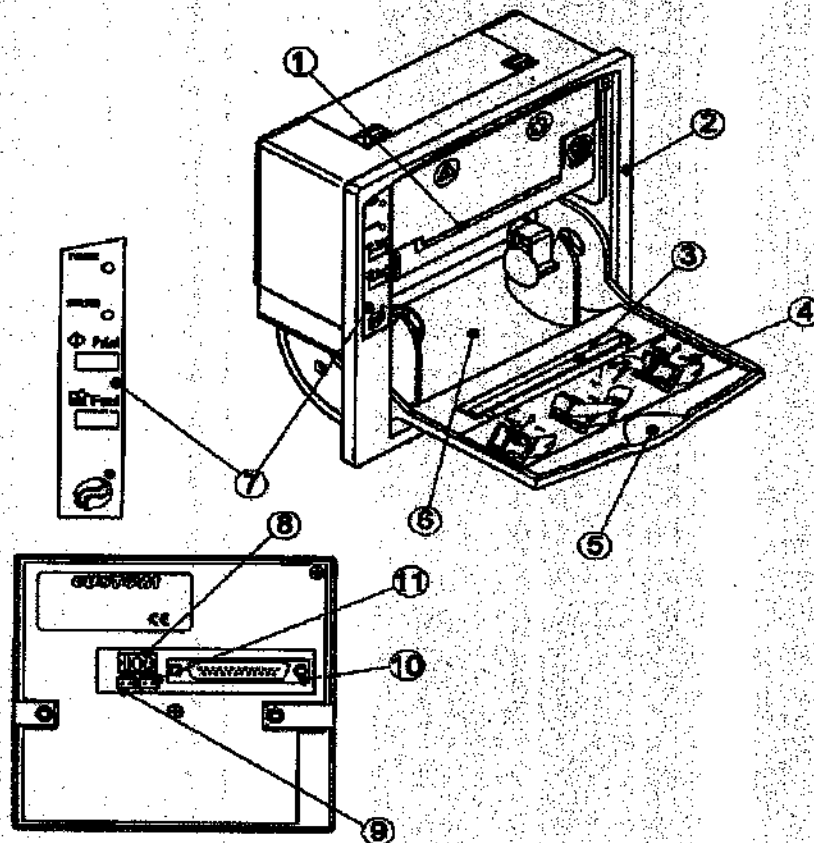
HORA: 13:30:57

Op.: _____

Sup.: _____

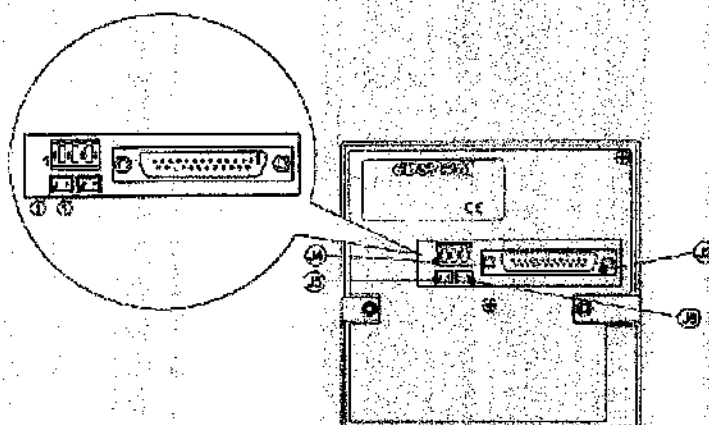
7 - Impressora (FH-190):
7.1 - Componentes da Impressora:

- 1 - Mecanismo de Impressão
- 2 - Caixa
- 3 - Saída de Papel
- 4 - Etiqueta Informativa de Carregamento de Papel
- 5 - Painel Frontal
- 6 - Compartimento do Rolo de Papel
- 7 - Teclado
- 8 - Conector "Feed"
- 9 - Conector para Enrolamento do Papel
- 10 - Conector de Dados
- 11 - Conector Externo para Teclas "Print"



7.2 - Conexões:

- **Tecla "Print":** Quando pressionada, causa a transmissão na serial, do caractere de controle \$0D, se for habilitado no "setup". O conector J6 pode ser conectado a uma tecla externa e está ligado em paralelo com a tecla PRINT.
- **Tecla FEED:** Quando pressionada, faz o avanço manual do papel. Se pressionamos brevemente a tecla FEED, será impressa a data e hora, somente se a impressora possuir relógio e a função de impressão de data/hora estiver habilitada.
- O LED POWER indica que a impressora está ligada.
- O LED STATUS indica que o motor da impressora está ligado.



7.3 - Fonte de Alimentação:

A impressora FH-190 é equipada com um conector de 4 pinos macho, AMP MODU1 (J4), com a pinagem dada a seguir:

Pino	Sinal	Notas
1	GND	Terra
2	GND	Terra
3	+VT de 4,5 a 5,5Vcc	Alimentação das agulhas de impressão
4	+VDC 5Vcc +/-7%	Alimentação Analógica

Cuidado para não inverter a polaridade da alimentação.



7.4 - *Rebobinador de Papel:*

O conector J5 é usado para alimentar um motor externo para rebobinar o papel. Identificação dada a seguir:

Pino	Sinal
1	Motor +
2	Motor -

7.5 - *Botão PRINT externo:*

Uma tecla PRINT externa pode ser conectada a impressora via conector J6. Com identificação dada a seguir:

Pino	Sinal
1	Print
2	GND

7.6 - *Configuração:*

A impressora FH-190 permite sua configuração se quando for ligada mantivermos pressionadas simultaneamente as teclas PRINT e FEED, entrando assim em um modo setup. Neste estado, cada vez que a tecla PRINT for pressionada, o parâmetro atual será alterado, sendo impresso para confirmação. Uma vez atingida a configuração desejada para um determinado parâmetro, pressione a tecla FEED, sendo o mesmo armazenado e a impressora passa para o próximo parâmetro. Uma vez passado por todos os parâmetros a impressora termina o setup, imprimindo um resumo da configuração programada.

Os parâmetros passíveis de alterações são:

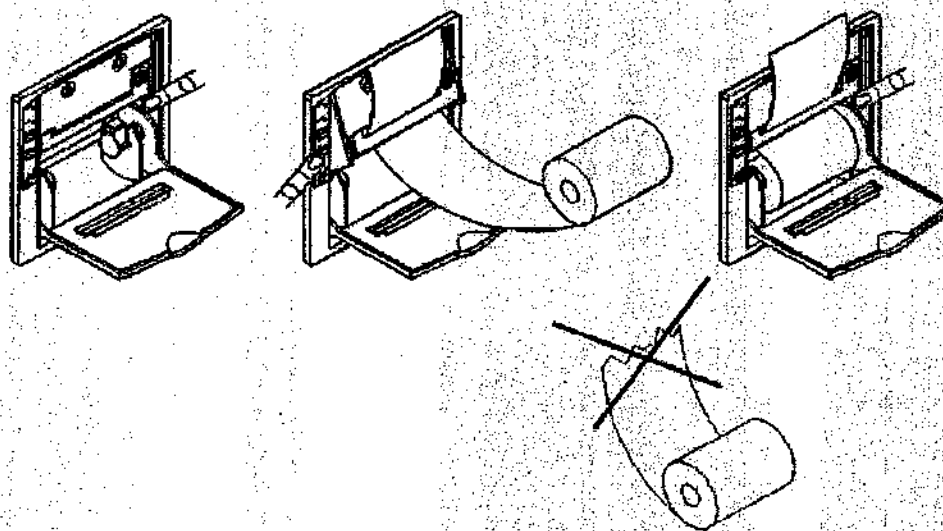
- Tipo de emulação (Custom, Epson, Citizen).
- Direção de impressão (Normal e Reversa).
- Seleção do tamanho dos caracteres (Pequeno, Largura Dupla, Altura Dupla ou Expandido).
- Set de caracteres.
- Habilitar comando CR.
- Habilitar envio de CR quando a tecla PRINT é pressionada.
- Controle de fluxo.
- Seleção de número de bits de dados (7 ou 8).
- Baud Rate.

7.7 - Precauções:

- Não imprima sem papel ou fita de impressão, isto causa a rápida deterioração das agulhas de impressão.
- Não mova o carro de impressão com a impressora ligada.
- Não ponha objetos estranhos dentro da impressora.
- Evite pancadas em quaisquer partes da impressora, antes, durante e após a instalação.

7.8 - Trocando o Rolo de papel:

- Abra a porta frontal e pressione no mecanismo de impressão onde está marcado PUSH, para bascular o mecanismo de impressão e facilitar a troca do papel.
- Insira o papel na abertura existente no mecanismo.
- Pressione a tecla FEED para que o papel passe pelo mecanismo, saindo pelo outro lado.
- Pressione o suporte do mecanismo de impressão para volta-lo a posição original (PUSH).


7.9 - Relógio em Tempo Real:

O relógio em tempo real está disponível como um opcional

Imprimir e acertar o relógio é possível enviando-se dados de controle para impressora, comandos estes descritos mais adiante no manual.

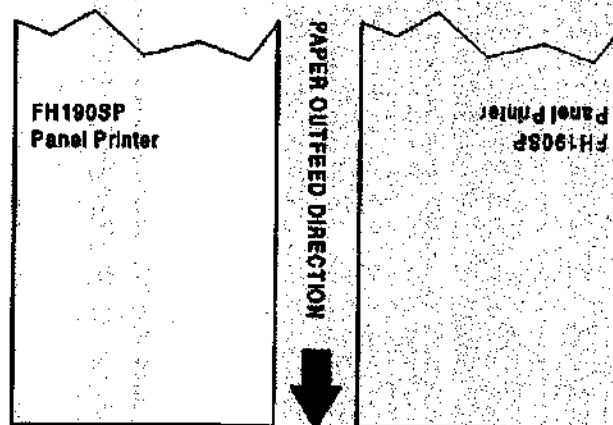
7.10 - Acertando o Relógio pelo Teclado:

A data e hora podem ser ajustados pelo teclado através das teclas PRINT e FEED. Para tanto siga o procedimento dado a seguir:

- Com a impressora ligada, pressione simultaneamente as teclas PRINT e FEED. A impressora vai imprimir a hora e a data com uma seta sob o dígito a ser modificado.
- Para cada pressionamento da tecla PRINT, o dígito selecionado será incrementado e a informação atualizada será impressa.
- Para mudar para o próximo dígito, pressione a tecla FEED, sendo a informação atualizada e impressa.
- Terminando o acerto do relógio, pressione simultaneamente as teclas PRINT e FEED.

7.11 - Modos de Impressão:

A impressora FH-190 possui 2 modos de impressão programáveis, Normal e Reverso, ilustrados a seguir:



8 - Diagramas Elétricos

8.1 - Diagrama Principal (220V Trifásico):

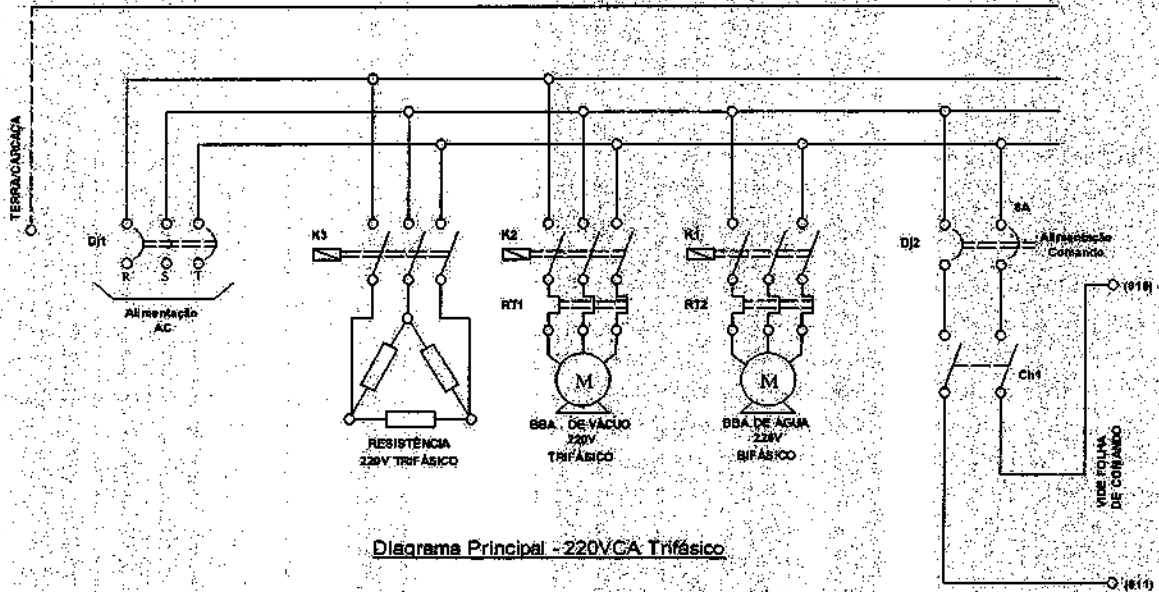


Diagrama Principal - 220VCA Trifásico

8.2 - Diagrama Principal (380V Trifásico):

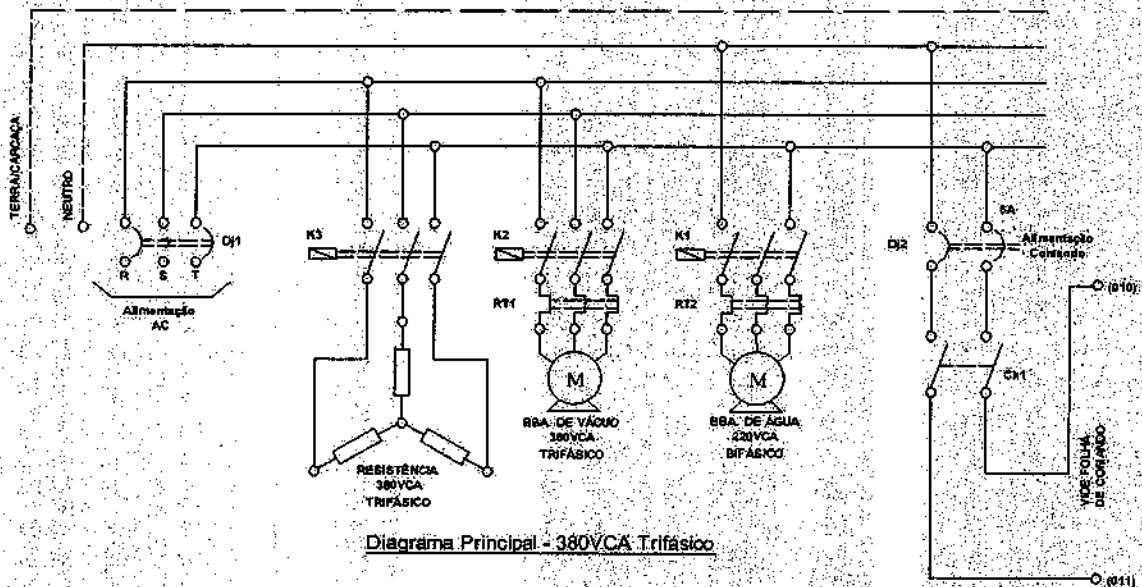
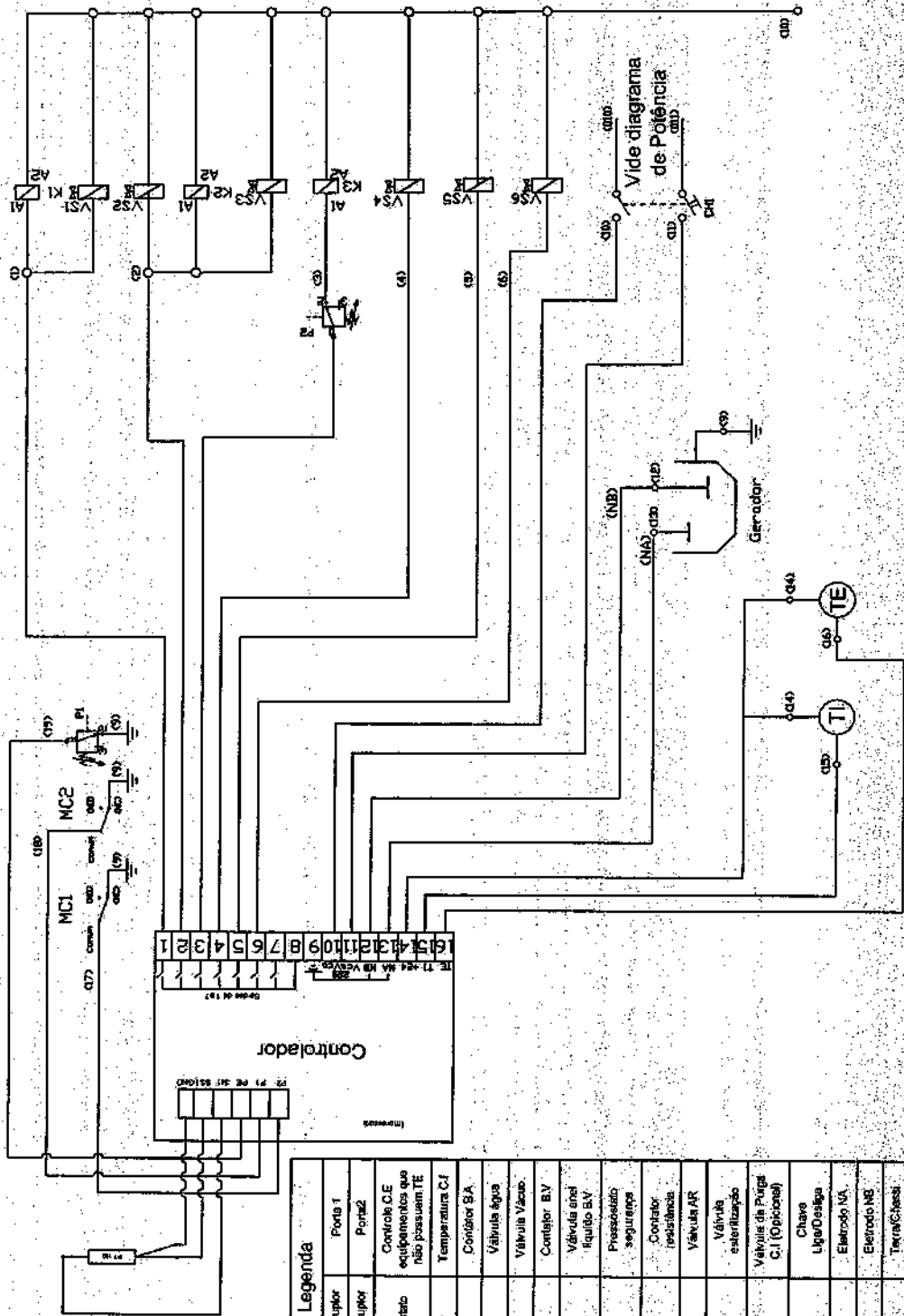


Diagrama Principal - 380VCA Trifásico

8.3 - Esquema de Ligação:

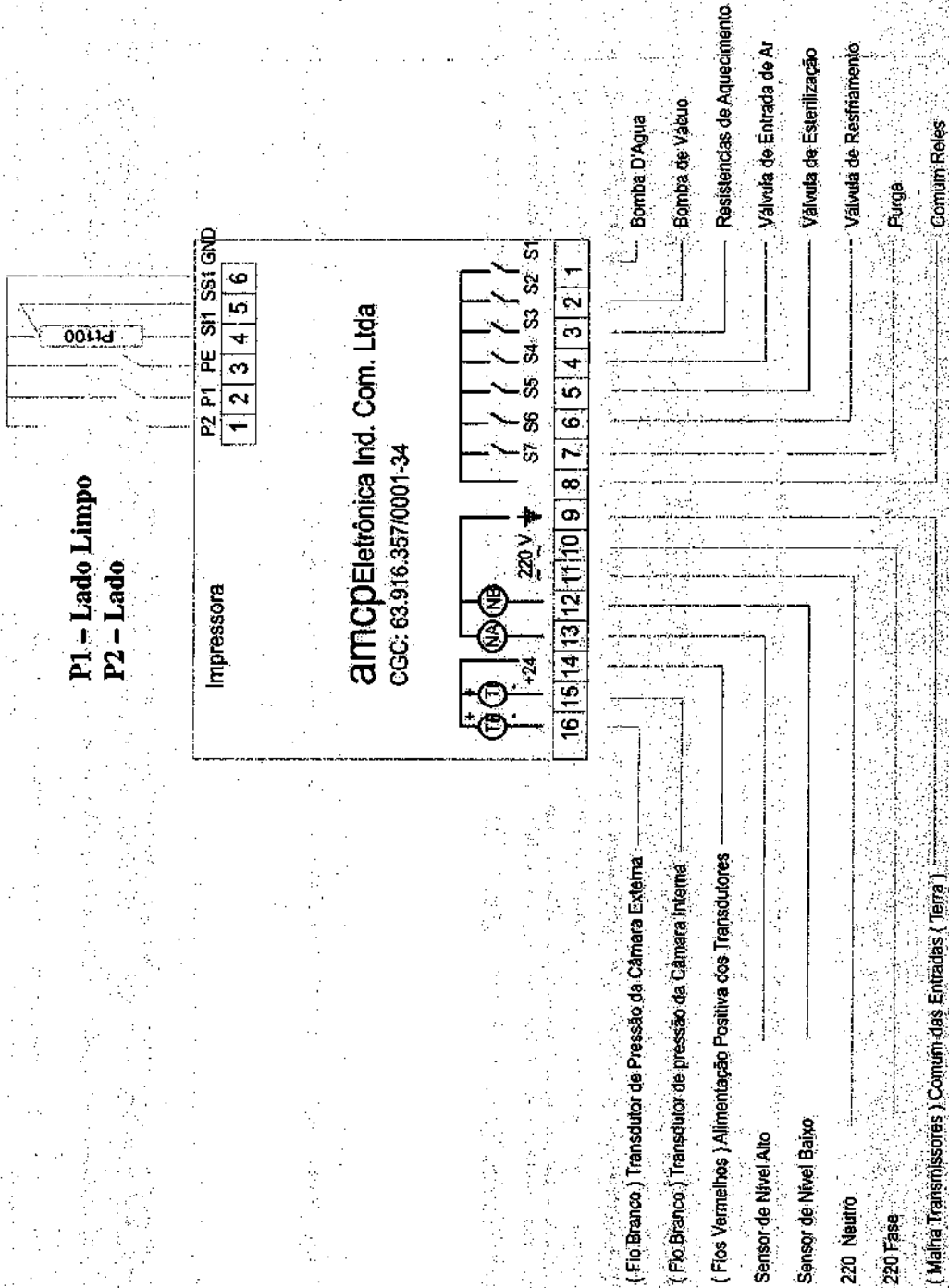


Legenda	
MC1	Microcomputor
MC2	Microcomputor
PI	Pressostato
PT-100	Temperatura C/f
K1	Contator BA
VS1	Válvula água
VS2	Válvula Vácuo
K2	Contator BV
VS3	Válvula anel líquido BV
P2	Pressostato segurança
K3	Contator resistência
VS4	Válvula AR
VS5	Válvula esterilização
VS6	Válvula de Pirga C.I. (Opcional)
CHI	Chave Ligeira/Design
NA	Eletrodo NA
NB	Eletrodo NB
⊥	Terra/Chassi
⊕	Transmissor C/E
VCA	Alimentação 220



Manual de Comando
Modelo MCA 65

8.4 - Disposição das Saídas e Entradas:





10 – Suporte Técnico:

Caso haja a necessidade de enviar o equipamento para a fábrica, favor entrar em contato com o departamento de assistência técnica e enviar juntamente com o equipamento, uma declaração descrevendo a falha apresentada e os dados para contato posterior.

Dados para envio:

Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda
Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171
III Distrito Industrial
Araraquara – SP
CEP: 14806-610
Fone: +55 16 3324-6600 – Fax: +55 16 3324-5758
E-mail: assistec@phoenix.ind.br



GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO
SECRETARIA DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA
JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE SÃO PAULO

CERTIDÃO SIMPLIFICADA

CERTIFICAMOS QUE AS INFORMAÇÕES ABAIXO CONSTAM DOS DOCUMENTOS ARQUIVADOS NESTA JUNTA COMERCIAL E SÃO VIGENTES NA DATA DE SUA EXPEDIÇÃO.

SE HOUVER ARQUIVAMENTOS POSTERIORES, ESTA CERTIDÃO PERDERÁ SUA VALIDADE.

A AUTENTICIDADE DESTA CERTIDÃO E A EXISTÊNCIA DE ARQUIVAMENTOS POSTERIORES, SE HOUVER, PODERÃO SER CONSULTADAS NO SITE WWW.JUCESPOLINE.SP.GOV.BR, MEDIANTE O CÓDIGO DE AUTENTICIDADE INFORMADO AO FINAL DO DOCUMENTO.

EMPRESA							
NIRE	REGISTRO	DATA DA CONSTITUIÇÃO	INÍCIO DAS ATIVIDADES	PRAZO DE DURAÇÃO			
35206387066		06/05/1975	06/05/1975				
NOME COMERCIAL						TIPO JURÍDICO	
PHOENIX INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA.						SOCIEDADE LIMITADA	
C.N.P.J.		ENDEREÇO			NÚMERO	COMPLEMENTO	
44.239.382/0001-86		AV. JACOB JORGE ABI RACHED			171		
BAIRRO	MUNICÍPIO	UF	CEP	MOEDA	VALOR CAPITAL		
3 DIST. INDUSTRIAL	ARARAQUARA	SP		R\$	300.000,00		

OBJETO SOCIAL
FABRICAÇÃO DE INSTRUMENTOS NÃO-ELETRÔNICOS E UTENSÍLIOS PARA USO MÉDICO, CIRÚRGICO, ODONTOLÓGICO E DE LABORATÓRIO

SÓCIO ADMINISTRADOR							
NOME							
ALEXANDRE BUAINAIN							
ENDEREÇO					NÚMERO	COMPLEMENTO	
RUA DOUTOR ALDO LUPO					43		
BAIRRO	MUNICÍPIO	UF	CEP	RG			
VILA HARMONIA	ARARAQUARA	SP	14802-520	208659262			
CPF	CARGO			QUANTIDADE COTAS			
167.069.578-60	SÓCIO E ADMINISTRADOR			3.000,00			

SÓCIO ADMINISTRADOR							
NOME							
ARNALDO BUAINAIN							
ENDEREÇO					NÚMERO	COMPLEMENTO	
RUA DR. WALTER DE MEDEIROS MAURO					403		
BAIRRO	MUNICÍPIO	UF	CEP	QUANTIDADE COTAS			
VL. HARMONIA	ARARAQUARA	SP		270.000,00			
CPF	CARGO			QUANTIDADE COTAS			
011.865.158-72	SÓCIO ADMINISTRADOR			270.000,00			

SÓCIO ADMINISTRADOR							
NOME							
ELISABETH ABI RACHED BUAINAIN							
ENDEREÇO					NÚMERO	COMPLEMENTO	
RUA DOUTOR WALTER MEDEIROS MAURO					403		
BAIRRO	MUNICÍPIO	UF	CEP	QUANTIDADE COTAS			
	ARARAQUARA	SP					
CPF	CARGO			QUANTIDADE COTAS			

0055
179445

INSTRUMENTO PARTICULAR DE ALTERAÇÃO CONTRATUAL DA SOCIEDADE LIMITADA, COM A DENOMINAÇÃO SOCIAL DE: "PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA."

Que Fazem: **ARNALDO BUAINAIN**, brasileiro, casado em regime de comunhão total de bens, farmacêutico bioquímico, portador da Cédula de Identidade nº RG 3.934.476-9-SSP/SP e do CPF nº 011.865.158-72, residente e domiciliado na Rua Walter Medeiros Mauro, nº 403, Vila Harmonia, Araraquara, (SP), CEP 14.802-470, **ALEXANDRE BUAINAIN**, brasileiro, casado em regime de comunhão parcial de bens, administrador de empresas, portador da Cédula de Identidade nº 20.865.926-2-SSP/SP e do CPF nº 167.069.578-60, residente e domiciliado na Rua Dr. Aldo Lupo, nº 43, Vila Harmonia, Araraquara (SP), CEP 14.802-520, e **ELISABETH ABI RACHED BUAINAIN**, brasileira, casada em regime de comunhão total de bens, empresária, portadora da Cédula de Identidade nº RG 6.871.128-SSP/SP e do CPF nº 040.257.748-52, residente e domiciliada na Rua Walter Medeiros Mauro, nº 403, Vila Harmonia, Araraquara, (SP), CEP 14.802-470, únicos sócios componentes da sociedade limitada que gira sob a denominação social de "PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA", estabelecida na Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171, 3º Distrito Industrial, Araraquara, Estado de São Paulo, CEP 14.808-610, com Contrato Social arquivado na MM. Junta Comercial do Estado de São Paulo sob nº 35206387066, em 06/05/1975 e última alteração 375.771/07/4 em 12/12/2007, devidamente inscrita no CNPJ sob nº 44.239.382/0001-86, deliberaram de comum acordo, a presente alteração contratual:

PRIMEIRA:

Conforme o Protocolo e Justificação de Incorporação (Anexo I), a sociedade aprova a incorporação da **PALLAS - INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA-EPP**, estabelecida na Av. Jacob Jorge Abi Rached, 100, 3º Distrito Industrial, Araraquara, (SP), CEP 14806-610, inscrita no CNPJ sob nº 53.128.682/0001-89, com seus atos constitutivos registrados na Junta Comercial do Estado de São Paulo, NIRE nº 35262743755 em 21/12/1983 e última alteração sob nº 395.335/9-7, em 01/12/2009, neste ato representada por seus administradores, **ARNALDO BUAINAIN JUNIOR**, brasileiro, divorciado, farmacêutico, portador da Cédula de Identidade nº RG 17.977.023-8-SSP/SP e do CPF nº 106.209.798-01, residente e domiciliado na Rua Walter Medeiros Mauro, 403, Vila Harmonia, Araraquara, (SP), CEP 14.802-470 e **ALEXANDRE BUAINAIN**, brasileiro, casado em regime de comunhão parcial de bens, administrador de empresas, portador da Cédula de Identidade nº 20.865.926-2-SSP/SP e do CPF nº 167.069.578-60, residente e domiciliado na Rua Dr. Aldo Lupo, nº 43, Vila Harmonia, Araraquara (SP), CEP 14.802-520.

SEGUNDA:

Em decorrência da incorporação a sociedade incorporada **PALLAS - INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA-EPP**, fica extinta, passando a sociedade incorporadora **PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA.**, a assumir integralmente os bens e direitos representados pelo Ativo bem como os deveres e obrigações representado pelo Passivo, ambos mensurados pelo Balanço Patrimonial levantado em 31/12/2014.

§ único - A incorporadora, neste ato declara estar recebendo da empresa incorporada, um montante de ativos, passivo e patrimônio líquido no valor de R\$ 1.108.607,96 (Um milhão, cento e seis mil, seiscentos e sete reais e noventa e seis centavos), conforme balanço encerrado em 31/12/2014.

OFÍCIO DO 1º REGISTRO CIVIL

ARARAQUARA - SP - F. (16) 33347000

AUTENTICADO

Identico a presente e original apresentado.

Araraquara 26 MAR 2014

ALEXANDRE ROZE FRANCISCO - Escrivão de Registro Civil
CILVANE LAMIA ESPINOZA - Escrivão de Registro Civil
LAURO SOARES - Escrivão de Registro Civil
ALDO SOUZA - Escrivão de Registro Civil



Handwritten signatures and initials, including 'Eb' and 'AB'.



TERCEIRA.

Conforme o Protocolo e Justificação de Incorporação (Anexo I), a sociedade aprova a incorporação da LUFERCO-COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA-EPP, estabelecida na Rua Madre de Deus, 903, Mooca, São Paulo, (SP), CEP 03119-001, inscrita no CNPJ sob nº 04.924.468/0001-23, com seus atos constitutivos registrados na Junta Comercial do Estado de São Paulo, NIRE nº 35217426581, em 28/02/2002 e última alteração sob nº 11.996/11-0, em 16/02/2011, neste ato representada por seus administradores, **ELISABETH ABI RACHED BUAINAIN**, brasileira, casada em regime de comunhão total de bens, empresária, portadora da Cédula de Identidade nº RG 6.871.126-SSP/SP e do CPF nº 040.257.748-52, residente e domiciliada na Rua Walter Medeiros Mauro, nº 403, Vila Harmonia, Araraquara, (SP), CEP 14.802-470 e **ALEXANDRE BUAINAIN**, brasileiro, casado em regime de comunhão parcial de bens, administrador de empresas, portador da Cédula de Identidade nº 20.865.926-2-SSP/SP e do CPF nº 167.089.578-60, residente e domiciliado na Rua Dr. Aldo Lupo, nº 43, Vila Harmonia, Araraquara (SP), CEP 14.802-520.

QUARTA.

Em decorrência da incorporação a sociedade incorporada LUFERCO-COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA-EPP, fica extinta, passando a sociedade incorporadora PHOENIX INDUSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA., a assumir integralmente os bens e direitos representados pelo Ativo bem como os deveres e obrigações representado pelo Passivo, ambos mensurados pelo Balanço Patrimonial levantado em 31/12/2014.

§ Único - A incorporadora, neste ato declara estar recebendo da empresa incorporada, um montante de ativos, passivo e patrimônio líquido no valor de R\$ 29.802,98 (Vinte e nove mil, oitocentos e dois reais e noventa e oito centavos), conforme balanço encerrado em 31/12/2014.

QUINTA.

Em função das incorporações acima descritas, é admitido na sociedade o novo sócio **ARNALDO BUAINAIN JUNIOR**, brasileiro, divorciado, farmacêutico, portador da Cédula de Identidade nº RG 17.977.023-6-SSP/SP e do CPF nº 108.209.798-01, residente e domiciliado na Rua Walter Medeiros Mauro, nº 403, Vila Harmonia, Araraquara, (SP), CEP 14.802-470

SEXTA.

Em função das incorporações retro, o capital social no valor de R\$ 300.000,00 (Trezentos mil reais) divididos em 300.000 (Trezentas mil) quotas no valor de R\$ 1,00 (Um real) cada uma, totalmente integralizados em moeda corrente do país, é neste ato aumentado para R\$ 1.010.600,00 (um milhão, dez mil e seiscentos reais) dividido em 1.010.600 (um milhão, dez mil e seiscentas) quotas no valor unitário e nominal de R\$ 1,00 (um real) cada uma, cujo aumento é neste ato integralizado com a utilização do capital das incorporadas PALLAS-INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA-EPP no valor de R\$ 510.000,00 (quinhentos e dez mil reais) e LUFERCO-INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA-EPP, no valor de R\$ 200.600,00 (duzentos mil e seiscentos reais), ficando assim distribuídos e os sócios:

a) Arnaldo Buainain	270.000 Quotas = R\$	270.000,00
b) Elisabeth Abi Rached Buainain	225.600 Quotas = R\$	225.600,00
c) Alexandre Buainain	10.100 Quotas = R\$	10.100,00
d) Arnaldo Buainain Júnior	504.900 Quotas = R\$	504.900,00
Total	1.010.600 Quotas = R\$	1.010.600,00

§ Único - A responsabilidade dos sócios é restrita ao valor de suas quotas, haja vista a total integralização do capital social, conforme o artigo nº 1.052 da Lei

OFICIAL DO 1º REGISTRO CIVIL
ARARAQUARA - SP - F. 101/033710

AUTENTICAÇÃO

Autentico a presente cópia conforme o original apresentado, em 26/03/2014

Araraquara, 26 Mar 2014, 10:40:52



Handwritten signature and initials.

DUCE

SÉTIMA:

É também admitida na sociedade a nova sócia **ANDREA BUAINAIN DE FREITAS**, brasileira, casada em regime de comunhão parcial de bens, empresária, portadora da Cédula de Identidade nº RG 20.864.477-5-SSP/SP e do CPF nº 167.069.208-60, residente e domiciliada na Av. Feijó, 1660, Centro, Araraquara, (SP), CEP nº 14801-140.

OITAVA:

Em função das incorporações acima descritas, bem como da admissão da nova sócia descrita na cláusula anterior o sócio **ARNALDO BUAINAIN JUNIOR**, acima qualificado, detentor de 504.900 (quinhentas e quatro mil e novecentas) quotas, no valor de R\$ 1,00 (um real) cada uma, totalizando R\$ 504.900,00 (quinhentos e quatro mil e novecentos reais), cede e transfere a título de venda ao sócio **ARNALDO BUAINAIN**, também já qualificado 484.700 (quatrocentas e oitenta e quatro mil e setecentas) quotas no valor de R\$ 1,00 (um real) cada uma, totalizando R\$ 484.700,00 (quatrocentos e oitenta e quatro mil e setecentos reais) e a sócia ora admitida **ANDREA BUAINAIN DE FREITAS**, a título de doação 10.100 (dez mil e cem) quotas no valor de R\$ 1,00 (um real) cada uma, totalizando R\$ 10.100,00 (dez mil e cem reais), isenta do ITCMD nos termos das Leis nº 10.705/2000 e 10.992/2001 e no Decreto nº 46.655/2002, dando-lhes plena, geral, rasa e irrevogável quitação, para nada mais reclamar nem dos sócios e nem da sociedade.

NONA:

Tendo em vista o disposto nas cláusulas acima, o Capital Social no valor de R\$ 1.010.600,00 (um milhão, dez mil e seiscentos reais) dividido em 1.010.600 (um milhão, dez mil e seiscentas) quotas no valor unitário e nominal de R\$ 1,00 (um real), totalmente integralizado em moeda corrente no País, fica assim distribuído:

a) Arnaldo Buainain	754.700 Quotas = R\$	754.700,00
b) Elisabeth Abi Rached Buainain	225.600 Quotas = R\$	225.600,00
c) Alexandre Buainain	10.100 Quotas = R\$	10.100,00
d) Arnaldo Buainain Júnior	10.100 Quotas = R\$	10.100,00
e) Andrea Buainain de Freitas	10.100 Quotas = R\$	10.100,00
Total	1.010.600 Quotas = R\$	1.010.600,00

§ Único - A responsabilidade dos sócios é restrita ao valor de suas quotas, haja vista a total integralização do capital social, conforme o artigo nº 1.052 da Lei 10.405/2002.

DÉCIMA:

Altera-se o objetivo da sociedade para:

- Comércio Atacadista, Indústria de Equipamentos Científicos e Assistência Técnica;
- Comércio de Equipamentos Médico Hospitalares e Serviços de Manutenção dos Artigos comercializados pela Sociedade;
- Fabricar, Expedir, Distribuir, Embalar, Reembalar, Importar, Exportar Equipamentos Médico-Cirúrgico, Odontológico, Farmacêutico.

DÉCIMA PRIMEIRA:

A sociedade será gerida e administrada por **TODOS** os sócios, em conjunto ou isoladamente, que representarão a firma ativa e passiva, judicial e extrajudicialmente assinando todos os papéis e documentos relativos à sociedade, podendo praticar todos os atos compreendidos no objeto social, sempre no interesse da sociedade, ficando vedado, entretanto, o uso da denominação social ou firma em negócios próprios ou estranhos aos fins sociais, especialmente em fianças, avais, endossos ou bonos de favor.

OFICIAL DE REGISTROS CIVIS
ARARAQUARA - SP
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia
o original apresentado.

Araraquara 26 MAR. 2003



[Handwritten signature] 3



DÉCIMA SEGUNDA:

Os sócios em comum acordo e entendimento resolvem fazer constar todas as cláusulas e condições do contrato social, em uma só peça consolidando-o, a fim de facilitar o seu exame ou consulta, quando necessário, passando a sociedade de ora em diante a ser regulada tão somente pelas cláusulas e condições seguintes:

CONSOLIDAÇÃO DO CONTRATO SOCIAL

PRIMEIRA:

A sociedade girará sob a Denominação Social de "PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA", e terá sua sede na Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171, 3º Distrito Industrial, Araraquara, Estado de São Paulo, CEP 14.806-610.

§ Único: Observada as disposições da legislação aplicável, a sociedade poderá abrir filiais, sucursais, agências e escritórios em qualquer parte do território nacional, a critério dos sócios.

SEGUNDA:

A sociedade terá por objetivo a exploração do ramo de:

- Comércio Atacadista, Indústria de Equipamentos Científicos e Assistência Técnica;
- Comércio de Equipamentos Médico Hospitalares e Serviços de Manutenção dos Artigos comercializados pela Sociedade;
- Fabricar, Expedir, Distribuir, Embalar, Reembalar, Importar, Exportar Equipamentos Médico-Cirúrgico, Odontológico, Farmacêutico.

TERCEIRA:

O prazo de duração da sociedade será por tempo indeterminado, com início em 17/04/1975.

QUARTA:

O Capital Social é de R\$ 1.010.600,00 (um milhão, dez mil e seiscentos reais), dividido em 1.010.600 (um milhão, dez mil e seiscentas) quotas no valor de R\$ 1,00 (um real) cada uma, totalmente integralizado em moeda corrente no País, subscritas pelos sócios, na seguinte proporção:

a) Arnaldo Buainain	754.700 Quotas = R\$	754.700,00
b) Elisabeth Abi Rached Buainain	225.600 Quotas = R\$	225.600,00
c) Alexandre Buainain	10.100 Quotas = R\$	10.100,00
d) Arnaldo Buainain Júnior	10.100 Quotas = R\$	10.100,00
e) Andrea Buainain de Freitas	10.100 Quotas = R\$	10.100,00
Total	1.010.600 Quotas = R\$	1.010.600,00

§ Único - A responsabilidade dos sócios é restrita ao valor de suas quotas, haja vista a total integralização do capital social, conforme o artigo nº 1.052 da Lei 10.406/2002.

QUINTA:

A sociedade será gerida e administrada por **TODOS** os sócios, em conjunto ou **solidariamente**, que representarão a firma ativa e passiva, judicial e extrajudicialmente **autenticando** todos os papéis e documentos relativos à sociedade, podendo praticar todos os atos compreendidos no objeto social, sempre no interesse da sociedade, ficando vedado, entretanto, o uso da denominação social ou firma em negócios **patrimoniais** ou estranhos aos fins sociais, especialmente em fianças, avais, endossos ou **abonos de favor**.

OFICIAL DO 1º REGISTRO DE ARARAQUARA - SP
Autentico a presente o original apresentando-me
Araraquara 26/04/75



Handwritten signature and initials

CONSTITUIÇÃO

§ Único - Nos termos do artigo nº 1.061 da Lei nº 10.406/2002, fica permitida a alteração deste para a nomeação de administradores, não integrantes do quadro societário, desde que aprovado por sócios, cujas quotas representem 2/3 (dois terços) do Capital Social.

SEXTA:

Fica facultado à sociedade, através de seus sócios administradores, nomear procuradores para um período determinado, nunca excedente a um ano, devendo o instrumento de procuração especificar os atos a serem praticados pelos procuradores.

SETIMA:

Pelo exercício da administração, os administradores terão direito a uma retirada mensal a título de pró-labore, cujo valor será livremente convenionado entre os sócios, de comum acordo.

OITAVA:

Os sócios reunir-se-ão sempre que for necessário, mediante convocação daqueles cujas quotas formem pelo menos 3/4 (três quartos) do capital social, e suas resoluções ou decisões constarão no livro de "Atas de Reuniões dos Administradores".

NONA:

Fica estabelecido que a sociedade não terá Conselho Fiscal.

DÉCIMA:

Os sócios que representam 3/4 (três quartos) do capital social poderão promover a alteração do contrato social, independentemente do consentimento expresso ou tácito, por parte do outro sócio, especialmente no que tange a exclusão de sócio que passe a colocar em risco a continuidade da empresa, em virtude de atos de inegável gravidade.

§ Único: A exclusão de sócio, a forma de remuneração, a forma de divisão de resultados, a redução ou eliminação de poderes, a nomeação de administradores, somente poderão ser determinadas em reunião especialmente convocada para esse fim, ciente a acusada em tempo hábil para permitir seu comparecimento e o exercício do direito de defesa.

DÉCIMA PRIMEIRA:

O sócio retirante, após quitar todas as suas obrigações com a pessoa jurídica da qual foi integrante, sendo estas decorrentes de seu período de participação na sociedade, fica livre e desembaraçado de quaisquer responsabilidades posteriores à data de averbação de sua saída.

DÉCIMA SEGUNDA:

O exercício social terminará em 31 de dezembro de cada ano, quando serão levantados o balanço patrimonial e as demais demonstrações financeiras, bem como será efetuada a apuração dos resultados com observância das disposições legais aplicáveis.

§ Único: Os lucros ou prejuízos apurados serão distribuídos ou suportados pelos sócios na proporção de sua participação no capital social.

DÉCIMA TERCEIRA:

O falecimento de qualquer um dos sócios não implicará na dissolução da sociedade, que prosseguirá com os sócios remanescentes, devendo ser pago aos herdeiros do falecido o valor correspondente às suas quotas de capital e à sua participação nos lucros líquidos apurados até a data do falecimento, mediante levantamento de balanço geral específico para este fim.

DO 1º REGISTRO CIVIL
MANGUEIRAS - SP - F. (16) 3094-7000
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia conforme o original apresentado em 26 MAR 2015
ALEXANDRE JOSE FRANCISCA
MARTA MARCO ANTONI BRAGA
PRO SOZIAL - ESCRITÓRIO Nº 1
VIA DO GOVERNANTE C/DE O S/DE



G. A.

M

T

P

EB

AB

DUPLICATA

§ 1º - O valor devido aos herdeiros do sócio falecido será pago da seguinte forma: 20% (vinte por cento) à vista e o restante em 15 (quinze) parcelas iguais e sucessivas, acrescidas de juros de 12% (doze por cento) ao ano, vencendo-se a primeira 30 (sessenta) dias do óbito, sempre de acordo com o Balanço Geral do Ativo e Passivo e sua homologação pelos poderes competentes, ou seja, o Poder Judiciário, na avaliação a ser feita nos autos de inventário do referido.

§ 2º - Havendo concordância dos sócios remanescentes, os herdeiros poderão optar por sua participação na sociedade, senão receberão a parte que lhes couber do capital e lucros, na forma do parágrafo primeiro.

DÉCIMA QUARTA:

As quotas de capital da sociedade são indivisíveis, impenhoráveis e inalienáveis, portanto, ficando expressamente proibida a venda, cessão, penhora, alienação, transferência ou doação a terceiros estranhos ao quadro social sem o prévio consentimento dos outros sócios, aos quais fica assegurada a preferência na aquisição, em igualdade de condições, devendo o sócio retirante oferecer aos outros sócios, sempre por escrito, em correspondência dirigida a eles da qual constem as condições da alienação, para que este se manifeste sobre o exercício da preferência no prazo de 30 (trinta) dias.

§ Único. Findo o prazo de 30 (trinta) dias para o exercício da preferência sem que o sócio tenha se manifestado ou se houver sobras, as quotas poderão ser cedidas ou alienadas a terceiros.

DÉCIMA QUINTA:

O sócio que desejar retirar-se da sociedade deverá notificar os outros, por escrito, com antecedência mínima de 90 (noventa) dias e seus haveres lhes serão pagos, após o levantamento de balanço geral da sociedade, específico para este fim, 20% (vinte por cento) à vista e o restante em 15 (quinze) prestações mensais, iguais e sucessivas, vencendo a primeira no prazo de 30 (sessenta) dias contados da data da retirada do sócio acrescidas de juros de 12% (doze por cento) ao ano.

DÉCIMA SEXTA:

A regência supletiva da sociedade limitada dar-se-á pelas normas regimentais da Sociedade Anônima, Lei nº 6.404/1976.

DÉCIMA SÉTIMA:

Segundo remissão determinada pelo artigo 1.054 da Lei nº 10.406/2002 ao artigo nº 997 da mesma legislação, fica expresso que os sócios NÃO RESPONDEM subsidiariamente pelas obrigações sociais.

DÉCIMA OITAVA:

A sociedade poderá ser dissolvida a qualquer tempo, se assim decidirem os sócios.

DÉCIMA NONA:

Fica eleito o foro da comarca de Araraquara para qualquer ação fundada neste contrato, renunciando-se a qualquer outro por mais especial que seja.

Os administradores declaram, sob as penas da Lei, que não estão impedidos de exercerem a administração da sociedade, por Lei especial, ou em virtude de condenação criminal, ou por se encontrar sob os efeitos dela, a pena que vede, ainda que temporariamente, o acesso a cargos públicos, ou por crime de prevaricação, peita ou suborno, concussão, peculato, ou contra o sistema financeiro nacional, contra normas de defesa de concorrência, contra as relações de consumo, fé pública ou a propriedade. (Art. nº 1.011, § 1º do N.C.C.).

OFICINA DO REGISTRO CIVIL
ARARAQUARA - SP - F. (16) 3304700

ATENTICAÇÃO
Autenticada a presente cópia conforme o original apresentado.

26 MAR 2013

FAMÍLIAR JOSE FRANCISCO - Esp
LIVIANA LUIZA ENASO - Esp
LAURO SOARES - Escritor de Atos



[Handwritten signature]

E, por estarem assim justos e contratados, aceitam, ratificam e outorgam o presente instrumento particular em 04 (quatro) vias de igual teor e forma, pelo que as partes firmam-no na presença de 02 (duas) testemunhas.

Araraquara, 30 de janeiro de 2015.

[Signature]
Arnaido Buainain

[Signature]
Alexandre Buainain

[Signature]
Elisabeth C. R. Buainain
Elisabeth Abi Rached Buainain

[Signature]
Arnaido Buainain Junior

[Signature]
Andrea Buainain de Freitas
Andrea Buainain de Freitas

TESTEMUNHAS

[Signature]
Jose Antonio Ioca
CPF: 098.113.418-03
RG: 17.368.872-5SP/SP

[Signature]
Marcio André Sbaglia
CPF: 161.000.718-61
RG: 23.339.013-X-SSP/SP



OFICIAL DO 1º REGISTRO CIVIL
ARARAQUARA - SP - F. (16) 3334.7000

AUTENTICAÇÃO

Autentico a presente cópia conforme o original apresentado, dou fe

Araraquara 26 MAR 2015



Avenida Feijó, 714, Centro, Araraquara (SP), Cep 14.801-140, Tel (16) 3336-9088

WEB: www.audiplancontabil.com.br

Empresa.: PHOENIX - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA.

Endereço: AV. JACOB JORGE ABI RACHED, 171, ARARAQUARA, (SP).

CNPJ: 44.239.382/0001-86

BALANÇO PATRIMONIAL LEVANTADO EM 31/12/2014

<u>ATIVO</u>		<u>PASSIVO</u>	
<u>ATIVO CIRCULANTE</u>		<u>PASSIVO CIRCULANTE</u>	
<u>NUMERÁRIOS</u>		<u>DÉBITOS DE COMPRAS</u>	
Caixa	246,90	Fornecedores	691.274,03
Bancos C/Movimento	40.320,08	<u>DEBITOS FISCAIS E SOCIAIS</u>	
	40.566,98	Débitos Fiscais e Sociais	455.133,47
<u>CRÉDITOS DE VENDAS</u>		<u>ADIANTAMENTOS</u>	
Duplicatas a Receber	2.142.897,78	Adiantamentos de Clientes	185.028,10
<u>/-/DUPLICATAS DESCONTADAS</u>		<u>OUTROS DÉBITOS</u>	
/-/Duplicatas Descontadas	-	Outros Débitos	19.186,15
<u>ESTOQUES</u>		<u>PROVISÕES</u>	
Estoques	2.045.790,39	IRPJ	64.943,26
<u>OUTROS CRÉDITOS</u>		CSSL	35.514,88
Outros Créditos	56.561,16	<u>DÉBITOS C/PARTIC. SOCIAIS</u>	
<u>APLICAÇÕES FINANCEIRAS</u>		Pro-Labore a Pagar	2.536,05
Aplicações Financeiras	2.693.408,47	<u>CHEQUES A COMPENSAR</u>	
<u>ADIANTAMENTOS E EMPRÉSTIMOS</u>		Cheques a Compensar	-
Adiantamentos e Empréstimos	2.640.196,66	<u>INSTITUIÇÕES FINANCEIRAS</u>	
<u>ANTECIPAÇÕES DE LUCROS</u>		Instituições Financeiras	1.505.732,64
<u>DESP. DE EXERCÍCIOS SEGUINTE</u>		TOTAL DO PASSIVO CIRCULANTE	2.959.348,58
Despesas a Apropriar	334.889,94	<u>EXIGÍVEL A LONGO PRAZO</u>	
<u>IMPOSTOS A RECUPERAR</u>		<u>INSTITUIÇÕES FINANCEIRAS</u>	
Impostos a Recuperar	159.997,52	Caixa Econômica Federal	825.656,35
<u>DEVOLUÇÃO A FORNECEDORES</u>		Banco Itau / Banco do Brasil	214.251,88
Devolução e Valores a Recuperar	10.210,32	TOTAL DO EXEGÍVEL A LONGO PRAZO	1.039.908,23
<u>ANTECIPAÇÕES IMPOSTOS E CONTRIBUIÇÕES</u>		<u>PATRIMONIO LIQUIDO</u>	
IRPJ	-	<u>CAPITAL SOCIAL</u>	
Contribuição Social	-	Capital Social	300.000,00
TOTAL DO ATIVO CIRCULANTE	10.124.519,22	<u>RESERVAS DE CAPITAL</u>	
<u>REALIZÁVEL A LONGO PRAZO</u>		Reserva Esp.Capital	32.859,02
EMPRESTIMO A RECEBER	-	<u>LUCROS OU PREJUÍZOS ACUMULADOS</u>	
<u>ATIVO NÃO CIRCULANTE</u>		Lucros Acumulados	7.914.154,05
<u>INVESTIMENTOS</u>		Resultado do Ano	1.102.905,54
Investimentos	-	TOTAL DO PATRIMONIO LIQUIDO	9.349.918,61
<u>IMOBILIZADO</u>			
Imobilizado	2.010.924,98		
Imobilizado - Técnico	2.681.798,70		
	4.692.723,68		
<u>/-/DEPREC. ACUMULADAS</u>			
/-/ Depr.Acumuladas	(2.046.053,73)		
TOTAL DO ATIVO NÃO CIRCULANTE	2.646.669,95		
<u>ATIVO DIFERIDO</u>			
Obras em Andamento	158.409,63		
TOTAL DO ATIVO DIFERIDO	158.409,63		
<u>INTANGÍVEL</u>			
	419.576,62		
TOTAL DO ATIVO	13.349.175,42	TOTAL DO PASSIVO	13.349.175,42

PHOENIX IND. E COM.
EQUIP. CIENT. LTDA.
Alexandre Buaman - Diretor Industrial

Marcio Andre Sbaglia
CT CRC-SP 1SP 193400/o-5
CPF 181 000 718-61

Empresa.: PHOENIX - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA.

Endereço: AV. JACOB JORGE ABI RACHED, 171, ARARAQUARA, (SP).

CNPJ: 44.239.382/0001-86

BALANÇO PATRIMONIAL LEVANTADO EM 31/12/2014

HISTÓRICO	PARCIAL	TOTAL
RECEITA		
Receita da Venda de Prod. de Fabric. Própria	12.763.623,35	
Receita de Revenda de Mercadorias	625.227,35	
Receita da Prestação de Serviços	670.218,21	
Demais Receitas	-	14.059.068,91
IMPOSTOS INCIDENTES S/ VENDAS		
ICMS e Demais Impostos	1.776.887,73	
Vendas Canceladas	122.738,50	1.899.626,23
RECEITA LIQUIDA		12.159.442,68
CUSTOS OPERACIONAIS		
Custo das Mercadorias Vendidas	6.528.285,51	
Custo dos Produtos Vendidos	492.877,42	7.021.162,93
LUCRO BRUTO		5.138.279,75
DESPESAS		
Despesas com Vendas	241.798,95	
Despesas Administrativas	1.799.828,75	
Despesas Financeiras	600.523,27	
Outras Despesas	737.433,35	3.379.584,32
RECEITAS FINANCEIRAS E OUTRAS RECEITAS		
Receitas Financeiras E Outras Receitas	391.484,33	391.484,33
LUCRO OPERACIONAL		2.150.179,76
RESULTADOS NÃO OPERACIONAIS		
RECEITAS		
Receitas não Operacionais	15.990,82	15.990,82
DESPESAS		
Despesas não Operacionais	605.166,30	605.166,30
RESULTADO DO PERÍODO BASE		1.561.004,28
PROVISÕES		
Contribuição Social	162.352,17	
Imposto de Renda Pessoa Jurídica	295.746,57	458.098,74
LUCRO LÍQUIDO DO PERÍODO		1.102.905,54

PHOENIX IND. E COM.
EQUIP. CIENT. LTDA
Alexandre Buannan - Diretor Industrial

Marco Andre Staglia
CT CRC-SP 1SP 193400/o-6
CPF 181 000 718-61

ESCRITÓRIO AUDIPLAN DE CONTABILIDADE S/S LTDA

Avenida Feijó, 714, Centro, Araraquara (SP), Cep 14.801-140, Tel (16) 3336-9088
 WEB: audiplancontabil.com.br

Empresa: PHOENIX - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA.

Endereço: AV. JACOB JORGE ABI RACHED, 171, ARARAQUARA, (SP).

CNPJ: 44.239.382/0001-86

ANÁLISE EM 31/12/2014

Liquidez Geral	$\frac{10.124.519,22}{3.999.256,81} = 2,53$		Interpretação: -> Este índice indica quantos Reais a empresa possui de Ativo Circulante mais o Realizável a Longo Prazo para cada um de Dívida Total
Liquidez Corrente	$\frac{10.124.519,22}{2.959.348,58} = 3,42$		Interpretação: -> Este índice mostra quanto a empresa tem de Ativo Circulante para cada um de Passivo Circulante
Liquidez Seca	$\frac{4.876.873,23}{2.959.348,58} = 1,65$		Interpretação: -> Este índice mostra quanto a empresa tem de Ativo Líquido para cada um de Passivo Circulante
Endividamento	$\frac{3.999.256,81}{9.349.918,61} = 0,43$		Interpretação: -> Este índice mostra o quanto a empresa tomou de Capital de Terceiros para cada um de Capital Próprio
Composição do Endividamento	$\frac{2.959.348,58}{3.999.256,81} = 0,74$		Interpretação: -> Este índice mostra qual o percentual de obrigações de curto prazo em relação às obrigações totais
Endividamento Total	$\frac{3.999.256,81}{13.349.175,42} = 0,30$		Interpretação: -> Este índice mostra o quanto a empresa tomou de Capital de Terceiros para cada um de Ativo Total
Imobilização do Patr. Líquido	$\frac{2.846.669,95}{9.349.918,61} = 0,28$		Interpretação: -> Este índice mostra o percentual de imobilização do Patrimônio Líquido da Empresa
Risco Financeiro	$\frac{3.999.256,81}{9.349.918,61} = 0,43$		Interpretação: -> Este índice mostra o percentual de risco apresentado pela Empresa, o comprometimento em relação ao Capital de Terceiros
Margem Operacional	$\frac{2.150.179,76}{12.159.442,68} = 0,18$		Interpretação: -> Este índice mostra a margem operacional de lucro, a rentabilidade das vendas
Solvencia Geral	$\frac{13.349.175,42}{3.999.256,81} = 3,34$		Interpretação: -> Este índice mostra o grau de Solvência da Empresa

PHOENIX IND. E COM.
 EQUIP. CIENT. LTDA.
 Alexandre Buanan - Diretor Industrial

Marcio Andre Sbaglia
 CT CRC-SP 1SP 193400/o-5
 CPF 181 000 718-61

Impresso em: 25/03/2015

DECLARAÇÃO

Servimo-nos da presente para para informar os índices financeiros da empresa abaixo, nossa cliente, referente o exercício encerrado em 31/12/2014, a saber:

Empresa: PHOENIX - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA.

Endereço: AV. JACOB JORGE ABI RACHED, 171, ARARAQUARA, (SP).

CNPJ: 44.239.382/0001-86

ANÁLISE EM 31/12/2014

Interpretação:

$$I L G = \frac{AC + RLP}{PC + ELP} \rightarrow \frac{10.124.519,22}{3.999.256,81} = 2,53$$
 -> Este índice indica quantos Reais a empresa possui de Ativo Circulante mais o Realizável a Longo Prazo para cada um de Dívida Total

Interpretação:


$$I L C = \frac{AC}{PC} \rightarrow \frac{10.124.519,22}{2.959.348,58} = 3,42$$
 -> Este índice mostra quanto a empresa tem de Ativo Circulante para cada um de Passivo Circulante

Interpretação:

$$G E T = \frac{PC + ELP}{AT} \rightarrow \frac{3.999.256,81}{13.349.175,42} = 0,30$$
 -> Este índice mostra o quanto a empresa tomou de Capital de Terceiros para cada um de Ativo Total

Araraquara, 31 de dezembro de 2014


 PHOENIX IND. E COM.
 EQUIP. CIENT. LTDA.
 Alexandre Guarnham - Diretor Industrial


 Marcio Andre Sbaglia
 CT CRC-SP 1SP 193400/o-5
 CPF 181 000 718-61

Impresso em: 25/03/2015

TERMO DE ABERTURA

DIÁRIO GERAL

N. de Ordem : 38

O presente Livro DIARIO GERAL possui 1085 paginas numeradas do nº 01 (um) ao nº 1085 (um mil e oitenta e cinco) e servirá para a escrituração dos lançamentos próprios da sociedade empresária abaixo identificada:

Nome empresarial: PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LIMITADA

Município: ARARAQUARA

Registro na Junta Comercial do Estado de São Paulo Nire: 35206387066

Data do arquivamento dos atos constitutivos: 31/10/2000

CNPJ: 44.239.382/0001-86

ARARAQUARA, 01 de janeiro de 2014.

ALEXANDRE BUAINAIN
DIRETOR

MÁRCIO ANDRÉ SBAGLIA
CTCRC: 1SP193400/Q-5

OFICIAL DE REGISTRO CIVIL DO 2º SUBDISTRITO DE ARARAQUARA
Alameda Prudente, 2128 - 1º andar - CEP 14019-270 - Araraquara - SP - Fone (16) 3333-8024 - Fax (16) 3333-2810

TERMO DE AUTENTICAÇÃO
Declaro: exatos os termos de abertura e encerramento deste livro por mim autenticados.
Araraquara, 16 de março de 2015

9843

GABRIEL MAURICIO ANTONIO - ESCRIVENTE

OFICIAL DE REGISTRO CIVIL
GABRIEL MAURICIO ANTONIO
Escrivente Autorizado
ARARAQUARA - SP

Autenticado e assinado como verdadeiro o original apresentado, das 16
Araraquara 26 MAR. 2015

REGISTRO NOTARIAL DO BRASIL
116483
0056AB179840

Balço Patrimonial

Página: 1066

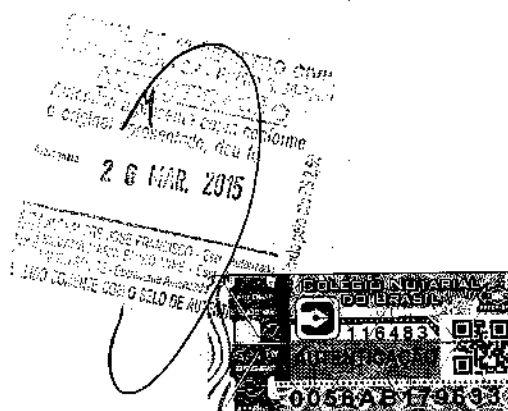
PHOENIX INDÚSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

ATIVO

ATIVO	13.349.175,42
ATIVO CIRCULANTE	10.124.519,22
DISPONIBILIDADES	246,90
NUMERÁRIOS	246,90
CAIXA	246,90
BANCOS C/ MOVIMENTO	40.320,08
BANCOS C/ MOVIMENTO	40.320,08
BANCO DO BRASIL AG.0082-5 - C/C 4116-5	39.912,60
CAIXA ECONOMICA FEDERAL C/C 7777-7	122,27
BANCO SANTANDER - AG. 0635 - 13.001028-5	285,21
DUPLICATAS A RECEBER	2.142.897,78
DUPLICATAS A RECEBER	2.142.897,78
INST.FED.DE EDUC.CIENCIA E TECN.DA BAHIA	5.173,00
ACUCAREIRA QUATA S.A.	250,00
ALBRAS IND.E COM.EQ.LABOR.LTDA	340,00
MERTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - ME	430,00
TEKLAVOR COMÉRCIO DE INSTR ANALITICA LTD	2.340,00
INST.FEDERAL MATO GROSSO/ CAMPUS C.N.PAR	3.100,00
SKD PRODUTOS E EQUIPAMENTOS DE LABOR. LT	440,00
C.Q.A. COML. QUIM.AMERICANA LTD	677,00
UNILEVER BRASIL ALIMENTOS LTDA	1.646,00
JOAO CARLOS MACHADO O PRESSISO ME	535,00
CENTRAL DE ARTIGOS P/LAB.LTDA	1.786,24
CIA.BRASILEIRA DAS AMERICAS - AMBEV	16.050,00
CIRURGICA FENIX LTDA.	6.700,00
COMTEC COM.ASS.TECNICA EQUIP.P/LABS.LTDA	542,00
CETESB - COMPANHIA AMBIENTAL DO EST.SP	4.782,68
UNIVERSIDADE DE SAO PAULO - USP	702,00
EQUITEC COM E ASSIST TEC EM ELETRON HOSP	230,00
ELECTROLUX DO BRASIL	483,17
ELETRO EQUIPS.CONTROLES INDS.LTDA	530,00
FANEM LTDA	78.160,00
FUNDAÇÃO OSWALDO CRUZ - FIOCRUZ	14.565,40
HEXIS CIENTIFICA S.A.	34.250,28
ICELTEC LTDA	609,30
FORLAB COM DE EQUIP E MATERIAIS P LAB LT	5.593,34
IMPORTEC,IMP.CEARENSE LTDA	677,00
INTERLAB DISTR.PRDS.CIENT.S/A	540,00
LUFERCO IND.COMERCIO LTDA	610,81
M.S.DIAGNOSTICA LTDA.	486,00
MARCONI EQUIPS.P/LAB.LTDA	285,00
PLANEMC SERVIÇOS E MANUTENÇÃO LTDA	300,00
PREFEITURA MUNICIPAL DE PIRASSUNUNGA	1.092,69
QUIMIS APARELHOS CIENT.LTDA	76.974,51
SERGIO DOS SANTOS-ME	540,00
SYNGENTA PROTECAO DE CULTIVOS LTDA	84.213,67
SP LABOR COM.PRODS.P/LAB.LTDA	1.047,60
SABARALCOOL S.A.ACUCAR E ALCOOL	14.600,00



Balanco Patrimonial

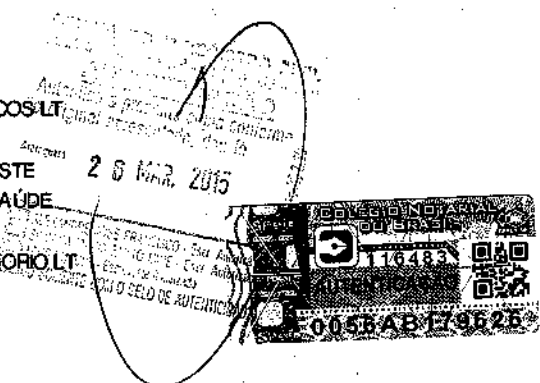
Página: 1067

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

STOLLER DO BRASIL LTDA	3.385,00
SUCOCITRICO CUTRALE LTDA	120,00
TEONAL EQUIPS.P/LAB.LTDA	78.504,89
TECNALISE PIRAC.COMA.TEC.LTDA	140,00
TECNOLON ELETRO ELETRONICOS LTDA	220,00
UNIVERSIDA DE FEDERAL DO CEARÁ	75.600,00
WATERBIO BIOTECNOL.SANEAMENTO	2.673,24
INSTITUTO DE PESQ.VETERINARIAS LTDA	730,00
PEPSICO DO BRASIL LTDA	481,00
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE	27.995,00
M E F SERVICE GESTÃO E CM.EQUIP.LTDA-ME	729,25
COMERCIAL VITALMED LTDA	4.480,00
WMED COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	512,00
OSMAB LUSTROSO ORTOPÉDICO ME	569,10
PREFEITURA MUNICIPAL DE ITAPIRA	4.083,09
CENTRO DE ESTUDOS E PESQUISAS DR JOAO AM	184,00
INSTITUTO NACIONAL DE CANCER	3.524,70
CLAP INDL.ALIMENTOS LTDA	430,00
PALLAS IND.COM.LTDA-EPP	88.467,00
FUND DE DESENV.PESQ.AGRONEG.FUNDEPAG	1.241,00
PREFEITURA MUNICIPAL DO RIO DE JANEIRO	23.730,00
COLSAN - ASSOCIACAO BENEFICENTE DE COLET	410,00
PREFEITURA MUNICIPAL DE CATU	380,00
CLINICA RENASCENÇA S/A	1.775,00
ROYAL DISTRIBUIDORA LTDA - EPP	4.941,00
FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE	204.000,00
CD COMERCIO E SERVICOS HOSPITALARES	650,15
CMV SERVICOS E COMERCIO LTDA - EPP	250,00
JVPM COMERCIO E MANUTENCAO DE EQUIPAMENT	376,00
BIOSAN LTDA	1.366,20
OKITENÓ SA INDUSTRIA E COMERCIO	1.776,80
BRASIL CM.DE INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO LTD	3.714,00
COOP.AGROPEC.DO VALE DO PARACATU LTDA	760,00
DPL INDUSTRIA E COMERCIO S/A	3.898,60
ANDRADE S COM DE MATS P/ LABORATORIOS LT	750,00
SERVICO AUTONOMO HOSPITALAR	140.000,00
SYSMEX DO BRASIL IND. E COM. LTDA	550,00
SERV.AUT.DE ÁGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA	1.032,40
NESTLÉ WATERS DO BRASIL BEB. E ALIMENTOS	481,60
JORDANA G. DE ARAUJO - ME	625,90
LABTECNICA COM ASSIST. TEC. LTDA ME	239,99
HAILTON FERREIRA FERREIRA	479,99
D SANTANA COMERCIO DE ARTIGOS MEDICOS LT	85.000,00
PERFECTUS COMERCIO E SERVIÇOS LTDA	748,00
UNIVERSIDA DE ESTADUAL DO CENTRO OESTE	6.502,36
SOC DE APOIO HUM E DESENV. SERV DE SAÚDE	570,40
BOLINCE INDUSTRIA CIENTIFICA LTDA ME	4.900,00
MAX LABOR - PRODUTOS PARA LABORATORIO LT	677,00
SERVYLAB EQUIP.MOVES P/LAB.LTDA	980,00



Balanco Patrimonial

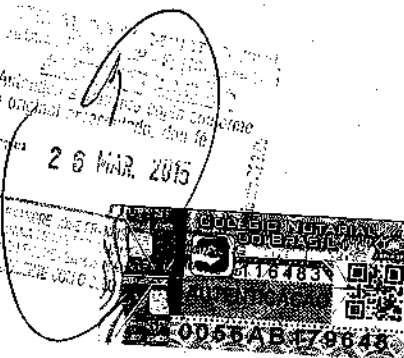
Página: 1068

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

PET BISTRO ALIMENTOS LTDA EPP	600,35
FARMACIA E LAB HOMEOPATICO ALMEIDA PRADO	999,18
ALFA MEDICAL - EXTERIOR	26.928,91
AGROAPPELT CULTIVO E SERVICOS LTDA ME	3.755,13
LAB. DE ANÁLISES CLÍNICAS ANDREAS LECK S	3.498,00
FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO PA	11.055,53
DISTRITAL MEDICO HOSPITALAR LTDA - ME	1.012,69
ODONTOPAN EQUIPAMENTOS MEDICOS E ODONTOL	973,00
BIOAGRI AMBIENTAL LTDA	1.819,83
INGREDION BRASIL INGREDIENTES INDUSTRIA I	8.710,00
VITALABE EQUIPAMENTOS LABORATORIAIS LTDA	4.346,73
FUNDO ESTADUAL DE SAUDE DO PARANA	48.000,00
SOCIEDAD COMERCIAL MIHOVILOVICHNOS Y OT	114.318,03
DELTA INDUSTRIA COMERCIO IMPORTACAO E EX	174,00
UNIMED DE BOTUCATU COOPERATIVA DE TRABAL	2.008,80
PARABRAS SA INDUSTRIAS QUIMICAS	211,31
PREFEITURA MUNICIPAL DE CUBATAO	46.000,00
JMC REPRESENTACOES E PARTICIPACOES LTDA	16.250,00
FUNDAÇÃO ASSISTENCIAL DA PARAIBA - FAP	12.000,00
DAGDATECH COM E MANUT DE EQUIPS HOSP LTD	250,00
UNIVERSAL CHEMICAL LTDA	250,00
BIO SUN COMERCIAL LTDA EPP	3.599,50
KSD MAQ.COM MANUT.INDL.LTDA	444,75
CORTE BILEFEL LTDA	429,99
UNIVERSIDADE ESTADUAL DA PARAIBA	4.600,00
CALTECHLAB COM DE PROD P/ LABORATÓRIOS	2.906,25
HOSPITAL LUCIO REBELO LTDA	35.600,00
DIRETORIA DE SAUDE DA POLICIA MILITAR HP	55.950,00
INSTITUTO NACIONAL DE CARDIOLOGIA	4.179,00
INSTITUTO FEDERAL DO MARANHÃO	10.000,00
INSTITUTO DE CANCER DE LONDRINA	679,37
HMI CLINICA MEDICA LTDA ME	75.800,00
UNINGA - UNIDADE DE ENSINO SUPERIOR INGA	15.150,00
PATRICIA EVANGELISTA DOS REIS ANASTACIO	345,00
LABOR CM.SERV.REPR.DE EQUIP.TECNICOS LT	350,00
PROTECA BIOTECNOLOGIA FLORESTAL LTDA	11.300,00
HOSPITAL FEDERAL DE BONSUCESSO	8.358,00
RICHARD SCAREL TAGLIAFERRO ME	1.448,54
SIL LIFE BIOTECNOLOGIA LTDA EPP	4.480,00
REBICA INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	5.990,00
PHELLIPE DE PAULA DOS SANTOS BARBOSA MAT	1.630,00
ANDREA QUEROZ MARANHÃO	7.450,00
UNESP - CAMPUS EXPERIMENTAL DE DRACENA	1.056,00
SUCORRICO CITRUS INDUSTRIAL E AGRICOLA L	220,00
CENTRAL AÇUCAREIRA SANTO ANTONIO S A	2.574,00
MUNICIPIO DE SANTANA DO LIVRAMENTO	48.900,00
INST. DE MEDICINA SOCIAL E CRIMINOLOGIA	6.650,00
COMPLEXO HOSPITALAR E DE SAUDE DA UFBA	1.260,00
LABORATÓRIO DE ANÁLISES CLÍNICAS COCAL L	770,00



Balanco Patrimonial

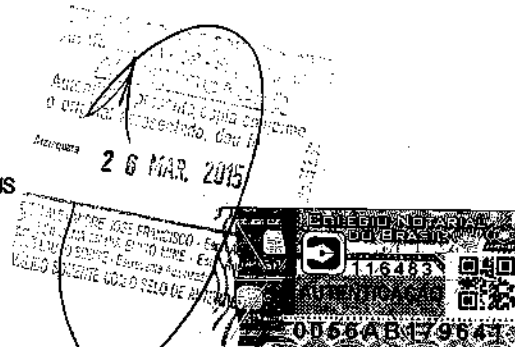
Página: 1069

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

COODETEC COOP CENTRAL PESQUISA AGRICOLA	430,00
STILOLAB PRODUTOS PARA LABORATORIOS ERE	180,00
ELIZABETH TEODOROV	390,00
SFLAB COM PRODS.LAB.LTDA-ME	3.300,00
IRMANDADE DE DE MIS. DE GUA XUPÉ	3.000,00
SOMNF E BENEF.PORTUGUESA DE ARAQUARA	1.340,00
INSTITUTO DE ORTOPEDIA E TRAUMAT DE PONT	370,00
ASS.DE ENSINO SUP TEC DO PIAUI S/C LTDA	6.100,00
CETEC EQUIPAMENTOS P/LAB.LTDA	1.259,35
NOX PRDS.E EQUIPS.P/LABORATORIAIS LTDA	1.520,00
SÃO MARTINHO S.A.	318,78
INFRAERO-EMPRESA BRASILEIRA DE INFRAESTR	3.599,99
EDER JOSÉ DAMIATI-ME	5.187,81
IMPORTADORA Y DISTRIBUIDORA ARQUIMED	92.776,85
FUNAPE FUNDAÇÃO DE APOIO A PESQUISA	2.860,35
FUNDO ESTADUAL DE SAÚDE FES/PE	96.000,00
CERVEJARIAS REUNIDAS SKOL CARACU S A	14.202,50
FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE SERGIPE	10.300,00
CARDIOVASCULAR ASSOCIADOS S/S LTDA	1.159,93
FLEURY S.A.	3.136,90
EUROPINS DO BRASIL ANALISES DE ALIMENTOS	600,00
UNESP CAMPUS DE BOTUCATU-ADM GERAL	870,00
IRMANDADE SANTA CASA MISER.SÃO CARLOS	17.535,34
LF SANTOS RIBEIRÃO PRETO-ME	880,00
CONSORCIO DE DESENV DA REGIAO DE GOVERNO	350,00
UNIV. EST. PAULISTA JULIO DE MESQUITA FILH	568,75
E R COMERCIO VAREJISTA E SERVICOS LTDA -	1.020,00
AMICO LTDA	2.426,00
FACULDADE DE MEDICINA DE RIBEIRAO PRETO	2.320,32
BARRY CALLEBAUT BRASIL S.A.	1.740,00
R D COMERCIO E ASSIST. TECNICA HOSP.	2.952,57
SHINODA ALIMENTOS LTDA	2.684,95
SÃO PAULO SECRETARIA DA SAÚDE	2.575,12
GOIASMINAS IND.LATICINIOS LTDA	240,00
UNIVERSIDADE FEDERAL DA FRONTEIRA SUL	95.700,00
BRX INSTRUMENTOS CIENTIFICOS LTDA	670,00
DURKLEIN HOSPITALAR LTDA-ME	133,25
ESTOQUES	2.045.790,39
ESTOQUES	2.045.790,39
EMBALAGENS	33.799,94
MATERIA PRIMA	1.795.224,93
PRODUTOS ACABADOS	216.765,52
OUTROS CREDITOS	56.561,16
OUTROS CREDITOS	56.561,16
DEPÓSITO JUDICIAL - P.MARARAQ. - IPTU	12.268,10
CHEQUE CAUÇÃO	21.119,02
DEPÓSITO JUDICIAL - VIVO S.A.	14.208,93
CONTÁ CAUÇÃO - CONTRATO FIOCRUZ	8.565,11
DEPÓSITO JUDICIAL - WAGNER TEIXEIRA SOUS	400,00



Balanco Patrimonial

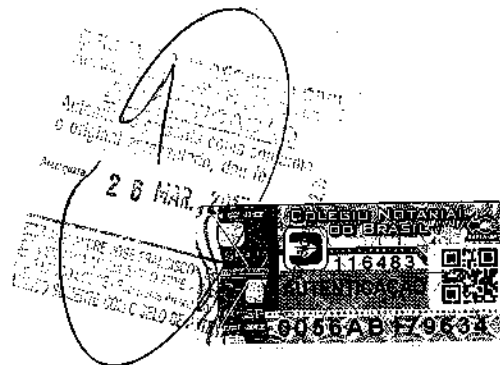
Página: 1070

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

APLICAÇÕES FINANCEIRAS	2.693.408,47
APLICAÇÕES FINANCEIRAS	2.693.408,47
BCO.BRADESCO-FAQ CURTO PRAZO M	61.885,72
BCO.BRADESCO-TIT.CAPITALIZACAO	15.956,45
BCO.BRASIL - OUROCAP	6.000,00
BCO.BRADESCO-FAQ HIPERFUNDO DI	29.638,52
BANCO BRADESCO VIDA E PREVIDÊNCIA	35.099,33
BANCO DO BRASIL - AÇÕES	70.158,96
CAIXA ECONOMICA FEDERAL - CDB FLX	1.217.890,06
CAIXA ECONOMICA FEDERAL - CDB REFERENCIAL DI	1.256.779,43
ADIANTAMENTOS	2.640.196,66
ADIANTAMENTOS/EMPRESIMOS	10.979,86
ADIANTAMENTO DE FERIAS	5.979,86
ADIANTAMENTOS E EMPRESIMOS	5.000,00
EMPRESIMOS	2.629.216,80
LUFERCO INDUSTRIA COMERCIO LTDA	2.554.916,80
PALLAS IND.COM.LTDA-EPP	74.300,00
DESP. EXERCÍCIOS SEGUINTE	334.889,94
DESPESA A APROPRIAR	334.889,94
DESPESAS FINANCEIRAS A APROPRIAR - 56 X	6.249,36
SEGUROS A APROPRIAR - HDI	1.971,82
DESPESAS FINANCEIRAS A APROPRIAR - 34 X	435,39
DESPESAS A APROPRIAR - GIROCAIXA - 36 X	8.425,30
SEGURO A APROPRIAR-ALLIANZ-03.53.0135931	1.402,70
SEGUROS A APROPRIAR-MAFFRE	4.230,35
CAIXA ECONOMICA FEDERAL - 24 X	19.297,24
CAIXA ECONOMICA FEDERAL - 40 X	206.708,94
C.E.F. - R\$ 250.000,00	28.048,47
SEGUROS A APROPRIAR - GOL - EYZ-4839	694,26
BANCO DO BRASIL - PROGEREN	57.426,11
IMPOSTOS A RECUPERAR	159.997,52
IMPOSTOS A RECUPERAR	159.997,52
IIPI A RECUPERAR	146.099,43
COFINS A RECUPERAR	1.683,07
INSS A RECUPERAR	7.217,57
PIS A RECUPERAR	364,67
IIPI - ESTORNO DE CRÉDITOS - PERD/COMP	4.632,78
ADIANTAMENTOS A FORNECEDORES	10.210,32
ADIANTAMENTOS A FORNECEDORES	9.164,20
DICOMPEL INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	407,10
PICCO'S REFEICOES COLETIVAS LTDA ME	6.112,50
SUZA AMERICA LOPES	280,00
AMILTON BRIZOLARI CONSTRUCAO - EPP	2.364,60
DEVOLUÇÃO A FORNECEDOR	1.046,12
ABB LTDA	1.046,12
ATIVO NÃO CIRCULANTE	3.224.656,20
IMOBILIZADO	2.010.924,98
IMOBILIZADO	2.010.924,98
C.P.D.	213.226,06



Balanco Patrimonial

Página: 1071

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

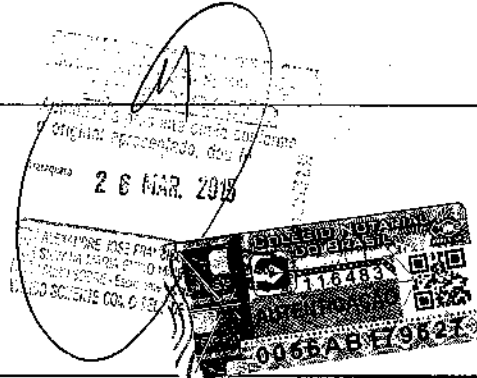
CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

CENTRAL DE PABX	21.424,86
IMOVEIS	886.285,67
MOVEIS E UTENSILIOS	147.138,80
TELEFONIA CELULAR	4.177,30
VEICULOS	612.425,18
CONSORCIO BANCO BRASIL - PRESTAÇÃO	48.501,73
EQUIPAMENTOS DE VIGILÂNCIA E ALARME	77.745,38
IMOBILIZADO - TECNICO	1.939.945,62
IMOBILIZADO - TECNICO	2.681.798,70
CALDERARIA	53.097,46
ELETRONICA	7.978,84
MAQ. E EQUIPAM.-LEASING FINAME	665.500,00
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS	1.817.690,53
MONTAGEM E ARREDORES	6.388,81
PINTURA	5.050,46
POLIMENTO	3.540,18
SOLDA	10.627,09
USINAGEM	111.925,33
(-) DEPRECAÇÃO	(741.853,08)
(-) D.A.S./CENTRAL PABX	(13.844,19)
(-) D.A.S./C.P.D.	(178.037,38)
(-) D.A.S./MOVEIS E UTENSILIOS	(83.941,34)
(-) D.A.S./TELEFONE CELULAR	(2.634,21)
(-) D.A.S./VEICULOS	(325.868,36)
(-) D.A.S./IMOVEIS	(127.224,51)
(-) D.A.S./EQUIPTOS DE VIGILÂNCIA E ALARME	(10.303,09)
(-) DEPRECAÇÃO TECNICO	(1.304.200,65)
(-) DEPRECAÇÃO TECNICO	(1.304.200,65)
(-) D.A.S./CALDERARIA	(53.097,46)
(-) D.A.S./ELETRONICA	(5.609,24)
(-) D.A.S./MAQUINAS/EQUIPAMENTOS	(1.114.944,73)
(-) D.A.S./MONTAGEM E ARREDORES	(6.388,81)
(-) D.A.S./PINTURA	(4.664,57)
(-) D.A.S./POLIMENTO	(3.540,18)
(-) D.A.S./SOLDA	(6.282,58)
(-) D.A.S./USINAGEM	(109.673,08)
ATIVO DIFERIDO	158.409,63
ATIVO DIFERIDO	158.409,63
OBRAS EM ANDAMENTO	158.409,63
INTANGÍVEL	419.576,62
INTANGÍVEL	419.576,62
SOFTWARE	68.508,62
MARCAS E PATENTES	21.551,98
SALA COMÉRCIAL - ARENCO (1901 e 1910)	329.516,02

PASSIVO

PASSIVO	13.349.175,42
PASSIVO CIRCULANTE	2.959.348,58
DEBITOS DE COMPRAS	691.274,03
FORNECEDORES	691.274,03



Balanco Patrimonial

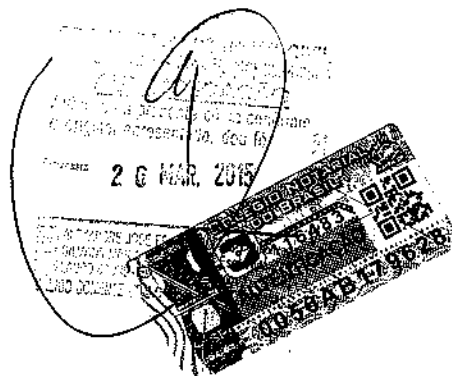
Página: 1072

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

AMOP ELETRÔNICA INDUSTRIA E COMÉRCIO LTD	4.132,35
APIA COMERCIO DE VEICULOS LTDA	790,88
ARANDA ARTES GRAFICAS LTDA	280,00
AUSTEN EQUIP.ELETRICO LTDA-EPP	1.474,00
BRASCOTERM ISOLANTES TERMICOS LTDA	231,00
LAB. DE ANAL. CLINICAS DR. ARNALDO BUAIN	107,20
COMERCIAL VALMAG LTDA	645,64
GERDAU AÇOMINAS S.A.	2.146,84
CFM AUTOMAÇÃO CM.REPR.LTDA-ME	874,60
DIGIMEC AUTOMATIZAÇÃO INDL.LTD	4.533,10
DELIMP COM.LTDA-ME	271,35
DISSOLTEX IND.QUIMICA LTDA	984,16
DJ BORRACHAS ID.COM.ART.B.LTDA	1.840,50
ELTRA AQUECIMENTO ELETR.LTDA	8.147,66
ELETRORSERT EQUIPAMENTOS ELETRONICOS LTDA	10.264,16
EXTINTORES E VISTORIA DORA ARA TESTES LTDA	707,00
FANEM LTDA	715,36
FENIX METAIS NAO FERROSOS LTDA	2.272,90
FERRAMENTAS GERAIS COM.LMP.S/A	855,72
FULTEC INOX LTDA.	235,86
FUNDAÇÃO E ZINCAGEM SÃO CARLOS LTDA-ME	12.975,17
FUNDIPECAS DE ARAQUARA LTDA	9.363,59
GUEDES ALUMÍNIO ARAQUARA LTDA-ME	370,86
HIDRO-SOL COM.DIST.MAT.HID.EL.	38,90
IND.COM.ELETR.ELETR.GEHAKA LT	19.597,50
INDALFA PLASTICOS LTDA	4.793,54
NACIONAL DE AUTOMAÇÃO E CONTROLE LTDA	3.434,00
JABU ENGENHARIA ELETRICA LTDA	1.607,50
KACIL IND.E COM.LTDA	1.462,50
LUBRIFIC EQUIPAMENTOS E ACESSORIOS LTDA	991,38
MAR-GIRIUS C.ID.CNTR.ELTR.LTDA	1.149,22
MARINGÁ PROD.ABRASIVOS LTDA	671,00
METALURGICA SCHIOPPA LTDA	1.228,50
MTR IND.COM.LTDA	1.032,00
NARC COMPONENTES ELETRIC.LTDA	556,50
RÓDIMAR DISTR.AR.ROLAM.LTDA	110,00
SAVIO COMERCIAL LTDA	1.107,32
SPIRAX SARCO IND.COM.LTDA	4.426,67
INTERLASER INDUSTRIA DE PRODUTOS POR COR	1.098,30
THERMOVAL IND.VALVULAS LTDA	1.803,00
VELOZ EMBALAGENS LTDA-ME	2.149,12
WB EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA	41.845,64
PAULINERIS TRANSP. E ENCOMENDAS LTDA	138,76
POWER TINTAS LTDA	417,30
INDUSTRIA MECÂNICA COMODORO LTDA	10.290,00
JOSÉ CARLOS DINIZ PINTO ME	196,00
FORUSI FORJARIA E USINAGEM LTDA	22.046,85
TONERJET RECARGA ARAQUARA LTDA ME	510,00
MONTEIRO & LORENZETTI LTDA ME	110,00



Balanco Patrimonial

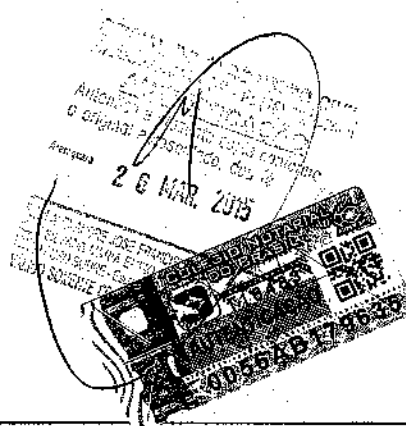
Página: 1073

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

OXIFRA AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL LTDA	7.789,57
SIRO MATERIAIS ELETRICOS LTDA	1.040,62
CARBINOX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	2.535,34
TRANSWELL S EXP RODOV LTDA	275,00
CEREBRA SISTEMAS DE CONTROLE LTDA	4.146,40
SÃO FRANCISCO SISTEMAS DE SAUDE	5.207,83
BELLISS MORCOM BRASIL LTDA	11.555,74
KENTUCKY VALVULAS E CONEXOES LTDA EPP	7.118,48
PATRUS TRANSPORTES URGENTES LTDA	157,57
LUITEX MAQUINAS E FERRAMENTAS LTDA	2.254,69
NIA CO COM DE PRÓDS SIDERURGICOS LTDA EPP	2.792,21
MÁXIMO CLEMENTE DELBON & CIA LTDA	472,88
TRANSPACK INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	2.194,32
ALPHA BRASIL IND E COM DE ABRASIVOS LTDA	811,80
UNITAMPOS EQUIPS INDUSTRIAIS LTDA	3.135,00
WELD-INOX SOLDAS ESPECIAIS LTDA	3.005,90
LEME COM MAQS FERR ACESS INDL S LTDA-EPP	2.415,70
FEMIC IND COM DE BOMBAS LTDA-ME	12.937,08
VIFER IND E COM DE EMBALAGENS LTDA	579,58
FERRUSI INDUSTRIA E COMERCIO DE PEÇAS LT	70.870,92
ACQUALUZ SHOPPING DA CONSTRUCAO LTDA ME	1.594,00
FIAC COMPRESSORES DE AR DO BRASIL LTDA	1.075,33
WILSON R. CORREA & CIA LTDA-ME	190,00
SNJ IND DE MAT ELETR E ELETRONICOS LTDA	587,52
BRYAN & PAVÃO LTDA-ME	215,00
D & D MANUFATUREIRA LTDA-ME	1.846,76
DIGALVEZ COM FERRAMENTAS LTDA	4.335,88
KLUG DESENV. DE SOFTWARE LTDA EPP	1.615,40
COMERCIAL RIMAR LTDA	6.601,30
RHANNON ACESSORIOS PARA PAINES LTDA ME	314,58
A EXPONENCIAL ESTANTES E MOVEIS DE ACO L	5.270,00
INOX TECH SERVICE CENTER LTDA	37.616,60
ONIX COMERCIO DE ABRASIVOS LTDA	330,00
ARTE 27 PRODUTOS ELETRONICOS LTDA ME	2.272,80
SGS ICS CERTIFICADORA LTDA	2.245,70
COMERCIAL DESTRO LTDA	422,00
FAMABRAS ID DE APARELHOS DE MEDIÇÃO LTDA	2.975,70
DELTA GREENTECH BRASIL S/A	6.945,31
EQUIPTech COMERCIO SERV. EQUIP MED SEGUR	356,00
VALEXCELL IND COM ELE EL LTDA	17.714,18
KESTRA UNIVERSAL SOLDAS IND.COM.IMP.LTDA	1.194,01
CASALE CENTRO AUTOMOTIVO LTDA ME	2.364,20
DAKOL INSTRUMENTOS E SISTEMAS LTDA	517,50
ELETR MECANICA BALAN LTDA EPP	2.950,00
RAPIDO TRANSPAULO LTDA	849,19
DANFOSS DO BRASIL IND.COM.LTDA	20.103,22
ELASTIM COM BORRACHAS LTDA	390,00
GUARD LUX DO BRASIL EIRELI EPP	363,90
NCH BRASIL LTDA	1.155,00



Balanco Patrimonial

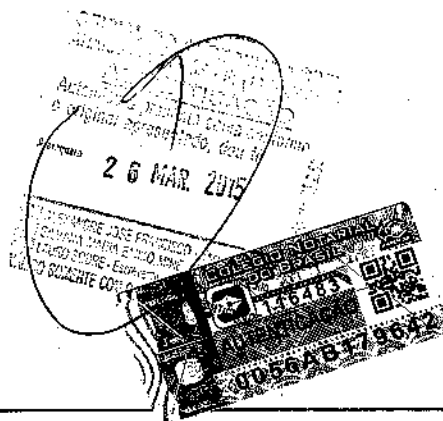
Página: 1074

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

G.R.S.COMÉRCIO DE BORRACHAS LTDA	168,00
JOAO BATISTA CANDIDO RIBEIRAO PRETO ME	707,67
S.A.DO BRASIL IND.COM.EMBALAGENS LTDA	671,68
PORTA DO SOL AGENCIA VIAGENS LTDA	4.985,15
TRANSRENTAL LOC. E TRANSP. LTDA EPP	2.276,09
RODONAVES TRANSPORTES E ENCOMENDAS LTDA.	1.535,96
QUALIQUIMA COMÉRCIO LTDA	674,24
PALLAS IND.COM.LTDA-EPP	71.000,00
WENDER DE SA	1.405,49
M. DA SILVA COM. DE BRINQUEDOS	826,00
TBB CARGO LTDA	76,82
KSB BOMBAS HIDRÁULICAS S.A.	1.560,04
AÍMP BRASIL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE PECAS	7.081,96
CENTERLAB AMBIENTAL LAB.DE ANALISE LTDA.	227,00
INDUFIX INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA	3.145,23
H2M RUBBER INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA	1.521,00
POLEODUTO IND E COM DE FLEXIVEIS E ELTRO	5.406,79
JAD LOGISTICA LTDA	174,18
ALEXANDRE APARECIDO FERNANDES - EPP	621,80
RECOMAFE COM E REPRES DE EQUIPTOS INDS	542,50
AIR PRODUCTS BRASIL LTDA	3.720,21
RONDINI INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA	5.220,25
BERTTI & DEL'ACQUA COMERCIAL LTDA ME	267,51
FRANÇO USINAGEM LTDA EPP	1.050,00
COMERCIAL IMPORTUBOS LTDA	1.384,11
ARCELOR MITTAL BRASIL S/A	83.647,01
SIMF COM.MÁQUINAS E FERRAMENTAS LTDA	1.142,42
UNIVAL COM DE VALVULAS E ACES INDS LTDA	220,84
GECOM MOTORES LTDA	9.485,85
PERES DIESEL VEICULOS SA	560,00
MICROTÉCNICA SISTEMAS DE ENERGIA LTDA	2.991,45
EXACTA IND.COM.DE SENSORES LTDA	5.742,00
NÉVERFLAT COM.L.POLÍMEROS LTDA	4.769,55
COMPUART DE SERTA OZINHO IND E COM LTDA-E	3.089,30
IPÁB ID.PAULISTA DE ARTEF.BORR.LTDA	1.808,63
CAP- IND. DE CARROCERIAS LTDA	2.359,00
SBU SOC.BRASILEIRA DE USINAGEM LTDA	2.914,14
DOSITEC BOMBAS.EQUIPS.ACESSLTDA	2.206,66
METALÚRGICA CAJAMAR LTDA	1.000,00
ANHANGUERA COMERCIO FERRAMENTAS LTDA	348,39
DEBITOS FISCAIS E OBRIGACOES	455.133,47
DEBITOS FISCAIS E OBRIGACOES	455.133,47
COFINS-FATURAMENTO/RECOLHER	15.772,68
CONTR.CONFEDERATIVA/RECOLHER	85,86
FGTS A RECOLHER	14.364,20
INSS A RECOLHER	36.037,50
CONTR.SINDICAL A RECOLHER	82,28
I.S.S.Q.N. A RECOLHER	384,41
ICMS A RECOLHER	28.214,54



Balanco Patrimonial

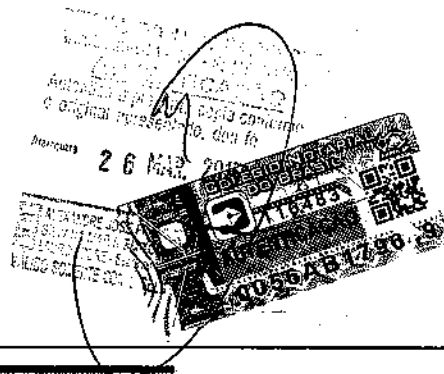
Página: 1075

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

I.S.S. RETIDO A RECOLHER	2.057,67
IRRF - SERV.TERC.P.J.	205,81
IRRF S/SALARIOS A RECOLHER	12.517,04
MENSALIDADE SINDICAL	362,78
PIS-FATURAMENTO/RECOLHER	3.417,41
SALARIOS A PAGAR	62.374,75
INSS 11% RETIDO FORNECEDORES - RECOLHER	1.125,21
INSS S/FATURAMENTO - LEI 12715/2012	10.499,79
PIS/COFINS/CSLL A RECOLHER	714,42
PROVISÃO DE FÉRIAS	266.917,12
ADIANTAMENTOS DE CLIENTES	185.028,10
ADIANTAMENTOS DE CLIENTES	185.028,10
MAVELINA DOS SANTOS DE CATU - ME	618,00
POLENGUI	1.075,00
SOCIEDADE REGIONAL DE EDUCACAO E CULTURA	920,00
ASSOCIAÇÃO BENEFICENTE DE CORUMBA	7.500,00
RENYLAB LAB DE CONTROLE DE QUALIDADE	13.050,00
CPN MINERAÇÃO	5.562,42
CLINICA ORTOCARDIO - PI.8900/P	6.150,00
ENDOGYNO CLINICA DE GINECOLOGIA E ENDOSC	400,00
SL ENGENHARIA	85,00
REFRIX ENVASADORA DE BEBIDAS LTDA	623,08
CRUZ VERMELHA - CURITIBA-PR	280,00
FUND. PROF. MARTINIANO FERNADES - IMIP	2.875,00
SIERDOVSKI SIERDOVSKI LTDA EPP	6.000,00
JOSE DE OLIVEIRA - PI. 9181	4.200,00
LABSTORE EQUIP.PI.LABORAT.LTDA	8.655,00
PRONTO SOCORRO INFANTIL DO PIAUI	17.310,00
MINERACAO JOANA LEITE LTDA	1.593,20
IRMANDADE SANTA CASA DE PORTO ALEGRE	18.060,00
INFAN INDUSTRIA QUIMICA FARMACEUTICA LTD	5.771,40
MM ASSISTENCIA	15.000,00
DR. FRANCISCO XAVIER	35.000,00
GERENTEC GERENC.MAN.EQUIP.MED.HOS.OD.LTD	2.500,00
DUFRY - PI. 9013	31.800,00
PROVISOES	100.458,14
PROVISOES	100.458,14
CONTR.SOCIAL A RECOLHER	35.514,88
IRPJ A RECOLHER	64.943,26
DEB.C/PARTIC.SOCIAIS	2.536,05
DEB.C/PARTIC.SOCIAIS	2.536,05
ARNALDO BUA INAIN	644,36
ALEXANDRE BUA INAIN	1.247,33
ELIZABETH ABI RACHED BUA INAIN	644,36
OUTROS DEBITOS	15.770,08
OUTROS DEBITOS	15.770,08
ARNALDO BUA INAIN JUNIOR	1.194,31
PENSÃO ALIMENTICIA A PAGAR	1.849,95
SEGUROS A PAGAR	1.395,20



Balanco Patrimonial

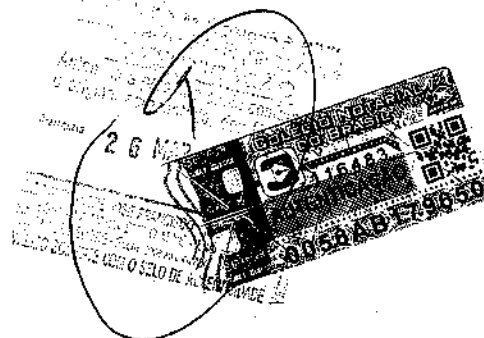
Página: 1076

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

RESCISÕES A PAGAR	1.360,69
MIGUEL FERNANDO ROMIO	1.200,00
EMPRESTIMO CONSIGNADO A PAGAR	8.769,93
DEVOLUÇÃO DE CLIENTES	3.416,07
DEVOLUÇÃO DE CLIENTES	3.416,07
BENEDITO FRANCISCO FERREIRA JORDÃO	2.814,40
INFRA TEC EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA	116,00
SET MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	105,00
TECNALISE PIRAC.COMA.TEC.LTDA	100,68
FUNDAÇÃO NORTE FLUMINENSE DE DESENVOLVIM	279,99
INSTITUIÇÕES FINANCEIRAS	1.229.000,39
INSTITUIÇÕES FINANCEIRAS	951.835,79
BRADESCO FIN. OP. ESP. CTR. 757.801-6	25.488,40
BRADESCO FIN. OP. ESP. CTR. 758.352-4	6.503,93
BANCO ITAU S/A - FINAME CTR. 201125222	60.353,06
BANCO ITAU S/A - FINAME CTR. 201259309	24.405,15
CAIXA - GIRO FACIL - AMAROK	47.846,40
BANCO DO BRASIL - PROGEREN - FINAME	257.426,15
CAIXA ECONÔMICA FEDERAL - EMPRESTIMO 24X	114.070,84
CAIXA ECONOMICA FEDERAL - GIRO FACIL 40X	350.556,72
CAIXA ECONOMICA FEDERAL - R\$ 250.000,00	65.185,14
BANCOS C/MOVIMENTO	277.164,60
BANCO ITAU S/A AG.0043 - C/C. 27511-4	671,88
BANCO BRADESCO - AG. 2836-3 - C/C - 95-7	276.492,72
DUPLICATAS DESCONTADAS	276.732,25
DUPLICATAS DESCONTADAS	276.732,25
ALBRAS IND.E COMEQ.LABOR.LTDA	340,00
AMICO LTDA	2.426,00
ANDREA QUEIROZ MARANHÃO	7.450,00
BRX INSTRUMENTOS CIENTÍFICOS LTDA	540,00
BIO SUN COMERCIAL LTDA EPP	3.599,50
CETEC EQUIPAMENTOS P/LAB.LTDA	1.259,35
CENTRAL DE ARTIGOS P/LAB.LTDA	1.786,24
CIURGICA FENIX LTDA.	6.700,00
COMTEC COM.ASS.TECNICA EQUIP.P/LABS.LTD	542,00
DISTRITAL MEDICO HOSPITALAR LTDA - ME	1.012,69
EDER JOSÉ DAMIATI-ME	5.187,81
ER COMERCIO VAREJISTA E SERVIÇOS LTDA	1.020,00
EL ETRÔ EQUIPS. CONTROLES INDS.LTDA	530,00
FORLAB COM DE EQUIP E MATERIAIS P/LA	3.833,34
FANEM LTDA	78.160,00
HEXIS CIENTIFICA S.A.	32.202,20
ICELTEC LTDA	609,30
IMORTEC IMP.CEARENSE LTDA	677,00
INST.PESQUISAS VETERINARIAS LTDA	730,00
INGREDION BRASIL INGREDIENTES INDUSTRIA	8.710,00
INSTITUTO DE CANCER DE LONDRINA	679,37
LAB. DE ANÁLISES CLÍNICAS ANDREAS LECK S	3.498,00
M.S.DIAGNOSTICA LTDA.	486,00



Balanco Patrimonial

Página: 1077

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

MAX LABOR PROD. P/LABORATORIO LTDA	677,00
M.E.F SERVICE GESTÃO E COM.EQUIP.LTDA-ME	490,00
NOX PRDS.E EQUIPS.P/LABORATORIAIS LTDA	1.520,00
ODONTOPAN EQUIPAMENTOS MEDICOS E ODONTOL	973,00
PLANEMC SERVIÇOS E MANUTENÇÃO LTDA	300,00
QUIMIS A PARELHOS CIENTÍFICOS LTDA	50.820,00
REBICA INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	5.990,00
SERVYLÁB EQUIP.MOVEIS P/LAB.LTDA	980,00
SP LABOR COM.PRODS.P/LAB.LTDA	507,60
STOLLER DO BRASIL LTDA	3.385,00
SYSMEX DO BRASIL IND. E COM. LTDA	550,00
SFLAB COM.PRODS.LAB.LTDA-ME	3.300,00
SI. LIFE BIOTECNOLOGIA LTDA EPP	4.480,00
TECNAL EQUPS.P/LAB.LTDA	34.094,12
TEKLAVOR COMERCIO DE INSTR ANALITICA LT	2.340,00
VITALABÉ EQUIPAMENTOS LABORATORIAIS LTDA	4.346,73
PASSIVO NÃO CIRCULANTE	1.039.908,23
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS	1.039.908,23
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS	1.039.908,23
BANCO ITALU - FINAME CTR. 201125222 - L/P	47.585,26
CAIXA ECONOMICA FEDERAL - 24 X	28.531,82
CAIXA ECONOMICA FEDERAL - 40 X	584.261,20
C.E.F. - R\$ 250.000,00 - L/P	212.863,33
BANCO DO BRASIL - PROGEREN - L/P	166.666,62
PATRIMONIO LIQUIDO	9.349.918,61
PATRIMONIO LIQUIDO	300.000,00
CAPITAL SOCIAL	300.000,00
CAPITAL SOCIAL	300.000,00
RESERVAS DE CAPITAL	32.859,02
RESERVA ESPECIAL CAPITAL	32.859,02
RESERVAS DE CAPITAL	32.859,02
LUCROS/PREJUIZOS ACUMULADOS	9.017.059,59
LUCROS ACUMULADOS	9.017.059,59
LUCROS ACUMULADOS	9.017.059,59

ARARAQUARA, 31 de dezembro de 2014.

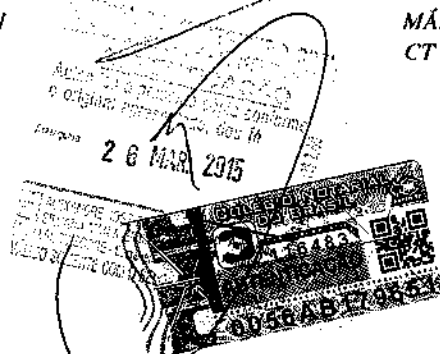
Reconhecemos a exatidão do presente Balanço Patrimonial, cujos valores do Ativo e Passivo mais Patrimônio Líquido importam em R\$ 13.349.175,42 (treze milhões, trezentos e quarenta e nove mil, cento e setenta e cinco Reais e quarenta e dois Centavos)

DIRETOR

ALEXANDRE BUAINAIN
CPF: 167.069.578-60

CONTADOR

MÁRCIO ANDRÉ SBAGLIA
CT CRC: 1SP193400/O-5



Demonstração do Resultado do Exercício

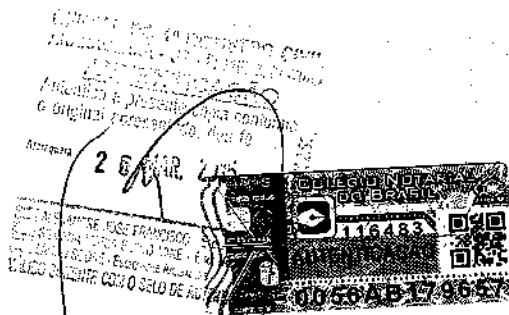
Página: 1078

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ 44.269.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

Receitas Brutas	
VENDA DE MERCADORIAS	625.227,35 C
VENDA DE PRODUTOS	12.763.623,35 C
SERVIÇOS PRESTADOS - A PRAZO	670.218,21 C
Total:	14.059.068,91 C
(-) Deduções	
(-) VENDAS CANCELADAS	122.738,50 D
(-) COFINS S/FATURAMENTO	379.149,86 D
(-) ICMS S/DIFERENCIAL DE ALIQUOTA	2.548,45 D
(-) I.P.I.S/SIMPLES REMESSA	1.055,92 D
(-) I.P.I.S/VENDAS	101.245,66 D
(-) I.S.S.Q.N.	12.983,03 D
(-) ICMS S/VENDAS	1.164.913,40 D
(-) PIS S/FATURAMENTO	82.149,11 D
(-) I.P.I.S/ DEVOLUÇÃO	4.475,24 D
(-) ICMS S/DEVOLUÇÃO	8.439,08 D
(-) JISS OUTRAS CIDADES	19.927,98 D
Total:	1.899.626,23 D
= Receita Líquida	12.159.442,68 C
(-) Custos	
(-) ICMS S/ATIVO FIXO	3.114,50 C
(-) ICMS S/COMBUSTÍVEIS	28.533,16 C
(-) ICMS S/FRETES	31.015,45 C
COMPRA DE BRINDES	756,00 D
COMPRA DE MERCADORIAS	179.305,20 D
FRETES E CARRETOS	315.659,96 D
COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES	59.819,37 D
(-) DEVOLUÇÃO DE COMPRAS	58.422,04 C
(-) ICMS S/ENERGIA ELETRICA	9.458,58 C
(-) ICMS S/SIMPLES REMESSA	1.073,09 C
(-) I.P.I. S/DEVOLUÇÃO	5.080,56 C
(-) ICMS S/ENTRADAS	626.310,47 C
(-) ICMS S/DEVOLUÇÃO	12.150,74 C
(-) IPI S/ENTRADAS	283.057,36 C
COMPRA DE MATERIA PRIMA	5.326.028,37 D
ESTOQUE FINAL	1.614.992,36 D
(-) ESTOQUE INICIAL	2.045.790,39 C
INDUSTRIEFETUADA P/TERCEIROS	123.508,08 D
ICMS S/DIFERENCIAL DE ALIQUOTA	1.659,26 D
DESPESAS COM IMPORTAÇÃO	3.747,42 D
HORA EXTRA - INDÚSTRIA	77.738,86 D
ABONO SALARIAL - INDÚSTRIA	501,23 D
CONTRIBUICAO AO FGTS - INDÚSTRIA	126.249,69 D
CONTRIBUICAO AO INSS - INDÚSTRIA	164.337,68 D
AVISO PRÉVIO - INDÚSTRIA	16.294,46 D
FGTS RESCISAO - INDÚSTRIA	40.544,98 D
RESCISOES - INDÚSTRIA	976,78 D
SALÁRIOS E ORDENADOS - INDÚSTRIA	1.360.336,63 D
VALE TRANSPORTE - INDÚSTRIA	5.085,24 D
GRATIFICAÇÃO - INDÚSTRIA	6.108,00 D
MULTA DA CLT - AUTO DE INFRAÇÃO	8.251,04 D



Demonstração do Resultado do Exercício

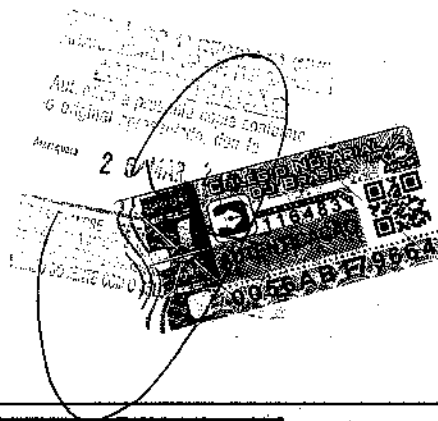
Página: 1079

PHOENIX INDÚSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

PROVISÃO 13o.SALARIO-INDUSTRIA	140.823,05 D
PROVISÃO INSS S/13o.SALARIO-INDUSTRIA	13.067,02 D
PROVISÃO FGTS S/13o.SALARIO	3.426,50 D
PROVISÃO DE FÉRIAS - INDUSTRIA	187.553,37 D
ALUGUEL DE MAQS.E EQUIFS.	18.239,40 D
CONTRIBUIÇÃO SINDICAL	735,53 D
EXAMES MÉDICO DE FUNCIONARIOS	13.172,30 D
DESPESAS C/REFEICOES	96.581,47 D
MATERIAL DE USO E CONSUMO	97.503,72 D
SERVIÇOS PRESTADPS P.F.	30.301,20 D
SERVIÇOS PRESTADOS P.J.	14.099,45 D
UNIFORMES E MATERIAL DE SEGURANCA	24.400,17 D
TAXA DE FISCALIZAÇÃO - ANVISA	53.365,48 D
Total:	7.021.162,93 D
= Lucro Bruto	5.138.279,75 C
(-) Despesas Administrativas	
MANUTENÇÃO DE EXTINTORES	3.382,72 D
ASSIST.ODONTOLÓGICA-UNIODONTO	1.067,72 D
ASSISTENCIA MEDICA	27.006,12 D
ASSOCIAÇÃO DE CLASSE	36.465,81 D
CONSERV./MANUTENCAO IMOBILIZAD	42.085,25 D
CONSUMO DE ENERGIA ELETTRICA	69.353,47 D
COPA E COZINHA	11.853,43 D
DESPESAS DIVERSAS	7.445,20 D
DESPESAS COM INFORMATICA	12.206,37 D
DESPESAS COM SISTEMAS DE COMPUTAÇÃO	19.902,00 D
DESPESAS DE DEPRECIACAO	402.834,57 D
DESPESAS POSTAIS E TELEGRAFICAS	63.005,19 D
DESPESAS COM CURSOS PROFISSIONALIZANTES	1.908,00 D
DESPESAS COM INTERNET	2.419,80 D
DESPESAS COM VEICULOS	30.065,63 D
DESPESAS LEGAIS E JURIDICAS	15.034,63 D
LICENCIAMENTO DE VEÍCULOS - IPVA - DPVAT	17.172,96 D
HONORARIOS ADVOGATÍCIOS	2.573,32 D
HONORARIOS CONTABEIS	50.268,08 D
IMPOSTOS E TAXAS DIVERSAS	22.769,60 D
IMPRESSOS E MATs.ESCRITORIO	34.101,19 D
I.S.S. - TOMADOR	1.308,23 D
LOCAÇÃO DE VEICULOS	1.439,29 D
MULTA DE TRÁNSITO	1.655,79 D
DESPESAS COM LICITAÇÃO	4.418,63 D
SEGURO EMPRESARIAL	10.348,34 D
SERVIÇOS DE COBRANÇA - ANÁLISE CRÉDITO	1.689,41 D
SEGUROS COM VEICULOS	18.452,30 D
SEGUROS DIVERSOS	8.882,08 D
SERVIÇOS PRESTADOS P.J.	270.141,11 D
SERVIÇOS MONITORAMENTO ALARME	3.486,36 D
TAXA DE ÁGUA E ESGOTO	6.498,34 D
TAXA TELEFÔNICA	29.859,73 D
DESPESAS COM REFEIÇÃO	4.754,66 D
FESTAS E CONFRA TERNIZAÇÕES	1.714,17 D



Demonstração do Resultado do Exercício

Página: 1080

PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

CURSOS E TREINAMENTOS	25.019,44 D
DESPESAS COM EXPORTAÇÕES	31.070,09 D
INSS S/FATURAMENTO - LEI 12715/2012	121.369,57 D
DESPESAS COM CERTIFICADO DE ORIGEM-CIESP	160,00 D
MATERIAL DE HIGIENE E LIMPEZA	4.320,10 D
CUSTAS PROCESSUAIS	294,44 D
PEDÁGIO	25.542,88 D
ABONO SALARIAL	165,04 D
CONTRIBUICAO AO F.G.T.S - GERAL / ADM	20.954,61 D
CONTRIBUICAO AO I.N.S.S - GERAL / ADM	26.169,31 D
FGTS RESCISAO	861,09 D
RETIRADA PRO-LABORE	34.194,00 D
SALARIOS E ORDENADOS - GERAL / ADM	222.236,65 D
PROVISÃO 13o.SALARIO - GERAL / ADM	20.369,94 D
PROVISÃO INSS 13o.SALARIO-GERAL	2.784,07 D
PROVISÃO F.G.T.S.13o.SALARIO-GERAL	3.550,42 D
PROVISÃO DE FÉRIAS - GERAL / ADM	24.802,63 D
NORMAS TÉCNICAS/MANUAIS/CERTIFICADOS	153,50 D
AVISO PRÉVIO INDENIZADO	1.624,19 D
Total:	1.803.211,47 D
(-) Despesas com Vendas	
CONTRIBUICAO AO FGTS - VENDAS	25.786,99 D
CONTRIBUICAO AO INSS - VENDAS	31.140,79 D
SALARIOS E ORDENADOS - VENDAS	122.698,25 D
PROVISÃO 13o.SALARIO-VENDAS	18.783,03 D
PROVISÃO INSS - 13o.SALARIO	3.440,59 D
PROVISÃO FGTS - 13o.SALARIO	1.514,64 D
PROVISÃO DE FÉRIAS-VENDAS	38.434,66 D
Total:	241.798,95 D
(-) Despesas Financeiras	
DESCONTOS CONCEDIDOS	202,52 D
JUROS E MULTAS	10.472,59 D
I.R.R.F./APLICACAO FINANCERA	94.431,09 D
JUROS E DESPESAS BANCARIAS	203.880,61 D
JUROS S/FINANCIAMENTO	125.462,24 D
JUROS/TARIFAS BANC.S/OUPL.DESC	88.477,99 D
I.O.F.	38.509,26 D
VARIACOES MONETARIAS PASSIVAS	30.441,98 D
MULTA ATRASO ENTREGA	642,08 D
DESCONTO 2,5% CARTÃO BNDS	8.002,91 D
Total:	600.523,27 D
(-) Despesas Gerais	
ALUGUEL DE STANDS	27.979,94 D
ANUNCIOS E DIVULGACOES	4.839,80 D
COMISSOES S/VENDAS	291.784,48 D
DESPESAS C/CONGRESSOS	108.995,36 D
DESPESAS C/VIAGENS E ESTADIAS	291.289,18 D
LOCAÇÃO DE MAQUINAS	1.201,87 D
PROPAGANDA E PUBLICIDADE	7.960,00 D
Total:	734.050,63 D
(+) Receitas Financeiras	

Demonstração do Resultado do Exercício

Página: 1081

PHOENIX INDÚSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA


CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

DESCONTOS OBTIDOS	5.891,38 C
JUROS ATIVOS	5.765,71 C
REND.S/APLICAÇÃO FINANCEIRA	274.659,98 C
VARIAÇÕES MONET.ATIVAS	92.342,19 C
DIVIDENDOS - AÇÕES	4.264,72 C
Total:	382.923,98 C
= Lucro Operacional	2.141.619,41 C
(+) Outras Receitas	
RENDAS EVENTUAIS	8.560,35 C
VENDA IMOBILIZADO	15.990,82 C
Total:	24.551,17 C
(-) Outras Despesas	
PARCELAMENTO LEI.11.941	605.166,30 D
Total:	605.166,30 D
= Lucro Contábil Líquido antes da Contribuição Social	1.561.004,28 C
(-) Contribuição Social	
CONTRIBUIÇÃO SOCIAL BALANÇO	162.352,17 D
Total:	162.352,17 D
= Lucro Contábil Líquido antes do Imposto de Renda	1.398.652,11 C
(-) Imposto de Renda	
IRPJ BALANÇO	295.746,57 D
Total:	295.746,57 D
= Lucro	1.102.905,54 C
= Lucro Líquido do Período	1.102.905,54 C

ARARAQUARA, 31 de dezembro de 2014.


 DIRETOR
 ALEXANDRE BUAINAIN
 CPF: 167.069.578-60


 CONTADOR
 MÁRCIO ANDRÉ SBAGLIA
 CT CRC: 1SP193400/O-5



Demonstração dos Lucros/Prejuízos Acumulados

Página: 1082

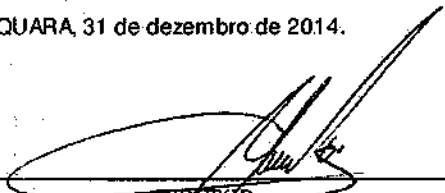
PHOENIX INDUSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

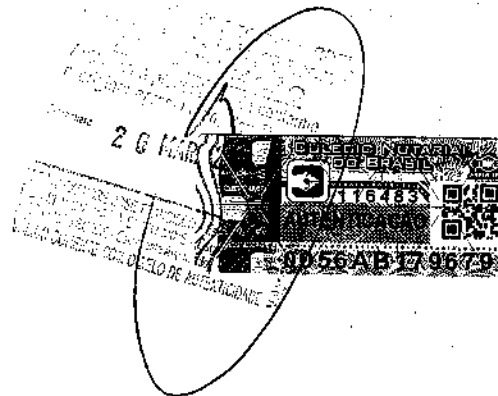
Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

DESCRIÇÃO		VALOR
(+)	Saldo Inicial do Exercício <i>Lucro</i>	8.482.288,79
(+)	Ajustes Credores de Exercício Anteriores	0,00
(-)	Ajustes Devedores de Exercícios Anteriores	0,00
(+)	Correção Monetária do Saldo Inicial	0,00
(-)	Parcelas dos Lucros Acumulados Incorporados ao Capital	0,00
(+)	Reversões de Reservas	0,00
	Reservas de Contingência	0,00
	Reservas de Lucros a Realizar	0,00
(+)	Resultado Líquido do Exercício <i>Lucro</i>	1.102.905,54
(-)	Transferências para Reservas	0,00
(-)	Dividendos ou Lucros Distribuídos, Pagos ou Creditados	568.134,74
=	Lucro acumulado <i>Lucro</i>	9.017.059,59

ARARAQUARA, 31 de dezembro de 2014.


 DIRETOR
 ALEXANDRE BUAINAIN
 CPF: 167.069.578-60


 CONTADOR
 MÁRCIO ANDRÉ SBAGLIA
 CT CRC: 1SP193400/0-5



Notas Explicativas

Página: 1083

PHOENIX INDÚSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2014**1) CONTEXTO OPERACIONAL**

A PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA é uma sociedade empresária limitada, com sede e foro na cidade de Araraquara/SP, tendo como objeto social FABRICAR, EXPEDIR, DISTRIBUIR, EMBALAR, REEMBALAR, IMPORTAR E EXPORTAR EQUIPAMENTOS MÉDICO-CIRÚRGICO, CIENTÍFICO, FARMACÊUTICO E PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, com início de atividades em 06/05/1975.

2) APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

As demonstrações contábeis foram elaboradas em consonância com os ditames do ITG 1000, além dos Princípios Fundamentais de Contabilidade e demais práticas emanadas da legislação societária brasileira.

3) PRINCIPAIS PRÁTICAS CONTÁBEIS**3.1) Aplicação Financeira**

Estão registrados ao custo de aplicação, acrescidos dos rendimentos proporcionais até a data do balanço

3.2) Direitos e Obrigações

Estão demonstrados pelos valores históricos, acrescidos das correspondentes variações monetárias e encargos financeiros, observando o regime de competência;

3.3) Imobilizado

Demonstrado pelo custo de aquisição, deduzido da depreciação acumulada calculada pelo método linear.

3.4) Ajuste de avaliação patrimonial

A empresa nunca efetuou ajuste de avaliação patrimonial.

3.5) Investimentos em empresas coligadas e controladas.

A empresa não participa do capital social de outras sociedades.

3.6) Impostos Federais

A empresa está no regime do lucro presumido e contabiliza os encargos tributários pelo regime de competência.

4) EMPRÉSTIMOS E FINANCIAMENTOS

A empresa conta com um passivo, relacionado à empréstimos e financiamentos, no valor de R\$ 2.268.908,62, junto a instituições financeiras nacionais.

5) RESPONSABILIDADES E CONTIGÊNCIAS

Não há passivo contingente registrado contabilmente, tendo em vista que os administradores da empresa, escudados em opinião de seus consultores e advogados, não apontam contingências de quaisquer natureza.

6) CAPITAL SOCIAL

O capital social é de R\$ 300.000,00, dividido em 300.000 quotas de R\$ 1,00, totalmente integralizado, apresentando a seguinte composição:

ARNALDO BUAINAIN, 270.000 quotas totalizando R\$ 270.000,00 com 90%

ELISABETH ABI RACHED BUAINAIN, 27.000 quotas totalizando R\$ 27.000,00 com 9%

ALEXANDRE BUAINAIN, 3.000 totalizando R\$ 3.000,00 com 1%

7) PROPRIEDADE PARA INVESTIMENTO

Não consta contabilmente na empresa propriedade para investimento.

8) EVENTOS SUBSEQUENTES

Os administradores declaram a inexistência de fatos ocorridos subsequentemente à data de encerramento do exercício que venham a ter efeito relevante sobre a situação patrimonial ou financeira da empresa ou que possam provocar efeitos sobre seus resultados futuros.

OFICIAL DO REGISTRO CIVIL
ARARAQUARA - SP - 13.128.000-0
AUTENTICAÇÃO
Araraquara, 31 de dezembro de 2014.



Notas Explicativas

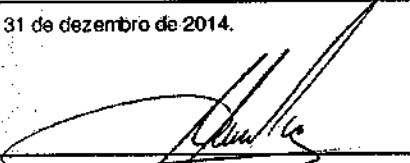
Página: 1084


PHOENIX INDÚSTRIA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LIMITADA


CNPJ: 44.239.382/0001-86

Período: 01/01/2014 a 31/12/2014

ARARAQUARA, 31 de dezembro de 2014.


 DIRETOR
 ALEXANDRE BUIAINAIN
 CPF: 167.069.578-60


 CONTADOR
 MÁRCIO ANDRÉ SBAGLIA
 CT CRC: 1SP193400/O-5

OFICIAL DO 1º NÚMERO DO CIP
 ARARAQUARA - SP - 13100-000
ATTESTAÇÃO
 Autentico a presente [assinatura] conforme
 o original apresentado, de
 data de 26 MAR. 2015

 0050AB16483

TERMO DE ENCERRAMENTO

DIÁRIO GERAL

N. de Ordem : 38

O presente Livro DIÁRIO GERAL possui 1085 paginas numeradas do nº 01 (um) ao nº 1063 (um mil e oitente e cinco) e serviu para a escrituração do período de 01/01/2014 a 31/12/2014 da sociedade empresária PHOENIX INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LIMITADA.

ARARAQUARA, 31 de dezembro de 2014.

Alexandre Batainain
ALEXANDRE BATAINAIN
DIRETOR

Márcio André Sbaglia
MÁRCIO ANDRÉ SBAGLIA
CTCRC: ISP193400/O-5

OFICIAL DE REGISTRO CIVIL DO 2º SUBDISTRITO DE ARARAQUARA
Alameda Profeta, 2125 - R. Xerxes - CEP 14140-219 - Araraquara - SP - Tel: (16) 3326-3024 - Fax: (16) 3335-8410

Márcio Sbaglia
Oficial Titular

TERMO DE AUTENTICACAO

Declaro exatos os termos de abertura e encerramento deste livro por mim autenticados.
Araraquara, 16 de março de 2015

9843

GABRIEL MAURICIO ANTONIO - ESCRIVENTE AUTORIZADO



26 MAR. 2015





SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA

Número da Certidão: CI - 1058928/2015

Válida até: 31/12/2015

Processo: F-012031/2002

CERTIFICAMOS, que a pessoa jurídica abaixo citada se encontra registrada neste Conselho, para atividades técnicas limitadas a competência legal de seus responsáveis técnicos, nos termos da Lei nº 5.194 de 24 de dezembro de 1966.

CERTIFICAMOS, ainda, face ao estabelecido no artigo 68 da referida Lei, que a pessoa jurídica mencionada, bem como seus responsáveis técnicos anotados não se encontram em débito com o CREA-SP. **CERTIFICAMOS**, mais, que a certidão não concede a empresa o direito de executar quaisquer serviços técnicos sem a participação real, efetiva e insofismável dos responsáveis técnicos abaixo citados, e que perderá a sua validade se ocorrer qualquer modificação nos dados cadastrais nela contidos, após a data de sua expedição.

Razão Social: PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Endereço: Avenida JACOB JORGE ABI RACHED, 171
III DISTRITO INDUST
14801-610 - -

Número de registro no CREA-SP: 0619550

Data do registro: 18/07/2002

Capital Social: R\$ *****300.000,00 reais

Observação:

Sem restrições

Objetivo Social:

Comércio atacadista, indústria de equipamentos científicos e assistência técnica.-.-.-.

Responsável(is) Técnico(s):

Nome: FRANCISCO ANDREA SIMOES BRAGA

Título(s) e atribuição(ões):

ENGENHEIRO CIVIL

Do artigo 07, da Resolução 218, de 29 de junho de 1973, do CONFEA.

ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO

do artigo 12, da Resolução 218, de 29 de junho de 1973 do CONFEA, com restrição para projetos mecânicos e projetos de instalação de ar-condicionado.



**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP**

Continuação da Certidão: CI - 1058928/2015 Página 3/3

Emitida via Serviços Online.

*Em caso de dúvidas, consulte 0800171811, ou site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco, ou ainda através da unidade **UGI OESTE**, situada à **Avenida: BRIGADEIRO FARIA LIMA 1059, LOJA, JD. PAULISTANO, SÃO PAULO-SP, CEP: 01452-920**, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.*

SÃO PAULO, 09 de fevereiro de 2015



PODER JUDICIÁRIO
JUSTIÇA DO TRABALHO

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Nome: PHOENIX INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA
(MATRIZ E FILIAIS)

CNPJ: 44.239.382/0001-86

Certidão nº: 72810504/2014

Expedição: 18/12/2014, às 16:37:41

Validade: 15/06/2015 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que PHOENIX INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA (MATRIZ E FILIAIS), inscrito(a) no CNPJ sob o nº 44.239.382/0001-86, NÃO CONSTA do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base no art. 642-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentado pela Lei nº 12.440, de 7 de julho de 2011, e na Resolução Administrativa nº 1470/2011 do Tribunal Superior do Trabalho, de 24 de agosto de 2011.

Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho e estão atualizados até 2 (dois) dias anteriores à data da sua expedição.

No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho ou Comissão de Conciliação Prévia.



Consulta Cadastral

Cadastro de Contribuintes de ICMS - Cadesp

Início Consultas Atos de Ofício Configuração Sincronismo Isenções

Imprimir

Voltar

IE: 181.029.584.111	Situação: Ativo
CNPJ: 44.239.382/0001-86	Data da Inscrição no Estado: 09/05/1975
Nome Empresarial: PHOENIX-IND COM EQUIPAMENTOS CIENTIFI LT	Regime de Apuração: RPA

Empresa - Geral

Nome Empresarial: PHOENIX-IND COM EQUIPAMENTOS CIENTIFI LT	
Natureza Jurídica: Sociedade Empresária Limitada	
Data início da Atividade: 09/05/1975	
CNPJ da Matriz: 44.239.382/0001-86	
Porte: Demais	
Capital Social: R\$ 300.000,00	
Regime de Apuração: NORMAL - REGIME PERIÓDICO DE APURAÇÃO	Data início do regime: 09/05/1975
Regime Especial de IE Única: Não	Regime Especial de IE Única por Município: Não

Participantes

CPF/CNPJ	Nome	Qualificação	Participação no Cap. Social	Data de Entrada
011.865.158-72	ARNALDO BUAINAIN	Sócio		19/10/1988
Endereço do Participante				
Logradouro: RUA R DR WALTER MEDEIROS MAURO				
Nº: 403		Complemento:		
CEP: 14.802-470		Bairro: VILA HARMONIA		
Município: ARARAQUARA		UF: SP		
Contato do Participante				
Telefone:		Fax:		
e-mail:				
167.069.578-60	ALEXANDRE BUAINAIN	Sócio-Administrador	1,00 %	12/12/2007

Data Início do Contabilista no Estabelecimento: 12/06/2010

Situação Cadastral: ATIVO

Endereço e Contato Preferenciais do Contabilista

Tipo: Residencial

Logradouro: AVENIDA JOAO LUIZ GENTIL FERNANDES

Nº: 172

CEP: 14.805-289

Município: ARARAQUARA

Telefone: (16)3337-5728

e-mail:

Complemento:

Bairro: JARDIM DOS FLAMBOYAN

UF: SP

Fax:

Endereço e Contato Não-Preferenciais do Contabilista

Tipo: Comercial

Logradouro: AV FEIJO

Nº: 714

CEP: 14.801-140

Município: ARARAQUARA

Telefone: (16)3336-9088

e-mail:

Complemento:

Bairro: CENTRO

UF: SP

Fax:

Endereço do Estabelecimento

Logradouro: AVENIDA JACOB J A RACHED

Nº: 171

CEP: 14.801-970

Município: ARARAQUARA

Referência:

Data de Início do Endereço: 09/05/1975

Complemento:

Bairro: 3 D INDL

UF: SP

Contato do Estabelecimento

Telefone 1: (16)224-3886

Fax:

Telefone 2:

e-mail:

Endereço de Correspondência

Logradouro: AVENIDA JACOB J A RACHED

Nº: 171

CEP: 14.801-970

Município: ARARAQUARA

Referência:

Complemento:

Bairro: 3 D INDL

UF: SP

IMPRIMIR VOLTAR

**Certificado de Regularidade do FGTS - CRF****Inscrição:** 44239382/0001-86**Razão Social:** PHOENIX IND COM EQUIP CIENTIFICOS LTDA**Endereço:** AV JACOB JORGE ABI RACHED 171 / III DISTR INDUSTRI / ARARAQUARA / SP / 14801-970

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

Validade: 14/03/2015 a 12/04/2015**Certificação Número:** 2015031403135470381272

Informação obtida em 16/03/2015, às 11:53:26.

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei está condicionada à verificação de autenticidade no site da Caixa:
www.caixa.gov.br

Comprovante de Inscrição e de Situação Cadastral

Contribuinte,

Confira os dados de Identificação da Pessoa Jurídica e, se houver qualquer divergência, providencie junto à RFB a sua atualização cadastral.

 REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA				
NÚMERO DE INSCRIÇÃO 42.299.382/0001-86 MATRIZ		COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL		DATA DE ABERTURA 17/04/1975
NOME EMPRESARIAL PHOENIX INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA				
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) *****				
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL 32.50-7-01 - Fabricação de instrumentos não-eletrônicos e utensílios para uso médico, cirúrgico, odontológico e de laboratório				
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 52.64-8-00 - Comércio atacadista de máquinas, aparelhos e equipamentos para uso odonto-médico-hospitalar; partes e peças 33.12-1-02 - Manutenção e reparação de aparelhos e instrumentos de medida, teste e controle				
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 206-2 - SOCIEDADE EMPRESARIA LIMITADA				
COORDENADOR AV JACOB JORGE ABI RACHED		NÚMERO 171	COMPLEMENTO DISTRITO INDUSTRIAL	
CEP 13.800-010	BAIRRO/DISTRITO TERCEIRO	MUNICÍPIO ARARAQUARA	UF SP	
ENDEREÇO ELETRÔNICO		TELEFONE		
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****				
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA			DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 03/11/2005	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL				
SITUAÇÃO ESPECIAL *****			DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****	

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.470, de 30 de maio de 2014.

Emitido no dia **18/02/2015** às **15:33:09** (data e hora de Brasília).

Página: 1/1

[Consulta QSA / Capital Social](#)

[Voltar](#)



Preparar Página
para Impressão

A RFB agradece a sua visita. Para informações sobre política de privacidade e uso, [clique aqui](#).
 Atualize sua página



MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal do Brasil
Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO

Nome: PHOENIX INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA
CNPJ: 44.239.382/0001-86

Reservado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que não constam pendências em seu nome, relativas a créditos tributários administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e a inscrições em Dívida Ativa da União junto à Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Esta certidão, válida para o estabelecimento matriz e suas filiais, refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://www.receita.fazenda.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.fazenda.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 02/10/2014.
Emitida às 14:49:01 do dia 04/03/2015 <hora e data de Brasília>.

Válida até 31/08/2015.

Código de controle da certidão: **192D.230C.D6C0.6AB7**

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

[Nova Consulta](#)





PROCURADORIA GERAL DO ESTADO

Coordenadoria da Dívida Ativa

Certidão Negativa de Débitos Tributários da Dívida Ativa do Estado de São Paulo

CNPJ Base: 44.239.382

Ressalvado o direito de a Fazenda do Estado de São Paulo cobrar ou inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade da pessoa jurídica/física acima identificada que vierem a ser apuradas, é certificado que:

não constam débitos inscritos em Dívida Ativa de responsabilidade do Interessado(a).

Tratando-se de CRDA emitida para pessoa jurídica, a pesquisa na base de dados é feita por meio do CNPJ Base, de modo que a certidão negativa abrange todos os estabelecimentos do contribuinte, cuja raiz do CNPJ seja aquela acima informada.

Certidão nº 7213806

Folha 1 de 1

Data e hora da emissão 16/03/2015 11:50:21

(hora de Brasília)

Validade 30 (TRINTA) dias, contados da emissão.

Certidão emitida nos termos da Resolução Conjunta SF-PGE nº 2, de 9 de maio de 2013.

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade no sítio

<http://www.dividaativa.pge.sp.gov.br>



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE ARARAQUARA
SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA
 Coordenadoria Executiva de Assuntos Fazendários e Execução Fiscal
 RUA SÃO BENTO, Nº 840. CENTRO - SP
 CEP - 14801-901 - FONE (16) 3301-5000
 CNPJ - 45.276.128/0001-10

CERTIDÃO POSITIVA NEGATIVA

CERTIDÃO IMOBILIÁRIA Nº 0745/2015 - D.A.

GUICHÊ Nº 008.096/2015

INTERESSADO(A) PHOENIX INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA

PRAZO DE VIGÊNCIA: 06
(MESES), A PARTIR DA
DATA DE SUA EXPEDIÇÃO
- LEI COMPLEMENTAR N.º
17 DE 01/12/97

A **Secretaria Municipal da Fazenda** do Município de Araraquara, por sua **Coordenadoria Executiva de Assuntos Fazendários e Execução Fiscal**, dando cumprimento ao despacho exarado no requerimento do interessado acima, **CERTIFICA** que o imóvel localizado na **AV JACOB JORGE ABI RACHED, 171 e 410 - DISTR VIRGILIO OMETTO PAVAN**, inscrito em nome de **PHOENIX INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA**, inscrição cadastral nº **25-132-002-00** (código reduzido nº **67897-8**), encontra-se com débitos registrados em dívida ativa referente ao IPTU do exercício de 2002 a 2006, no valor de R\$ 24.360,70 (vinte e quatro mil, trezentos e sessenta reais e setenta centavos), não corrigidos; **CERTIFICA**, outrossim, que encontra-se suspensa a exigibilidade do crédito municipal acima especificado, nos termos do artigo 151, inciso II do Código Tributário Nacional, tendo em vista o depósito judicial do seu montante integral nos autos do Mandado de Segurança n.º 1474/2002, em trâmite pela 4ª Vara Cível desta Comarca de Araraquara, no qual se discute a legalidade do respectivo lançamento tributário.

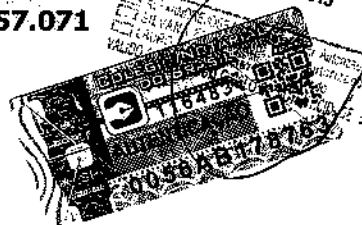
CERTIFICA, por fim, que a presente certidão é expedida nos termos do artigo 206, do Código Tributário Nacional, ficando ressalvado o direito da **FAZENDA PÚBLICA DO MUNICÍPIO DE ARARAQUARA**, na cobrança de créditos provenientes de impostos, taxas, contribuição de melhoria e multas, que venham a ser apurados, ou que se verifiquem a qualquer tempo, sendo que a presente foi requerida para fins de **CONCORRÊNCIA**.

Araraquara, 09 de fevereiro de 2015.

Carlos Roberto Camara
 Dívida Ativa
 RG. 8.357.071

OFICIAL DO 1º REGISTRO CIVIL
 ARARAQUARA - SP - F. (16) 3334-7000
AUTENTICAÇÃO
 Autentico a presente cópia conforme
 o original apresentado, dou fe
 25 MAR. 2015

Marcio Luis Araújo
 Dívida Ativa
 RG. 22.497.968-1





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE ARARAQUARA
SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA
 Coordenadoria Executiva de Assuntos Fazendários e Execução Fiscal
 RUA SÃO BENTO, Nº 840 CENTRO - SP.
 CEP - 14801-901 - FONE (16) 3301-5000
 CNPJ - 45.276.128/0001-10

CERTIDÃO NEGATIVA

CERTIDÃO MOBILIÁRIA Nº 0728/2015 - D.A.

GUICHÊ Nº 008.098/2015

PRAZO DE VIGÊNCIA: 06
(MESES), A PARTIR DA
DATA DE SUA EXPEDIÇÃO
- LEI COMPLEMENTAR Nº
17 DE 01/12/97

INTERESSADO(A) PHOENIX INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA

A **Secretaria Municipal da Fazenda** do Município de Araraquara, por sua **Coordenadoria Executiva de Assuntos Fazendários e Execução Fiscal**, dando cumprimento ao despacho exarado no requerimento do interessado acima, **CERTIFICA** que: **PHOENIX INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA** está inscrita no cadastro de contribuintes mobiliários desta prefeitura desde **09/05/1975**, com identificação nº **562601-9**, tendo como ramo de atividade **COMERCIO ATACADISTA E INDUSTRIA DE EQUIPAMENTOS E ARTEFATOS CIENTIFICOS**, estabelecida na **AV JACOB JORGE ABI RACHED, 171, DISTR VIRGILIO OMETTO PAVAN**, encontra-se quites com os lançamentos tributários e não tributários até a presente data, sendo que a mesma foi requerida para fins de **CONCORRÊNCIA**.

CERTIFICA, outrossim, que fica ressalvado o direito da **FAZENDA PÚBLICA DO MUNICÍPIO**, na cobrança de débitos provenientes de impostos, taxas, contribuição de melhorias e multas, que venham a ser apurados, ou que se verifiquem a qualquer tempo.

Araraquara, 9 de fevereiro de 2015.

Carlos Roberto Camara
 Dívida Ativa
 RG. 8.357.071

Marcio Luis Araujo
 Dívida Ativa
 RG. 22.997.968-1

OFICIAL DO 1º REGISTRO CIVIL
 ARARAQUARA - SP - F. (16) 3304-7800

AUTENTICAÇÃO

Autentico a presente copia conforme o original apresentado. dou fé

Araraquara, 25 MAR. 2015





PODER JUDICIÁRIO
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE SÃO PAULO

CERTIDÃO DE DISTRIBUIÇÕES CÍVEIS DO(A) COMARCA DE ARARAQUARA

CERTIDÃO Nº: 7126102

FOLHA: 1/1

A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada pela internet no site do Tribunal de Justiça.

O responsável pelo expediente do Cartório Distribuidor Cível do(a) Comarca de Araraquara, no uso de suas atribuições legais,

CERTIFICA E DÁ FÉ que, pesquisando os registros de distribuições de **PEDIDOS DE FALÊNCIA, CONCORDATAS, RECUPERAÇÕES JUDICIAIS E EXTRAJUDICIAIS**, no período de 10 (dez) anos anteriores a 25/03/2015, verificou **NADA CONSTAR** como réu/requerido/interessado em nome de: *****

PHOENIX INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA, CNPJ: 44.239.382/0001-86, conforme indicação constante do pedido de certidão. *****

De acordo com o item 47.3 do Capítulo VII das Normas de Serviço da Corregedoria Geral da Justiça do Estado de São Paulo, esta certidão só tem validade no seu original, ressalvado o teor do Artigo 32, da Lei 8666/93 (Lei de Licitações) e mediante a assinatura digitalizada do responsável pelo expediente do Cartório Distribuidor Cível.

Esta certidão não aponta, ordinariamente, os processos em que a pessoa, cujo nome foi pesquisado, figura como autor(a).

Esta certidão se refere exclusivamente à distribuição promovida no Fórum acima indicado, não compreendendo a de outros Fóruns (sede de Comarca ou Foro Distrital).

Esta certidão aponta os feitos cadastrados no sistema informatizado com situação em andamento.

As custas no valor de R\$ 19,40 foram recolhidas na forma da Lei.

Araraquara, 26 de março de 2015.

OFICIAL DO 1º REGISTRO CIVIL
 ARARAQUARA - SP - F. (14) 31447000
AUTENTICAÇÃO

Autentica a presente cópia conforme
 o original apresentado, dou fé
 27 MAR. 2015

ALEXANDRE JOSE FRANCISCO - Escrivão
 SILVANA MARIA ESMOIME - Escrivão
 LAURO SOUZA - Escrivão
 VALDO SOBRINHO - Escrivão



Hilda Aparecida de Foggi Carioli
 Coordenadora

O original deste documento só
 poderá ser autenticado (via internet).
 As informações nele constantes são
 de responsabilidade do apresentante e
 devem ser confirmadas junto ao
 emitente.

PEDIDO Nº:

0003673





SIWISA Sistema de Informação em Vigilância Sanitária
 SUS - Sistema Único de Saúde
VIGILÂNCIA SANITÁRIA
 ARARAQUARA

LICENÇA DE FUNCIONAMENTO		1ª VIA
Nº GEVS: 350320002-325-000001-1-B	DATA DE VALIDADE: 31/03/2015	

NOTA: ESTE DOCUMENTO CONTEM (PAGINA/S)

Nº PROCESSO:	6101	Data do Protocolo: 04/02/2014
Nº PROTOCOLO:	VS-5277/2014	
SUBGRUPO:	FABRIL	
AGRUPAMENTO:	INDÚSTRIA DE CORRELATOS / PRODUTOS PARA A SAÚDE	
ATIVIDADE ECONÔMICA-CNAE:	3250-702 FABRICAÇÃO DE MOBILIÁRIOS PARA USO MÉDICO, CIRÚRGICO, ODONTOLÓGICO E DE LABORATÓRIO	
OBJETO LICENCIADO:	ESTABELECIMENTO	

DETALHE:		
RAZÃO SOCIAL:	PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTD	CNPJ ALBERGANTE:
CNPJ / CPF:	44.238.382/0001-88	
LOGRADOURO:	AV. JACOB JORGE ABF RACHED	NÚMERO: 371
COMPLEMENTO:		
BAIRRO:	III - DISTRITO INDUSTRIAL	
MUNICÍPIO:	ARARAQUARA	
CEP:	14506-610	UF: SP
PÁGINA DA WEB:		

RESPONSÁVEL LEGAL: ARMANDO BDA LINDA		CONSELHO REGIONAL: CRF
CPF: 01146535872		UF: SP
Nº INSCR. CONSELHO PROF: 523		

RESPONSÁVEL TÉCNICO: GABRIEL VICENTE DRUZIAN		CONSELHO REGIONAL: CREA
CPF: 33146263473		UF: SP
Nº INSCR. CONSELHO PROF: 505328433		

RESPONSÁVEL TÉCNICO SUBSTITUTO: ARNALDO EULINAIK JUNIOR		CONSELHO REGIONAL: CRF
CPF: 16610973801		UF: SP
Nº INSCR. CONSELHO PROF: 37123		

RESPONSÁVEL TÉCNICO SUBSTITUTO: FRANCISCO ANDRÉ FERREZ BELGA		CONSELHO REGIONAL: CREA
CPF: 34803604804		UF: SP
Nº INSCR. CONSELHO PROF: 5063365731		

O(A) AUTORIDADE SANITÁRIA DA VIGILÂNCIA SANITÁRIA DE ARARAQUARA CONCEDE A PRESENTE LICENÇA DE FUNCIONAMENTO, SEMO DO(A) RESPONSÁVEL(S) ASSUMIR(EM) CUMPRIR A LEGISLAÇÃO VIGENTE E OBSERVAR AS BOAS PRÁTICAS REFERENTES ÀS ATIVIDADES E SERVIÇOS PRESTADOS, RESPONDENDO CIVIL E CRIMINALMENTE PELO NÃO CUMPRIMENTO DAS TÁIS EXIGÊNCIAS, FICANDO, INCLUSIVE, SUJEITO(S) AO CANCELAMENTO DESTA DOCUMENTO.

ARARAQUARA	13/02/2014	
LOCAL	DATA DE DEPARTAMENTO	ASSINATURA DO RESPONSÁVEL SANITÁRIA
		DR. JOSÉ AUGUSTO DE A. S. OSVALDO
AGENTE		Agente Executiva de Vigilância Sanitária
		Município de Araraquara
		Médico Veterinário Sanitário
		CRMVSP - 10.902

ASSINATURA DO RESPONSÁVEL TÉCNICO DATA DE CHEGADA

Stamp: OFICINA DO DEPARTAMENTO CIVIL, ARARAQUARA, SP, 13/02/2014

Stamp: CONSELHO REGIONAL DE MEDICINA VETERINÁRIA DO ESTADO DE SÃO PAULO, CRMVSP - 10.902

Stamp: 164834

Stamp: 005608178714



PREFEITURA DO MUNICIPIO DE ARARAQUARA
SECRETARIA DE FINANÇAS

DEPARTAMENTO DE FINANÇAS - DIVISÃO DE TRIBUTOS

ALVARÁ DE LICENÇA DE LOCALIZAÇÃO E FUNCIONAMENTO

Alvará Municipal nº: 1321/79

Identificação: 0-562601-3

A Prefeitura do Município de Araraquara, pelo seu Departamento competente, no uso de suas atribuições e de conformidade com a Legislação Municipal vigente, concede o presente ALVARÁ nos seguintes termos:

Contribuinte: PHOENIX - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA.

Estabelecido a : AV. JACOB JORGE ABI RACHED Nº 171

Andar : SALA/BOX : BAIRRO: III DISTR. INDL.

Ramo de Atividade: COMÉRCIO ATACADISTA E INDÚSTRIA DE EQUIPAMENTOS E ARTEFATOS CIENTÍFICOS

conforme despacho exarado no processo nº 1521/87 e Guiçê nº 21.315/2000 de 28/12/2000

INFORMAÇÕES GERAIS

Inscrição Cadastral do Imóvel : 25-132-002/DID

Alteração: CAPITAL

Iniciou atividades em 09/05/75 exerciçã:

Observações: CNPJ 44.239.382/0001-86

ALVARÁ A TÍTULO PRECÁRIO

Escritório Responsável: AUDIPLAN

Araraquara, 15 de Janeiro de 2001

MARIA HELENA BERSANETTI F. DE FREITAS

Chefe da Seção de Rendas Mobiliárias

R.G. 8.609.227

SINHOR CONTRIBUINTE:

Este Alvará deverá ser exposto em local visível e acessível à Fiscalização.

O seu Cadastro Mobiliário deverá ser atualizado sempre que ocorrer alteração em relação aos dados descritos acima.

Em caso de encerramento de atividades, deverá ser requerido o cancelamento de sua Inscrição, sob pena de não o fazendo, sofrer as penalidades cabíveis.

OFICIAL DO IMR 3

ARARAQUARA - SP - F. P. 118183

AUTENTICO

Autentico a presente cópia conforme o original apresentado, meu fe

Assinatura 11 MAR 2001

ALEXANDRE JOSE FRANCISCO - Escr. Autógrafo

SILVANA MARIA ESTRELA FERRE - Escr. Autógrafo

LAURO SOUZA - Escritório Autógrafo

VALIDO SOMENTE COM O SELO DE AUTENTICIDADE





MINISTÉRIO DA SAÚDE
Agência Nacional de Vigilância Sanitária
Gerência Geral de Inspeção e Controle de Medicamentos e Produtos

CERTIFICADO

AUTORIZAÇÃO DE FUNCIONAMENTO DE EMPRESA Nº. 8.00.047-1

Com fundamento no Artigo 95, Parágrafos 1º e 2º, do Regimento Interno aprovado pela Resolução n.º 1, de 26 de abril de 1999, fica autorizada a funcionar a partir de 03/12/1999 em todo território nacional pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde, para o exercício das atividades a seguir discriminadas:

RAZÃO SOCIAL: PHOENIX INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA

Autorização/MS: 8.00.047-1

Data Autorização: 03/12/1999

CNPJ: 44.239.382/0001-86

N.º Processo: 3798898

Endereço: AVENIDA JACOB JORGE ABI RACHED

N.º: 171

Bairro: III DISTRITO INDUSTRIAL

Município: ARARAQUARA

UF: SP

Cep: 14.801-970

Fone: (016) 3324 - 6600

**CLASSE: PRODUTOS PARA
SAÚDE
CORRELATOS**

**ATIVIDADES: ARMAZENAR
EMBALAR
EXPEDIR**

**EXPORTAR
FABRICAR
IMPORTAR**

TRANSPORTAR

Brasília, 23 de abril de 2009

MARÍLIA COELHO CUNHA

Gerente Geral de Inspeção e Controle de Insumos, Medicamentos e Produtos

S.L.A. Trecho 05, Área Especial 57, Bloco B - Brasília (DF) - CEP 71.205-050 - <http://www.anvisa.gov.br>
 Este Certificado somente será válido quando apresentar o selo da ANVISA





Agência Nacional
de Vigilância Sanitária
www.anvisa.gov.br



Institucional Anvisa Divulga Serviços Áreas de Atuação Legislação



Detalhe do Produto: AUTOCLAVE HORIZONTAL LINHA LUFERCO

Nome da Empresa:	PHOENIX IND E COM EQUIP CIENTIFICOS LTDA		
CNPJ:	44.239.382/0001-86	Autorização:	8000471
Produto:	AUTOCLAVÉ HORIZONTAL LINHA LUFERCO		
Modelo Produto Médico:	39205; 39206; 39209; 39206 R		
Registro:	80004710004		
Processo:	25351.571632/2008-60		
Origem do Produto	FABRICANTE : PHOENIX IND E COM EQUIP CIENTIFICOS LTDA - BRASIL DISTRIBUIDOR : PHOENIX IND E COM EQUIP CIENTIFICOS LTDA - BRASIL		
Vencimento do Registro:	22/12/2018		
			<< VOLTAR

Agência Nacional de Vigilância Sanitária - Setor de Indústria e Abastecimento (SIA) - Trecho 5 - Área Especial 57 - Brasília (DF) - CEP 71205-050 - Tel: (61) 3462-6000 - Disque Saúde: 0 800 61 1997

Copyright © 2003 Anvisa

RESOLUÇÃO - RDC No- 15, DE 28 DE MARÇO DE 2014

A Diretoria Colegiada da Agência Nacional de Vigilância Sanitária, no uso das atribuições que lhe conferem os incisos III e IV, do art. 15 da Lei n.º 9.782, de 26 de janeiro de 1999, o inciso II, e §§ 1º e 3º do art. 54 do Regimento Interno aprovado nos termos do Anexo I da Portaria nº 354 da ANVISA, de 11 de agosto de 2006, republicada no DOU de 21 de agosto de 2006, e suas atualizações, tendo em vista o disposto nos incisos III, do art. 2º, III e IV, do art. 7º da Lei n.º 9.782, de 1999, e o Programa de Melhoria do Processo de Regulamentação da Agência, instituído por meio da Portaria nº 422, de 16 de abril de 2008, em reunião realizada em 25 de março de 2014, adota a seguinte Resolução da Diretoria Colegiada e eu, Diretor-Presidente, determino a sua publicação:

Art. 1º Esta Resolução define os requisitos relativos à comprovação do cumprimento de Boas Práticas de Fabricação - BPF necessários para fins de registro de produtos para saúde.

Art. 2º O protocolo do pedido de certificação de Boas Práticas de Fabricação será aceito para efeito de peticionamento, bem como início da análise nas petições de concessão de registro, revalidação de registro, alteração/inclusão de fabricante, todas relacionadas a produtos para saúde enquadrados nas classes de risco III e IV.

Parágrafo único. O deferimento das solicitações de concessão de registro e alteração/inclusão de fabricante, conforme caput, fica condicionado à publicação de Certificado de Boas Práticas de Fabricação - CBPF válido emitido pela ANVISA e ao cumprimento dos demais requisitos para registro de produtos para saúde.

Art. 3º O art. 4º da Resolução da Diretoria Colegiada - RDC n. 39, de 14 de agosto de 2013, passa a vigorar com a seguinte redação:

"Art. 4º

Parágrafo único. A concessão da certificação de que trata o caput deste artigo poderá ocorrer mediante apresentação de relatório de auditoria válido, emitido por organismo auditor terceiro, conforme programas específicos, ambos reconhecidos pela ANVISA". (NR)

Art. 4º O art. 24 da Resolução da Diretoria Colegiada - RDC n. 39, de 2013, passa a vigorar com a seguinte redação:

"Art. 24

§1º O Certificado descreverá para cada linha de produção as respectivas classes de risco de produtos para as quais o estabelecimento encontra-se em conformidade com os requisitos preconizados pelas normas vigentes de Boas Práticas.

§2º A Anvisa não emitirá CBPF para produtos para saúde enquadrados nas classes I e II." (NR)

Art. 5º O disposto nesta Resolução não isenta as empresas fabricantes e os importadores da obrigação de assegurar que os produtos para saúde por ela comercializados, independentemente de sua classe de risco, tenham sido fabricados e distribuídos com observância das normas de Boas Práticas de Fabricação aplicáveis editadas pela ANVISA.

Art. 6º Ficam revogados a Resolução da Diretoria Colegiada - RDC n. 25, de 21 de maio de 2009, publicada no Diário Oficial da União nº 96, de 22 de maio de 2009, Seção 1, pág. 48, o inciso VIII do art. 5º, § 2º do art. 8º e o inciso IV do art. 9º, da Instrução Normativa nº 13, de 22 de outubro de 2009, publicada no Diário Oficial da União nº 203, de 23 de outubro de 2009, Seção 1, pág. 62.

Art. 7º Esta Resolução da Diretoria Colegiada entra em vigor na data de sua publicação.

DIRCEU BRÁS APARECIDO BARBANO
Diretor-Presidente



Casa de Saúde

Hospital e Maternidade

São Carlos-SP-Brasil, 18 de agosto de 2014.

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

A entidade/empresa CASA DE SAÚDE HOSPITAL E MATERNIDADE DE SÃO CARLOS, inscrita no CNPJ. Sob o nº 59612846/0001-25, atesta para os devidos fins que a empresa Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda., inscrita no CNPJ. Sob o nº 44.239.382/0001-86, com sede na Avenida Jacob Jorge Abi Rached, 171 – III Distrito Industrial – Araraquara/SP, forneceu-nos autoclaves horizontais de modelos 39209/6 e AB, Marca PHOENIX, que funcionam dentro da central de materiais e maternidade e esterilizam, entre outros materiais médicos e cirúrgicos, mamadeiras para preparação de fórmulas lácteas.

Sendo cumpridora dos prazos, e termos firmados na contratação, não havendo até o momento nenhum registro que desabone a imagem do fornecedor e o desempenho dos equipamentos, assim como o serviço e atenção técnica dados pela empresa.

Sem mais,

Atenciosamente.

Josiane C. Feltrin
Enfermeira

CRENESP: 261.867

Josiane C. Feltrin

Assinatura do responsável
Nome do responsável
Cargo/Função
(CARIMBO)

00588

1º REGISTRO CIVIL
ARARAQUARA - SP - F: (16) 3334-7000

13 NOV. 2014

Alexandre Jose Francisco - Escrivão Autorizado
Sávania Maria Emílio More - Escrivão Autorizado
Lauro Souza - Escrivão Autorizado

VALIDO SOMENTE COM O SELO DE AUTENTICAÇÃO

Valido somente com o selo de autenticação



ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

A Empresa Rosângela Titoto Paiva - EPP inscrita no CNPJ. Sob o nº 05.059.622/0001-09 presta para os devidos fins que a empresa Phoenix Indústria e Comércio de Equipamentos Científicos Ltda., inscrita no CNPJ. Sob o nº 44.239.382/0001-86, com sede na Avenida Jacob Jorge Abi Rached, 171 - III Distrito Industrial - Araraquara/SP, forneceu-nos equipamentos nos modelos 39209 Marea Luferco e Modelo AV Marca Phoenix, para esterilização de diversos materiais cirúrgicos e de laboratórios, dentro das condições estabelecidas.

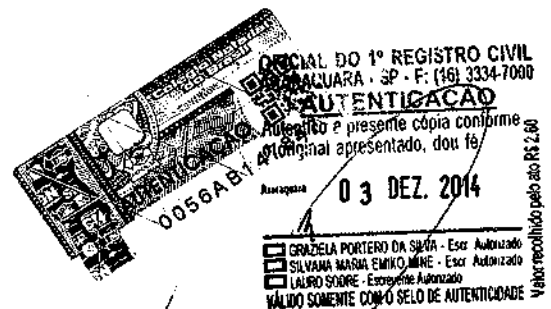
Os equipamentos foram instalados pela referida empresa, a qual presta também serviços de assistência técnica quando solicitada, sendo cumpridora dos prazos e termos firmados na contratação, não havendo até o momento nenhum registro que desabone a imagem do fornecedor e o desempenho dos equipamentos.

Sem mais,

Atenciosamente.

Catiguá, 04 de Agosto de 2010.

Rosângela Titoto Paiva
Rosângela Titoto Paiva



Endereço do Participante	
Logradouro: RUA DR. ALDO LUPO	
Nº: 43	Complemento:
CEP: 14.802-520	Bairro: VILA HARMONIA
Município: ARARAQUARA	UF: SP
Contato do Participante	
Telefone:	Fax:
e-mail:	

040.257.748-52 ELISABETH ABI RACHED BUAINAIN Sócio-Administrador 9,00 % 12/12/2007

Endereço do Participante	
Logradouro: RUA WALTER MEDEIROS MAURO	
Nº: 403	Complemento:
CEP: 14.802-470	Bairro: VILA HARMONIA
Município: ARARAQUARA	UF: SP
Contato do Participante	
Telefone:	Fax:
e-mail:	

Estabelecimento - Geral	
Nome Fantasia:	
CNPJ: 44.239.382/0001-86	Data da Inscrição no Estado: 09/05/1975
IE: 181.029.584.111	Data Início da IE: 09/05/1975
NIRE: 35.2.0638706-6	
Situação Cadastral: Ativo	Data Início da Situação: 09/05/1975
Ocorrência Fiscal: Ativa	
Tipo de Unidade: -	Formas de Atuação:

Tributário	
Substituto Tributário: Não	Desde: 26/12/2000
CPR: 1200	Data Início da CPR: 29/01/2014
CPR-ST:	
CNAE Principal: 32.50-7/01 - Fabricação de instrumentos não-eletrônicos e utensílios para uso médico, cirúrgico, odontológico e de laboratório	Data Início do CNAE Prin.: 12/12/2007
CNAE Secundários: 33.12-1/02 - Manutenção e reparação de aparelhos e instrumentos de medida, teste e controle	Data Início do CNAE Sec.: 12/12/2007
46.64-8/00 - Comércio atacadista de máquinas, aparelhos e equipamentos para uso odonto-médico-hospitalar; partes e peças	Data Início do CNAE Sec.: 12/12/2007
DRT: DRT-15 - ARARAQUARA	Posto Fiscal: PF-10 - ARARAQUARA

Contabilista	
CRC: 1SP138701/O-0	CPF/CNPJ: 066.113.418-03
Nome: JOSÉ ANTONIO IOCA	